

# 常州市殡仪馆骨灰存放架采购项目合同

采购人（以下称甲方）：常州市殡仪馆

供应商（以下称乙方）：江西天仙精藏设备有限公司

签订地点：常州市殡仪馆

合同时间：2023年12月6日

合同编号：20231206

甲乙双方依据《中华人民共和国民法典》以及有关法律、法规的规定，经协商一致，订立本合同，以便共同遵守。

## 第一条 合同标的

乙方根据甲方需求提供下列产品：

序号	分项名称	品牌商标	规格型号	技术参数	数量	单位	投标价格	
							单价(元)	合价(元)
1	骨灰存放架单穴1	天仙牌	内径宽 400mm×高 270mm×深 550mm/ JXTX-CFJ-DX01	详细技术参数说明见以下附表	1585	个	260	412100
2	骨灰存放架单穴2	天仙牌	内径宽 400mm×高 270mm×深 600mm/ JXTX-CFJ-DX02	详细技术参数说明见以下附表	1928	个	332	640096
3	骨灰存放架单穴3	天仙牌	内径宽 405mm×高 297mm×深 600mm/ JXTX-CFJ-DX03	详细技术参数说明见以下附表	228	个	508	115824
4	端面及包柱饰	天仙牌	/	/	30	m <sup>2</sup>	660	19800



	面							
合 计							/	1187820

## 第二条 合同价格

签约合同总价：人民币壹佰壹拾捌万柒仟捌佰贰拾元整（小写：¥1187820.00元）。

本合同总价款包括招标文件所确定的招标范围相应货物和服务的供货、包装、运输、保险、辅助设备、安装调试、管理、维护（包括质保期内的一切维修、保养、更换零部件、人工等伴随服务）、售后服务、劳务、培训、验收、办公设备、设备、工具、耗材、运送工具及耗材、利润、风险、税金及政策性文件规定等各项应有费用，以及为完成该项货物或者服务项目所涉及的一切相关费用，甲方不再支付其他任何费用。安装、调试、验收过程中，如发现有漏项、缺件，中标人应无条件、无偿补齐，所发生的一切费用，视为已包含在投标人的报价之中，且并不因此而影响交付实际使用人的时间。

## 第三条 组成本合同的有关文件

下列与本次采购活动有关的文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：

- (1) 招标采购文件（编号：城投采公-2023116）
- (2) 乙方提供的投标文件；
- (3) 中标通知书；
- (4) 甲乙双方商定的其他文件等。

## 第四条 权利保证

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、著作权、商标权等知识产权的起诉。一旦出现侵权、索赔或诉讼，乙方应承担全部责任，同时甲方有权解除本合同。

## 第五条 质量保证

1. 乙方所提供的货物的技术规格应与招标文件规定的技术规格及所附的“技术规格响应表”相一致；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

2. 乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合合同规定

的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由乙方承担。

3. 乙方提供的货物（含零部件、配件等）必须全新，表面无划伤、无碰撞痕迹。货物质量出现问题，乙方负责提供三包（包修、包换、包退）服务。所有货物，质量稳定，无磕、碰、划伤、锈蚀、毛刺等现象。

#### **第六条 包装要求**

1. 除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按国家或专业标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

2. 每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。

3. 乙方保证货物不存在危及人身及财产安全的产品缺陷，否则应承担全部法律责任。

#### **第七条 交货和验收**

1. 乙方应当在合同签订后 40 日内完成交货及安装，地点由甲方指定。

2. 乙方交付的货物应当完全符合本合同或者招标文件所规定的货物、数量和规格要求。乙方提供的货物不符合招标文件和合同规定的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险，由乙方承担。

3. 货物的到货验收包括：生产厂家名称、品牌、型号、规格、数量、外观质量、配置及货物包装是否完好。

4. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

5. 货物验收的标准：项目完成后，乙方按国际（如有）、国家标准、设备厂方标准进行质量验收。乙方应向甲方提供详细的验收标准、验收手册等验收资料。当双方对验收标准有争议时，可委托双方一致认可的国家相关权威检测中心进行检测，费用由乙方承担，只有在货物完全正常投入使用及甲方确认后，货物的安装工作才能认为已全部完成。

## 第八条 合同款结算及支付

1. 本合同项下所有款项均以人民币支付。
2. 本合同项下的采购资金由甲方自行支付，乙方向甲方开具发票。
3. 结算原则：固定单价，按实结算
4. 付款方式：合同生效后，支付预付款，合同金额的 30%；所有材料到场并经甲方确认后支付合同金额的 20%；项目施工完成，验收合格并经审计结束后支付至审定价的 97%；剩余款项待一年后一次性付清（无息）。

## 第九条 伴随服务 / 售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定以及合同所附的“服务承诺”提供服务。
2. 除前款规定外，乙方还应提供下列服务：
  - (1) 货物的现场安装、调试或启动监督；
  - (2) 就货物的安装、启动、运行及维护等对甲方人员进行免费培训。
3. 若招标文件中不包含有关伴随服务或售后服务的承诺，双方作如下约定：
  - 3.1 乙方负责提供现场操作、运行、维护、修理的培训方案及必须的培训资料一式叁份。
  - 3.2 乙方提供技术支持和培训操作（包括一年内的货物使用技术支持，简单维护保养人员的培训）。
  - 3.3 培训的时间、地点：以甲方书面通知为准。
  - 3.4 甲方可免费参加供货厂商原厂培训或原厂指定的地点培训。
  - 3.5 所购货物按乙方投标承诺提供免费维护和质量保证，保修费用计入总价。
  - 3.6 保修期内，乙方负责对其提供的货物整机进行维修和系统维护，不再收取任何费用，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外。
  - 3.7 货物故障报修的响应时间按乙方投标承诺执行。
  - 3.8 如果发生问题并且收到报告，乙方在 2 小时内予以答复。如发现所提供的设备存在问题，需要乙方解决或配合解决时，乙方在接到通知后 24 小时内派有关人员到达现场，在 48 小时内排除故障。乙方派往甲方现场的人员，具有较高的业务素质，现场解决问题时，不会无故拖延或推迟，并为甲方提供最佳的服务。在质保期内因设备质量问题造成的设备故障和零部件损坏，乙方无条件维修和/或更换，更换的零部件质保期顺延。

在质保期满后，货物出现故障时，乙方保证仍做好售后服务，提供维护维修方案，及时响应甲方的维护维修要求，并在上述时限内赶到现场，及时处理解决。

3.9 所有货物保修服务方式均为乙方上门保修，即由乙方派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

3.10 保修期后的货物维护由双方协商再定。

4. 本项目免费质保期为1年，自产品验收合格之日起计算。乙方应对质保期内所发生的设备维护、维修、更换等一切费用负责。

#### 第十条 违约责任

1. 如乙方不能按时交付货物完成安装调试的，每逾期1天，乙方向甲方偿付合同总额5%的违约金；乙方逾期交付货物或完成安装调试超过10天(含10天)，甲方有权解除合同，同时有权要求乙方按照合同总价5%的标准支付违约金，解除合同的通知自发出之日生效。

2. 甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期1天甲方向乙方偿付欠款总额的5%滞纳金，但累计滞纳金总额不超过欠款总额的5%。

3. 乙方所交付的货物品种、型号、规格不符合合同规定的，甲方有权拒收，同时有权解除合同，解除合同的通知自发出之日生效。

4. 在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的，甲方有权要求退货，乙方应退回全部货款，若仍不足以弥补甲方损失，则乙方还须赔偿甲方因此遭受的所有损失。

5. 乙方未按本合同的规定和“服务承诺”提供伴随服务/售后服务的，甲方有权提前解除本合同，同时乙方应按合同总价款的5%向甲方承担违约责任。

6. 乙方在承担上述一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（甲方解除合同的除外）。甲方未能及时追究乙方的任何一项违约责任并不表明甲方放弃追究乙方该项或其他违约责任。

7. 乙方投标属虚假承诺，或经权威部门监测提供的货物不能满足招标文件要求，或是由于乙方的过错造成合同无法继续履行的，还应向甲方支付不少于合同总价30%违约金，若该违约金不足以弥补甲方损失，则应当赔偿甲方所有损失。

8. 其他未尽事宜，以《民法典》等有关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

## 第十一条 合同的变更和终止

1. 本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。
2. 除发生法律规定的不能预见、不能避免并不能克服的客观情况外，甲乙双方不得放弃或拒绝履行合同。

## 第十二条 合同的转让

乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务。

## 第十三条 不可抗力

甲、乙方中任何一方，因不可抗力不能按时或完全履行合同的，应及时通知对方，并在五日内提供相应证明。未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方初步协商，并向主管部门报告。确定为不可抗力原因造成的损失，免于承担责任。

## 第十四条 质量问题或缺陷的索赔

乙方交付货物后，甲方发现货物的质量与合同内容不符或证实货物存在缺陷的（包括潜在缺陷），乙方应在收到甲方索赔通知后3日内到甲方处，商量解决货物质量或缺陷问题。若乙方未在上述约定时间内到场解决，因此产生的损失以及扩大损失全部由乙方承担，甲方有权选择解除合同，要求退还全部货物，返还所有货款，并有权按照合同总额5%标准向乙方主张违约金；或者有权安排第三方解决货物质量或缺陷问题，因此产生的所有费用全部由乙方承担，甲方可以在应付乙方的货款中直接扣除，并有权按照合同总额5%标准向乙方主张违约金。若上述违约金不足以弥补甲方直接损失和间接损失，则乙方应赔偿甲方所有损失。

甲方因主张上述权利而支出的所有合理费用，包括但不限于律师费、诉讼费、鉴定费、差旅费、保函费等，均由乙方承担。

## 第十五条 争议的解决

1. 因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第（1）种方式解决争议：

- （1）向甲方所在地有人民法院提起诉讼；
- （2）向甲方所在地仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

如没有约定，默认采取第 2 种方式解决争议。

3、在法院审理和仲裁期间，除有争议部分外，本合同其他部分应继续履行。

### 第十六条 诚实信用

乙方应诚实信用，严格按照招标文件要求和投标承诺履行合同，不向甲方进行商业贿赂或者提供不正当利益。

### 第十七条 合同生效及其他

1. 本合同自经甲乙双方授权代表签订并加盖公章后，自签订之日起生效。
2. 本合同一式伍份，甲乙双方各执贰份，代理机构执壹份存档。
3. 本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

甲 方：常州市殡仪馆

单位名称（章）：

单位地址：常州市钟楼区邹区镇樊家桥 200 号

法定代表人：

委托代理人：

电话：0519-89621026

传真：

乙 方：江西天仙精藏设备有限公司

单位名称（章）：

单位地址：江西省樟树市城北工业园

法定代表人：

委托代理人：

电话：0795-2088685

传真：0795-2088686

开户银行：中国建设银行股份有限公司樟树支行



账号：36001251010050003068

附件：货物技术参数

序号	部位	材质	规格 (mm)	备注
(一) 单穴 1				
1	顶檐 (顶盖)	铝合金型材	型材壁厚 1.0, 外形高 70×宽 78	工艺美观, 与现场装饰无缝衔接。 耐腐蚀抗氧化, 铝合金挤压一次成型, 无焊接折弯胶粘拼接等; 型材有铝合金专用对接槽, 并配 90° 配件。
2	防划伤顶檐 (顶盖) 连接角	镁合金	同顶檐铝型材配套 (外形高 70×宽 88×长 88, 单面壁厚 2.0)	外观圆润, 避免铝型材切角后出现锐角及毛刺; 防火耐腐蚀, 压铸一体成型, 不使用 ABS 材质喷涂高档金属漆处理。
3	承重基座 (底座)	铝合金型材	外形高 120×宽 70, 单面壁厚 2.0	工艺美观, 与现场装饰无缝衔接。 耐腐蚀抗氧化, 铝合金挤压一次成型, 无焊接折弯胶粘拼接等; 型材有铝合金专用对接槽, 并配 90° 配件。
4	防划伤基座 (底座) 连接角	镁合金	同承重基座 (底座) 铝型材配套 (外形高 120×宽 62×长 62, 单面壁厚 2.0)	外观圆润, 避免铝型材切角后出现锐角及毛刺; 防火耐腐蚀, 压铸一体成型, 不使用 ABS 材质喷涂高档金属漆处理。
5	箱体承重板 (层板) 及隔板 (竖版、背板)	镀锌板	单面壁厚 0.6, 层板内部有加强筋处理, 格位承重 150kg	整体组合式箱体结构, 连接更牢固。主体竖向框架以及箱体左右板、背板, 均为整块无拼接
6	门扇、门框 (单槽单板)	门框为铝合金型材; 门板为铝塑板	铝塑板: 板厚 3.0; 上下铝片 0.3mm, 表面氟碳涂层 铝型材, 壁厚 0.5	子门上刻姓名, 不加锁具, 易开启; 母门上粘贴瓷像 (子门打开后可见), 带锁具。

7	编号插及编号牌	ABS	配套编号牌, 编号为金面红字	不使用打印号码牌, 防止号码剥落, 编号牌能移动遮住锁孔, 并且在移动过程中编号牌不会脱离编号插
8	母门锁	金属材质	耐腐蚀抗氧化	一门一锁, 管理员配通用开锁
9	合页	不锈钢	/	安装方便, 美观耐用
10	开门方式	左右开门		
11	侧面板	铝塑板	板厚 3.0; 上下铝片 0.3mm, 表面氟碳涂层	防火、防潮、耐腐蚀、色彩鲜艳不褪色, 打印高清中国传统图案
17	侧板立柱	铝合金型材	外形高 88×宽 100, 壁厚 1.0	铝合金挤压一次成型, 无焊接折弯胶粘拼接等; 整体立面为曲面弧形造型, 配两条有机板装饰条, 分别在正面及侧面, 侧板面板嵌入铝合金侧板立柱, 不外加铝合金压边
(二) 单穴 2				
1	顶檐 (顶盖)	铝合金型材	型材壁厚 1.0, 外形高 70×宽 78	工艺美观, 与现场装饰无缝衔接。 耐腐蚀抗氧化, 铝合金挤压一次成型, 无焊接折弯胶粘拼接等; 型材有铝合金专用对接槽, 并配 90° 配件。
2	防划伤顶檐 (顶盖) 连接角	镁合金	同顶檐铝型材配套 (外形高 70×宽 88×长 88, 单面壁厚 2.0)	外观圆润, 避免铝型材切角后出现锐角及毛刺; 防火耐腐蚀, 压铸一体成型, 不使用 ABS 材质喷涂高档金属漆处理。
3	承重基座 (底座)	铝合金型材	外形高 120×宽 70, 单面壁厚 2.0	工艺美观, 与现场装饰无缝衔接。 耐腐蚀抗氧化, 铝合金挤压一次成型, 无焊接折弯胶粘拼接等; 型材有铝合金专用对接槽, 并配 90° 配件。
4	防划伤基座 (底座) 连接角	镁合金	同承重基座 (底座) 铝型材配套 (外形高 120×宽 62×长 62, 单面壁厚 2.0)	外观圆润, 避免铝型材切角后出现锐角及毛刺; 防火耐腐蚀, 压铸一体成型, 不使用 ABS 材质喷涂高档金属漆处理。
5	箱体承重板 (层板) 及隔板 (竖版、	镀锌板	单面壁厚 0.6, 层板内部有加强筋处理, 格位承重	整体组合式箱体结构, 连接更牢固。主体竖向框架以及箱体左右板、背板, 均为整块无拼

	背板)		150kg	接
6	门扇、门框 (子门) 双槽双层	门框为铝合金型材; 门板外面为透明玻璃; 内侧为铝塑板	铝合金型材, 壁厚 0.8 玻璃: 厚 3.0 铝塑板: 板厚 3.0; 上下铝片 0.3mm, 表面氟碳涂层	子门上刻姓名, 不加锁具, 易开启; 母门上粘贴瓷像(子门打开后可见), 带锁具。
7	门扇、门框 (母门) 单槽单层	门框为铝合金型材; 门板为铝塑板	铝合金型材, 壁厚 0.8 铝塑板: 板厚 3.0; 上下铝片 0.3mm, 表面氟碳涂层	
8	编号插及编号牌	ABS	配套编号牌, 编号为金面红字	不使用打印号码牌, 防止号码剥落, 编号牌能移动遮住锁孔, 并且在移动过程中编号牌不会脱离编号插
9	母门锁	金属材质	耐腐蚀抗氧化	一门一锁, 管理员配通用开锁
10	合页	不锈钢	/	安装方便, 美观耐用
11	开门方式	左右开门		
12	侧面板	铝塑板	板厚 3.0; 上下铝片 0.3mm, 表面氟碳涂层	防火、防潮、耐腐蚀、色彩鲜艳不褪色, 打印高清中国传统图案
13	侧板立柱	铝合金型材	外形高 88×宽 100, 壁厚 1.0	铝合金挤压一次成型, 无焊接折弯胶粘拼接等; 整体立面为曲面弧形造型, 配两条有机板装饰条, 分别在正面及侧面, 侧板面板嵌入铝合金侧板立柱, 不外加铝合金压边
(三) 单穴 3				
1	顶檐(顶盖)	铝合金型材	型材壁厚 1.0, 外形高 70×宽 78	工艺美观, 与现场装饰无缝衔接。耐腐蚀抗氧化, 铝合金挤压一次成型, 无焊接折弯胶粘拼接等; 型材有铝合金专用对接槽, 并配 90° 配件。
2	防划伤顶檐(顶盖)连接角	镁合金	同顶檐铝型材配套(外形高 70×宽 88×长 88, 单	外观圆润, 避免铝型材切角后出现锐角及毛刺; 防火耐腐蚀, 压铸一体成型,

			面壁厚 2.0)	不使用 ABS 材质喷涂高档金属漆处理。
3	承重基座 (底座)	铝合金型材	外形高 120×宽 70, 单面壁厚 2.0	工艺美观, 与现场装饰无缝衔接。 耐腐蚀抗氧化, 铝合金挤压一次成型, 无焊接折弯胶粘拼接等; 型材有铝合金专用对接槽, 并配 90° 配件。
4	防划伤基座 (底座) 连接角	镁合金	同承重基座 (底座) 铝型材配套 (外形高 120×宽 62×长 62, 单面壁厚 2.0)	外观圆润, 避免铝型材切角后出现锐角及毛刺; 防火耐腐蚀, 压铸一体成型, 不使用 ABS 材质喷涂高档金属漆处理。
5	箱体承重板 (层板) 及隔板 (竖版、背板)	镀锌板	单面壁厚 0.6, 层板内部有加强筋处理, 格位承重 150kg	整体组合式箱体结构, 连接更牢固。主体竖向框架以及箱体左右板、背板, 均为整块无拼接
6	门扇面板	镁合金	面板不含任何装饰件, 壁厚 3.0, 成型厚度 27, 正中间镂空直径 150 圆形, 放置装饰件, 面板表面压铸立体图案造型	压铸一次成型金属面板, 四周角圆润防割伤手; 带灯光, 门扇内部有专用线槽, 且箱体内部看不到灯线, 保证产品美观, 不接受简单的冲压工艺
7	门扇背板	铝塑板	板厚 3.0; 上下铝片 0.3mm, 表面氟碳涂层	门板打开后, 门板背部平整光滑, 保证产品美观
8	面板装饰件	由投标人 自定	富有立体感	压铸一次成型装饰件, 达到防火标准。
9	编号插及编号牌	ABS	配套编号牌, 编号为金面红字	不使用打印号码牌, 防止号码剥落, 编号牌能移动遮住锁孔, 并且在移动过程中编号牌不会脱离编号插
10	门锁	金属材质	耐腐蚀抗氧化	一门一锁, 管理员配通用开锁
11	门板承重拉杆	不锈钢	折叠	具有良好的密封性能, 保护门扇的使用寿命, 安装方便, 美观耐用
12	转轴	镁合金	/	安装方便, 美观耐用, 保证门扇上放骨灰盒不明显下沉
13	开门方式	上下开门		
14	侧面板	铝塑板	板厚 3.0; 上下铝片 0.3mm, 表面氟碳涂层	防火、防潮、耐腐蚀、色彩鲜艳不褪色, 打印高清中国传统图案

15	侧板立柱	铝合金型材	外形高 88×宽 100, 壁厚 1.0	铝合金挤压一次成型, 无焊接折弯胶粘拼接等; 整体立面为曲面弧形造型, 配两条装饰条, 分别在正面及侧面, 侧板面板嵌入铝合金侧板立柱, 不外加铝合金压边
----	------	-------	----------------------	---