# 第七章 采购需求更正如下：

1、设备清单：

A、双源双视角X射线安全检查设备

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量 | 备注 |
| 1 | 设备主机 | 1 |  |
| 2 | 设备键盘 | 1 |  |
| 3 | 出入口导物架 | 1 |  |
| 4 | 显示器 | 2 |  |
| 5 | 文件资料 | 1 |  |

B、安检门

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 数量 | 备注 |
| 1 | 金属门 | 1 |  |
| 2 | 文件资料 | 1 |  |

2、参照人民法院案件设备技术标准﹝FYB 1-2015﹞（2015年3月30日最高人民法院发布，自2015年3月30日起实施），本项目技术参数和要求如下：

|  |  |
| --- | --- |
| **A、双源双视角X射线安全检查设备** |  |
| 1.范围 | 备注 |
| 本标准规定了X射线安全检查系统产品的要求、试验1方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。 |  |
| 本标准适用于X射线安全检查系统产品的生产、验收与订购。 |  |
| 2.规范性引用文件 |  |
| 下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。 |  |
| GB15208 - 2005《微剂量X射线安全检查设备》。 |  |
| GB4208- 93《外壳防护等级(IP 代码)》。 |  |
|  GB18871 - 2002《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》 |  |
| 《中华人民共和国放射性污染防治法》。 |  |
| 3.要求 |  |
| 3.1样式 |  |
| 3.1.1X射线安全检查系统样式参考主管部门批准的实物标样; |  |
| 3.2设备基本要求 |  |
| 3.2.1操作台外形尺寸要求:长度≤2450mm，宽度≤1300mm，高度≤1350mm。（不含出入口导物架） |  |
| 3.2.2X射线检查设备（系统主机达到工业级标准，硬件配置不低于双核CPU、4G内存、500G硬盘） | ▲ |
| 3.2.3显示器为彩色液晶，幕尺寸不小于19吋，安检图像既可在两个显示器分别显示两个视角图像，也可在同一显示器中显示。 | ▲ |
| 3.2.4通道尺寸要求:宽度不小于500毫米，高度不小于300毫米。 |  |
| 3.2.5传送带速度:不低于0.2米/秒。 |  |
| 3.2.6传送带高度: 660 毫米~ 750毫米。 |  |
| 3.2.7设备最大负载能力不低于100 千克(均匀负载)。 |  |
| 3.2.8系统启动时间不大于60秒。 |  |
| 3.2.9电源供电要求:单相三线(L、N、PE)，AC 220V (85%，110%)，电源频率: 50Hz。 |  |
| 3.2.10工作温度：0℃～40℃ |  |
| 3.2.11工作湿度：10%～90%（不结露） |  |
| 3.2.12设备工作噪声要求:设备正常工作时，距设备表面1m的任意位置噪声不应大于65dB。 |  |
| 3.2.13设备采用双视角多能量X射线检查技术，具有物质识别功能，能够准确识别有机物、无机物和混合物。 | ▲ |
| 3.2.14采用基于Windows平台的软件实现设备管理和监控，设备软件、操作键盘等交互界面应提供中文或图形界面 | ▲ |
| 3.2.15设备应采用低泄漏的X光射线源。 |  |
| 3.2.16单次检查剂量不大于3μGy;满足ASA/ISO1600标准。 | ▲ |
| 3.2.17最大环境泄露剂量率(距离设备外壳5厘米处)不大于1μGy/小时。 | ▲ |
| 3.2.18具备铅门帘防护 |  |
| 3.2.19操作台显示器应有硬防护罩起到防盗作用。 |  |
| 3.2.20配备有专用键盘，键盘应能锁在操作台中，并且拆卸方便，便于维护。 | ▲ |
| 3.2.21设备在操作员方便操作的位置应设有紧急停止开关。当发生紧急情况时，按下紧急停止开关应能够立即切断X射线发射装置和运动部件，同时在软件界面上显示提示信息。 | ▲ |
| 3.2.21设备底部应设置支撑滚轮，在紧急情况时便于移动。 |  |
| 3.3设备报告文件 |  |
| **3.3.1设备应具备国家安全防范报警系统产品质量监督检验中心的检测报告，提供证明材料。** | ★ |
| **3.3.2所投产品需通过CE认证，提供证明材料** | ▲ |
| **3.3.3提供环境管理体系认证，提供证明材料** |  |
| **3.3.4提供职业健康安全管理体系认证，提供证明材料** |  |
| **3.3.5投标产品制造商具有计算机信息系统集成壹级资质者，提供证明材料** | ▲ |
| **3.3.6制造商具备安防工程企业一级资质，提供证明材料** | ▲ |
| **3.3.7投标产品制造商在省市有生产厂，设有固定售后服务点，提供证明材料** | ▲ |
| 3.3.8节能环保，整机传送系统在无包裹通过时，皮带停止转动，包裹放到皮带上，皮带自行转动。**(提供省部级以上国家权威机构的证明文件)。** |  |
| 3.3.9可通过关闭电源或者关闭电脑的方式，实现一键式安全关机。**(提供省部级以上国家权威机构的证明文件)。** |  |
| 3.4X射线发生器 |  |
| 3.4.1采用两套X射线发生系统 | ▲ |
| 3.4.2采用多能量L-形式的光电二极管阵列，阳极工作电压不小于140KV。 |  |
| 3.4.3射线束方向由下向上垂直照射。 |  |
| 3.4.4 X射线发生器应在设备内实现自冷却，采用密封式油冷冷却方式，当温度超过规定值60C时，X射线发生器应能自动停止工作。 |  |
| 3.4.5 X射线发生器应具有过压、过流保护功能，当电压或电流超过规定值时，射线发生器应能自动停止工作。 |  |
| 3.4.6具有自动训管功能 |  |
| 3.4.7最大环境泄露剂量率(距离设备外壳5厘米处)不大于1 u Gy/h。 | ▲ |
| 3.5成像能力 |  |
| 3.5.1线分辨力：底视角和侧视角应均能分辨40AWG金属丝； | ▲ |
| 3.5.2穿透力：垂直视角不低于46毫米，水平视角穿透不低于45毫米钢板 | ▲ |
| 3.5.3空间分辨力：底视角和侧视角应不大于1.0毫米 | ▲ |
| 3.5.4穿透分辨力：底视角和侧视角至少应能分辨34AWG金属丝 | ▲ |
| 3.5.5图像显示分辨率不低于1280×1024 | ▲ |
| 3.6 图像处理功能 |  |
| 3.6.1具有有机物剔除功能:突出显示无机物和混合物图像，有机物显示为灰度图像。可显示灰度不小于65536 (16比特)。 |  |
| 3.6.2具有有机物只显功能:突出显示有机物图像，无机物和混合物显示为灰度图像。可显示灰度不小于65536 (16 比特)。 |  |
| 3.6.3 具有图像放大功能:图像任意区域可实现无级平滑放大，最大放大倍数不低于64倍。 |  |
| 3.6.4具有图像反转功能:对吸收率高的区域显示为亮色，对吸收率低的区域显示为深色。 |  |
| 3.6.5具有图像穿透增强功能:可提高高吸收率范围(难穿透物质)的图像显示对比度。 |  |
| 3.6.6可在不同能量范围调节图像的显示效果，提高所选吸收率范围内的图像显示对比度，降低所选范围外的图像显示对比度。 |  |
| 3.6.7具有高吸收率报警功能，设备应能够自动检测难穿透或穿不透区域，并添加边框突出显示和报警。 |  |
| 3.6.8具有图像回拉功能:设备应能够不限回拉重放图像。 | ▲ |
| 3.6.9具有连续扫描功能:对于光障检测不到的薄形物体，提供X射线连续扫描功能。 |  |
| 3.6.10具有危险品电子图像插入功能(TIP) 。 |  |
| 3.6.11具有图像识别培训功能：设备应能够在不启动传送带的条件下，以正常检查速度显示选择的已保存图像，用于图像识别培训。 |  |
| 3.6.12具有危险品提示显示功能。 |  |
| 3.6.13危险品自动检测，设备应能够自动探测爆炸物/毒品，并在嫌疑图像区域添加边框突出显示。 |  |
| 3.6.14危险品图像插入（TIP）功能，在正常扫描生成的行包图像中随机插入危险物品或包裹图像 | ▲ |
| 3.6.15具有行李计数功能：记录设备投入使用后被检行李物品累计计数，应不能够被清零复位。 |  |
| 3.6.16图像几何尺寸自动校正，显示比例与实物一致 | ▲ |
| 3.7图像存储 |  |
| 3.7.1应自动保存全部被检物品扫描图像，并能够存储不少于100000幅图像(不低于1280×1024像素)。保存的图像应包含图像生成时间。当图像数据量达到设定的磁盘空间限值时，系统应能够按照“先入先出”原则自动删除自动保存的图像。 | ▲ |
| 3.7.2 图像存储数量可根据招标人要求进行扩容。 |  |
| 3.7.3具有图像选择保存功能:可以选择图像并保存至专用文件夹，且不能被系统自动删除。 |  |
| 3.7.4设备应能够查询显示可用于图像保存的剩余磁盘空间。 |  |
| 3.7.5设备应能够根据图像扫描时间、操作人员ID、图像保存方式等条件组合进行图像检索。 |  |
| 3.7.6设备应能够将图像转化为BMP、JPG、GIF、PNG等通用图像格式。 |  |
| 3.7.7设备应能够通过标准接口连接打印机，进行图像打印。 | ▲ |
| 3.7.8设备应能够将图像导出至标准USB接口存储设备。 | ▲ |
| 3.8维护诊断功能 |  |
| 3.8.1具有X射线发生器监控功能，能够查看阳极电压和束流值，并在X射线发生器工作状态出现异常时报警。 |  |
| 3.8.2具有探测器阵列监控功能。 |  |
| 3.8.3具有设备操作键盘测试诊断功能。 |  |
| 3.8.4具有电动滚筒测试诊断功能。 |  |
| 3.8.5具有光障(光电传感器)测试诊断功能。 |  |
| 3.9用户管理 |  |
| 3.9.1用户界面登陆权限等级至少分为操作人员、管理人员和维修人员三级权限进行管理，并至少满足如下要求。 |  |
| 3.9.2能够对各类用户分组进行管理。能够对各类用户使用权限进行定制。 |  |
| 3.9.3用户登录时应可以选择用户名和密码验证，用户名和密码应由英文字母和数字字符组成。 |  |
| 3.9.4用户登表时应可以选择默认用户登录方式，默认用户登录方式无需输入用户名和密码即可直接登录系统。 |  |
| 3.10系统日志 |  |
| 3.10.1能够记录所有用户登录，注销、检查包裹数等信息。 |  |
| 3.11组网功能 |  |
| 3.11.1具备良好的扩展性，有标准的网络接口，可满足系统的组网要求，实现远程行李监控等功能。 |  |
| 3.11.2设备应具备网络接入能力，允许用户通过网络方式访问设备相关数据 | ▲ |
| 3.11.3厂商应提供相关图像数据的调用接口，便于其他系统集成或使用设备的图像数据 | ▲ |
| 3.12外观质量 |  |
| 3.12.1整体喷涂到位，颜色协调。 |  |
| 3.12.2表面不可有掉漆，不可有刮痕。 |  |
| 3.12.3闭合部件完好，能轻松开/闭，在没有锁紧的状况下，闭合无明显缝隙，缝隙小于2毫米。 |  |
| 3.12.4各种档板，采用拆边的方式设计制造，并且吻合完好，无明显缝隙。 |  |
| 3.12.5无精度要求组件的结合面，目视不可有明显错位。 |  |
| 3.12.6沉头螺钉紧固后，钉头应埋入机件内，不得外露。 |  |
| 3.12.7各螺栓无敲打损伤的痕迹。 |  |
| 3.12.8各焊接处牢固可靠、焊接匀称美观，无严重的焊积瘤、未熔合，裂纹的现象。 |  |
| 4.检验与判定规则 |  |
| 4.1检验环境 |  |
| 见GB15208.1中5.1条的要求。 |  |
| 4.2检验仪器与工具 |  |
| 4.2.1 电离式剂量仪:最小量程不大于10μGy, 剂量仪须经过国家检测部门校准。 |  |
| 4.2标准测试体:见GB/T 15208.2。 |  |
| 4.2.3泄漏射线剂量率测试散射体。 |  |
| 4.2.4 声级计:频率范围25Hz ~ 8KHz. |  |
| 4.3机械结构的检测 |  |
| 4.3.1 外观检查 |  |
| 按GB/T 15208.1的45的b进行检查，采用实物与设计文件核对、观察及手动等方法进行。 |  |
| 4.3.2外壳防护等级检查 |  |
| 按GB4208-1993的第12章对外壳防护等级进行试验，应符合4.5的g)要求。 |  |
| 4.4性能指标的测试 |  |
| 测试体的摆放位置和方向取决于设备射线源和探测器的相对位置。测试体平面应垂直于射线发射方向，并尽量靠近射线源放置，以得到最佳测试体图像。另外，允许采用增强、放大、反转、高穿透力等图像处理工具取得最佳评价效果。 |  |
| 4.4.1线分辨力测试 |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体A按GB/T 15208.1 的5.4.1)能够能分辨标称直径不小于AWG40的金属丝。 |  |
| 4.4.2穿透分辨力测试 |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体A按GB/T 15208.1的5.4.2)能够能分辨标称直径不小于AWG34的金属丝。 |  |
| 4.4.3空间分辨力测试 |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体A按GB/T 15208.1的5.4.3)能够分辨直径不大于1.0毫米的线对。 |  |
| 4.4.4穿透力测试 |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体A按GB/T 15208.1的5.4.4)能够分辨不小于40毫米厚度钢板。 |  |
| 4.4.5薄有机物分辨检测 |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.5)的方法判定。 |  |
| 4.4.6有机物分辨检测 |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.6)的方法判定。 |  |
| 4.4.7灰度/混合物分辨的检测 |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.7)的方法判定。 |  |
| 4.4.8无机物分辨检测 |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.8)的方法判定。 |  |
| 4.4.9材料分辨检测 |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.9)的方法判定。 |  |
| 4.4.10有效材料分辨检测 |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.10)的方法判定。 |  |
| 4.5辐射和环境指标检测 |  |
| 4.5.1单次检查剂量检测 |  |
| 将电离式剂量仪设置到剂量挡，调零，然后放在检测区中间位置，连续运行10次，从累积求得的平均值应符合本标准的要求。 |  |
| 4.5.2泄漏射线剂量罩的测试 |  |
| 在检测通道内放入散射物、设备发射X射线，在离开机壳5CM处的任一点，最大环境泄露剂量率(距离设备外壳5里米处)应符合本标准的要求。 |  |
| 4.5.3系统噪声的测试 |  |
| 输送带处于满负荷运行，在离开设备1米处的任点，用声级计测得的噪声应符合GB/T 15208.1中4.2.3的要求(不大于65dB)。 |  |
| 4.6 安全功能测试 |  |
| 4.6.1联锁装置试验 |  |
| 切断发射区的任联锁装置，X射线应能立即停止发射，并且x射线发射指示灯灭。 |  |
| 4.6.2紧急停机试验 |  |
| 压下任一紧急停止开关，应能立即切断设备X射线产生装置和输送系统的供电电源。 |  |
| 4.7电源适应性试验 |  |
| 在交流电压为标称值的85%、标称值和标称值的110%三个点各试验15分钟，设备的性能指标应符合GB/T15208.1中4.1.1 ~ 4.1.10)的要求。 |  |
| 5.标志、包装、运输、贮存 |  |
| 标志、包装、运输、贮存按GB/T15208.1的7.1-7.3)执行，按合同规定。 |  |
| 6随机技术文件 |  |
| 随机技术文件按GB/T15208.1的8.1 ~ 8.2)执行。 |  |

**B、安检门**

|  |  |
| --- | --- |
| 安检门 |  |
| 1.范围 |  |
| 本标准规定了安检门产品的要求、标志、包装、运输与贮存。 |  |
| 2.规范性引用文件 |  |
| 下列文件对于本文件的应用是比不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单)适用于本文件。 |  |
| GB15210-2003《通过式金属探测门通用技术规范》。 |  |
| GB4208-93《外壳防护等级(P代码)》。 |  |
| GB18871-2002《电离辐射防护与辐射源安全基本标准. |  |
| 《中华人民共和国放射性污染防治法》。 |  |
| 3.要求 |  |
| 3.1样式 |  |
| 安检门样式参考主管部门批准的实物标样。 |  |
| 3.2规格尺寸 |  |
| 外型尺寸（高X宽X深）：高度≤2350mm，宽度≤950mm，深度≤750mm通道尺寸（高X宽X深）：2100mm x 760mm x 700mm （±30mm） |  |
| 3.3基本要求 |  |
| 3.3.1灵敏度级数:灵敏度可以根据需要调整，不少于1000级灵敏度可调。 |  |
| 3.3.2探测速度：0.3～3m/s |  |
| 3.3.3密码保护：用户密码和管理员密码，不同权限可设置不同菜单项。 |  |
| 3.3.4两门最小相邻门距离5cm |  |
| 3.3.5门板的防护等级IP55 |  |
| 3.3.6门头的防护等级IP20 |  |
| 3.3.7电源适配器输入：AC90～250V，60/50Hz, 适配器输出：DC30V，3A |  |
| 3.3.8功耗≤60W |  |
| 3.3.9MTBF>20,000小时 |  |
| 3.3.10设计使用寿命24h连续工作，>10年 | ▲ |
| 3.3.11报警音量和音调有级或无机调节，分级调节音量10级，音调10个 |  |
| 3.3.12工作温度-20℃～+60℃ |  |
| 3.3.13环境湿度0～95%，无凝结 |  |
| 3.3.14频率可选：64个工作频率可选，确保多门并排相邻工作时，互不干扰。 |  |
| 3.3.15安全性：采用弱磁场技术，对孕妇、心脏起搏器、磁性、感光材料无影响。 | ▲ |
| 3.3.16报警方式：门柱LED灯条区位报警，门的上部以高亮度LED定量显示环境干扰和探测信号强度，LED在2米外清晰可见。同时蜂鸣器声音报警，音量音调可调，便于区分不同门的报警。 |  |
| 3.3.17十八区位显示:产品分成十八个防区，可疑物体能在每个区域准确显示。 |  |
| 3.3.18多区位报警:被检测人员身上多个部位携带金属通过时，安检门相应的多个区位可同时报警，准确定位被检测人员携带金属的位置。 |  |
| 3.3.19自动调整工作频率:多台设备并排工作，开机时各台设备能自动设置频率，避免相互造成干扰。 |  |
| 3.3.20灵教度：最高灵敏度可在门的正中间检测到一根大头针 (或者1/2回型针)，可以做到走一百次检测到一百次，不会漏报、误报和串报。也可以排除皮带扣、皮鞋、文胸的影响，检测到150克以上的铜、铝、锌等金属或者管制刀具和枪支。 |  |
| 3.3.21防雨:可以露天(雨地)正常工作，无须遮挡。 |  |
| 3.4功能要求 |  |
| 3.4.1统计人数:可以检测到双向通过人数和报警人数，统计数字准确无误。 | ▲ |
| 3.4.2 四侧门柱灯：门体四侧均带有LED灯，能直观地通过四侧门柱灯显示违禁物品所在的区域，视角可达360°，声光同时报警，报警时间长短可调。 |  |
| 3.4.3防震：站在门的中间，用手拍两侧门体，安检门不会产生误报现象。 |  |
| 3.4.4可设定多组工作频率，使得多台设备并排相邻工作时，互不干扰。 |  |
| 3.4.5可使用遥控器对参数进行控制，参数可设密码保护， 使非授权人员无法操作。 |  |
| 3.4.6预留通讯接口，可以与电脑、摄像头，三辊匝等连接。 |  |
| 3.4.7自检功能自诊断功能和故障指示功能 |  |
| 3.4.8校准功能：具有对环境自动校准功能，对工作地点周围静止的大型金属物无距离要求。同时具有抗震动和耐触摸能力。 |  |
| 3.4.9联网功能：通过门的顶部或者底部预留的网口，实现多门联网，并通过上位机软件方便地对局域网内所有的门进行实时监控 | ▲ |
| 3.4.10通讯接口：门的顶部和底部均可选配网口、USB或串口，用户可根据场地情况，选择上连接或者下连接通讯接口，实现联网、监控等功能。 | ▲ |
| 3.5 外观质量 |  |
| 3.5.1整体颜色协调。 |  |
| 3.5.2表面不可有掉漆，不可有刮痕。 |  |
| 4.标志、包装、运输、贮存 |  |
| 标志、包装、运输、贮存按GB 15210-2003执行，按合同规定。 |  |

# 第六章 格式附表

## 附件九：

**服务要求标准偏离表更正如下：**

**A、双源双视角X射线安全检查设备技术参数偏离表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| **招标文件技术要求** | **投标文件技术参数** | **偏离值** |
| 1.范围 |  |  |
| 本标准规定了X射线安全检查系统产品的要求、试验1方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。 |  |  |
| 本标准适用于X射线安全检查系统产品的生产、验收与订购。 |  |  |
| 2.规范性引用文件 |  |  |
| 下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。 |  |  |
| GB15208 - 2005《微剂量X射线安全检查设备》。 |  |  |
| GB4208- 93《外壳防护等级(IP 代码)》。 |  |  |
|  GB18871 - 2002《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》 |  |  |
| 《中华人民共和国放射性污染防治法》。 |  |  |
| 3.要求 |  |  |
| 3.1样式 |  |  |
| 3.1.1X射线安全检查系统样式参考主管部门批准的实物标样; |  |  |
| 3.2设备基本要求 |  |  |
| 3.2.1操作台外形尺寸要求:长度≤2450mm，宽度≤1300mm，高度≤1350mm。（不含出入口导物架） |  |  |
| 3.2.2X射线检查设备（系统主机达到工业级标准，硬件配置不低于双核CPU、4G内存、500G硬盘） |  |  |
| 3.2.3显示器为彩色液晶，幕尺寸不小于19吋，安检图像既可在两个显示器分别显示两个视角图像，也可在同一显示器中显示。 |  |  |
| 3.2.4通道尺寸要求:宽度不小于500毫米，高度不小于300毫米。 |  |  |
| 3.2.5传送带速度:不低于0.2米/秒。 |  |  |
| 3.2.6传送带高度: 660 毫米~ 750毫米。 |  |  |
| 3.2.7设备最大负载能力不低于100 千克(均匀负载)。 |  |  |
| 3.2.8系统启动时间不大于60秒。 |  |  |
| 3.2.9电源供电要求:单相三线(L、N、PE)，AC 220V (85%，110%)，电源频率: 50Hz。 |  |  |
| 3.2.10工作温度：0℃～40℃ |  |  |
| 3.2.11工作湿度：10%～90%（不结露） |  |  |
| 3.2.12设备工作噪声要求:设备正常工作时，距设备表面1m的任意位置噪声不应大于65dB。 |  |  |
| 3.2.13设备采用双视角多能量X射线检查技术，具有物质识别功能，能够准确识别有机物、无机物和混合物。 |  |  |
| 3.2.14采用基于Windows平台的软件实现设备管理和监控，设备软件、操作键盘等交互界面应提供中文或图形界面 |  |  |
| 3.2.15设备应采用低泄漏的X光射线源。 |  |  |
| 3.2.16单次检查剂量不大于3μGy;满足ASA/ISO1600标准。 |  |  |
| 3.2.17最大环境泄露剂量率(距离设备外壳5厘米处)不大于1μGy/小时。 |  |  |
| 3.2.18具备铅门帘防护 |  |  |
| 3.2.19操作台显示器应有硬防护罩起到防盗作用。 |  |  |
| 3.2.20配备有专用键盘，键盘应能锁在操作台中，并且拆卸方便，便于维护。 |  |  |
| 3.2.21设备在操作员方便操作的位置应设有紧急停止开关。当发生紧急情况时，按下紧急停止开关应能够立即切断X射线发射装置和运动部件，同时在软件界面上显示提示信息。 |  |  |
| 3.2.21设备底部应设置支撑滚轮，在紧急情况时便于移动。 |  |  |
| 3.3设备报告文件 |  |  |
| **3.3.1设备应具备国家安全防范报警系统产品质量监督检验中心的检测报告，提供证明材料。** |  |  |
| **3.3.2所投产品需通过CE认证，提供证明材料** |  |  |
| **3.3.3提供环境管理体系认证，提供证明材料** |  |  |
| **3.3.4提供职业健康安全管理体系认证，提供证明材料** |  |  |
| **3.3.5投标产品制造商具有计算机信息系统集成壹级资质者，提供证明材料** |  |  |
| **3.3.6制造商具备安防工程企业一级资质，提供证明材料** |  |  |
| **3.3.7投标产品制造商在省市有生产厂，设有固定售后服务点，提供证明材料** |  |  |
| 3.3.8节能环保，整机传送系统在无包裹通过时，皮带停止转动，包裹放到皮带上，皮带自行转动。**(提供省部级以上国家权威机构的证明文件)。** |  |  |
| 3.3.9可通过关闭电源或者关闭电脑的方式，实现一键式安全关机。**(提供省部级以上国家权威机构的证明文件)。** |  |  |
| 3.4X射线发生器 |  |  |
| 3.4.1采用两套X射线发生系统 |  |  |
| 3.4.2采用多能量L-形式的光电二极管阵列，阳极工作电压不小于140KV。 |  |  |
| 3.4.3射线束方向由下向上垂直照射。 |  |  |
| 3.4.4 X射线发生器应在设备内实现自冷却，采用密封式油冷冷却方式，当温度超过规定值60C时，X射线发生器应能自动停止工作。 |  |  |
| 3.4.5 X射线发生器应具有过压、过流保护功能，当电压或电流超过规定值时，射线发生器应能自动停止工作。 |  |  |
| 3.4.6具有自动训管功能 |  |  |
| 3.4.7最大环境泄露剂量率(距离设备外壳5厘米处)不大于1 u Gy/h。 |  |  |
| 3.5成像能力 |  |  |
| 3.5.1线分辨力：底视角和侧视角应均能分辨40AWG金属丝； |  |  |
| 3.5.2穿透力：垂直视角不低于46毫米，水平视角穿透不低于45毫米钢板 |  |  |
| 3.5.3空间分辨力：底视角和侧视角应不大于1.0毫米 |  |  |
| 3.5.4穿透分辨力：底视角和侧视角至少应能分辨34AWG金属丝 |  |  |
| 3.5.5图像显示分辨率不低于1280×1024 |  |  |
| 3.6 图像处理功能 |  |  |
| 3.6.1具有有机物剔除功能:突出显示无机物和混合物图像，有机物显示为灰度图像。可显示灰度不小于65536 (16比特)。 |  |  |
| 3.6.2具有有机物只显功能:突出显示有机物图像，无机物和混合物显示为灰度图像。可显示灰度不小于65536 (16 比特)。 |  |  |
| 3.6.3 具有图像放大功能:图像任意区域可实现无级平滑放大，最大放大倍数不低于64倍。 |  |  |
| 3.6.4具有图像反转功能:对吸收率高的区域显示为亮色，对吸收率低的区域显示为深色。 |  |  |
| 3.6.5具有图像穿透增强功能:可提高高吸收率范围(难穿透物质)的图像显示对比度。 |  |  |
| 3.6.6可在不同能量范围调节图像的显示效果，提高所选吸收率范围内的图像显示对比度，降低所选范围外的图像显示对比度。 |  |  |
| 3.6.7具有高吸收率报警功能，设备应能够自动检测难穿透或穿不透区域，并添加边框突出显示和报警。 |  |  |
| 3.6.8具有图像回拉功能:设备应能够不限回拉重放图像。 |  |  |
| 3.6.9具有连续扫描功能:对于光障检测不到的薄形物体，提供X射线连续扫描功能。 |  |  |
| 3.6.10具有危险品电子图像插入功能(TIP) 。 |  |  |
| 3.6.11具有图像识别培训功能：设备应能够在不启动传送带的条件下，以正常检查速度显示选择的已保存图像，用于图像识别培训。 |  |  |
| 3.6.12具有危险品提示显示功能。 |  |  |
| 3.6.13危险品自动检测，设备应能够自动探测爆炸物/毒品，并在嫌疑图像区域添加边框突出显示。 |  |  |
| 3.6.14危险品图像插入（TIP）功能，在正常扫描生成的行包图像中随机插入危险物品或包裹图像 |  |  |
| 3.6.15具有行李计数功能：记录设备投入使用后被检行李物品累计计数，应不能够被清零复位。 |  |  |
| 3.6.16图像几何尺寸自动校正，显示比例与实物一致 |  |  |
| 3.7图像存储 |  |  |
| 3.7.1应自动保存全部被检物品扫描图像，并能够存储不少于100000幅图像(不低于1280×1024像素)。保存的图像应包含图像生成时间。当图像数据量达到设定的磁盘空间限值时，系统应能够按照“先入先出”原则自动删除自动保存的图像。 |  |  |
| 3.7.2 图像存储数量可根据招标人要求进行扩容。 |  |  |
| 3.7.3具有图像选择保存功能:可以选择图像并保存至专用文件夹，且不能被系统自动删除。 |  |  |
| 3.7.4设备应能够查询显示可用于图像保存的剩余磁盘空间。 |  |  |
| 3.7.5设备应能够根据图像扫描时间、操作人员ID、图像保存方式等条件组合进行图像检索。 |  |  |
| 3.7.6设备应能够将图像转化为BMP、JPG、GIF、PNG等通用图像格式。 |  |  |
| 3.7.7设备应能够通过标准接口连接打印机，进行图像打印。 |  |  |
| 3.7.8设备应能够将图像导出至标准USB接口存储设备。 |  |  |
| 3.8维护诊断功能 |  |  |
| 3.8.1具有X射线发生器监控功能，能够查看阳极电压和束流值，并在X射线发生器工作状态出现异常时报警。 |  |  |
| 3.8.2具有探测器阵列监控功能。 |  |  |
| 3.8.3具有设备操作键盘测试诊断功能。 |  |  |
| 3.8.4具有电动滚筒测试诊断功能。 |  |  |
| 3.8.5具有光障(光电传感器)测试诊断功能。 |  |  |
| 3.9用户管理 |  |  |
| 3.9.1用户界面登陆权限等级至少分为操作人员、管理人员和维修人员三级权限进行管理，并至少满足如下要求。 |  |  |
| 3.9.2能够对各类用户分组进行管理。能够对各类用户使用权限进行定制。 |  |  |
| 3.9.3用户登录时应可以选择用户名和密码验证，用户名和密码应由英文字母和数字字符组成。 |  |  |
| 3.9.4用户登表时应可以选择默认用户登录方式，默认用户登录方式无需输入用户名和密码即可直接登录系统。 |  |  |
| 3.10系统日志 |  |  |
| 3.10.1能够记录所有用户登录，注销、检查包裹数等信息。 |  |  |
| 3.11组网功能 |  |  |
| 3.11.1具备良好的扩展性，有标准的网络接口，可满足系统的组网要求，实现远程行李监控等功能。 |  |  |
| 3.11.2设备应具备网络接入能力，允许用户通过网络方式访问设备相关数据 |  |  |
| 3.11.3厂商应提供相关图像数据的调用接口，便于其他系统集成或使用设备的图像数据 |  |  |
| 3.12外观质量 |  |  |
| 3.12.1整体喷涂到位，颜色协调。 |  |  |
| 3.12.2表面不可有掉漆，不可有刮痕。 |  |  |
| 3.12.3闭合部件完好，能轻松开/闭，在没有锁紧的状况下，闭合无明显缝隙，缝隙小于2毫米。 |  |  |
| 3.12.4各种档板，采用拆边的方式设计制造，并且吻合完好，无明显缝隙。 |  |  |
| 3.12.5无精度要求组件的结合面，目视不可有明显错位。 |  |  |
| 3.12.6沉头螺钉紧固后，钉头应埋入机件内，不得外露。 |  |  |
| 3.12.7各螺栓无敲打损伤的痕迹。 |  |  |
| 3.12.8各焊接处牢固可靠、焊接匀称美观，无严重的焊积瘤、未熔合，裂纹的现象。 |  |  |
| 4.检验与判定规则 |  |  |
| 4.1检验环境 |  |  |
| 见GB15208.1中5.1条的要求。 |  |  |
| 4.2检验仪器与工具 |  |  |
| 4.2.1 电离式剂量仪:最小量程不大于10μGy, 剂量仪须经过国家检测部门校准。 |  |  |
| 4.2标准测试体:见GB/T 15208.2。 |  |  |
| 4.2.3泄漏射线剂量率测试散射体。 |  |  |
| 4.2.4 声级计:频率范围25Hz ~ 8KHz. |  |  |
| 4.3机械结构的检测 |  |  |
| 4.3.1 外观检查 |  |  |
| 按GB/T 15208.1的45的b进行检查，采用实物与设计文件核对、观察及手动等方法进行。 |  |  |
| 4.3.2外壳防护等级检查 |  |  |
| 按GB4208-1993的第12章对外壳防护等级进行试验，应符合4.5的g)要求。 |  |  |
| 4.4性能指标的测试 |  |  |
| 测试体的摆放位置和方向取决于设备射线源和探测器的相对位置。测试体平面应垂直于射线发射方向，并尽量靠近射线源放置，以得到最佳测试体图像。另外，允许采用增强、放大、反转、高穿透力等图像处理工具取得最佳评价效果。 |  |  |
| 4.4.1线分辨力测试 |  |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体A按GB/T 15208.1 的5.4.1)能够能分辨标称直径不小于AWG40的金属丝。 |  |  |
| 4.4.2穿透分辨力测试 |  |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体A按GB/T 15208.1的5.4.2)能够能分辨标称直径不小于AWG34的金属丝。 |  |  |
| 4.4.3空间分辨力测试 |  |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体A按GB/T 15208.1的5.4.3)能够分辨直径不大于1.0毫米的线对。 |  |  |
| 4.4.4穿透力测试 |  |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体A按GB/T 15208.1的5.4.4)能够分辨不小于40毫米厚度钢板。 |  |  |
| 4.4.5薄有机物分辨检测 |  |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.5)的方法判定。 |  |  |
| 4.4.6有机物分辨检测 |  |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.6)的方法判定。 |  |  |
| 4.4.7灰度/混合物分辨的检测 |  |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.7)的方法判定。 |  |  |
| 4.4.8无机物分辨检测 |  |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.8)的方法判定。 |  |  |
| 4.4.9材料分辨检测 |  |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.9)的方法判定。 |  |  |
| 4.4.10有效材料分辨检测 |  |  |
| 将GB/T 15208.2中的测试体B按GB/T 15208.1的5.4.10)的方法判定。 |  |  |
| 4.5辐射和环境指标检测 |  |  |
| 4.5.1单次检查剂量检测 |  |  |
| 将电离式剂量仪设置到剂量挡，调零，然后放在检测区中间位置，连续运行10次，从累积求得的平均值应符合本标准的要求。 |  |  |
| 4.5.2泄漏射线剂量罩的测试 |  |  |
| 在检测通道内放入散射物、设备发射X射线，在离开机壳5CM处的任一点，最大环境泄露剂量率(距离设备外壳5里米处)应符合本标准的要求。 |  |  |
| 4.5.3系统噪声的测试 |  |  |
| 输送带处于满负荷运行，在离开设备1米处的任点，用声级计测得的噪声应符合GB/T 15208.1中4.2.3的要求(不大于65dB)。 |  |  |
| 4.6 安全功能测试 |  |  |
| 4.6.1联锁装置试验 |  |  |
| 切断发射区的任联锁装置，X射线应能立即停止发射，并且x射线发射指示灯灭。 |  |  |
| 4.6.2紧急停机试验 |  |  |
| 压下任一紧急停止开关，应能立即切断设备X射线产生装置和输送系统的供电电源。 |  |  |
| 4.7电源适应性试验 |  |  |
| 在交流电压为标称值的85%、标称值和标称值的110%三个点各试验15分钟，设备的性能指标应符合GB/T15208.1中4.1.1 ~ 4.1.10)的要求。 |  |  |
| 5.标志、包装、运输、贮存 |  |  |
| 标志、包装、运输、贮存按GB/T15208.1的7.1-7.3)执行，按合同规定。 |  |  |
| 6随机技术文件 |  |  |
| 随机技术文件按GB/T15208.1的8.1 ~ 8.2)执行。 |  |  |

**B、安检门技术参数偏离表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **招标文件技术要求** | **投标文件技术参数** | **偏离值** |
| 安检门 |  |  |
| 1.范围 |  |  |
| 本标准规定了安检门产品的要求、标志、包装、运输与贮存。 |  |  |
| 2.规范性引用文件 |  |  |
| 下列文件对于本文件的应用是比不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单)适用于本文件。 |  |  |
| GB15210-2003《通过式金属探测门通用技术规范》。 |  |  |
| GB4208-93《外壳防护等级(P代码)》。 |  |  |
| GB18871-2002《电离辐射防护与辐射源安全基本标准. |  |  |
| 《中华人民共和国放射性污染防治法》。 |  |  |
| 3.要求 |  |  |
| 3.1样式 |  |  |
| 安检门样式参考主管部门批准的实物标样。 |  |  |
| 3.2规格尺寸 |  |  |
| 外型尺寸（高X宽X深）：高度≤2350mm，宽度≤950mm，深度≤750mm通道尺寸（高X宽X深）：2100mm x 760mm x 700mm （±30mm） |  |  |
| 3.3基本要求 |  |  |
| 3.3.1灵敏度级数:灵敏度可以根据需要调整，不少于1000级灵敏度可调。 |  |  |
| 3.3.2探测速度：0.3～3m/s |  |  |
| 3.3.3密码保护：用户密码和管理员密码，不同权限可设置不同菜单项。 |  |  |
| 3.3.4两门最小相邻门距离5cm |  |  |
| 3.3.5门板的防护等级IP55 |  |  |
| 3.3.6门头的防护等级IP20 |  |  |
| 3.3.7电源适配器输入：AC90～250V，60/50Hz, 适配器输出：DC30V，3A |  |  |
| 3.3.8功耗≤60W |  |  |
| 3.3.9MTBF>20,000小时 |  |  |
| 3.3.10设计使用寿命24h连续工作，>10年 |  |  |
| 3.3.11报警音量和音调有级或无机调节，分级调节音量10级，音调10个 |  |  |
| 3.3.12工作温度-20℃～+60℃ |  |  |
| 3.3.13环境湿度0～95%，无凝结 |  |  |
| 3.3.14频率可选：64个工作频率可选，确保多门并排相邻工作时，互不干扰。 |  |  |
| 3.3.15安全性：采用弱磁场技术，对孕妇、心脏起搏器、磁性、感光材料无影响。 |  |  |
| 3.3.16报警方式：门柱LED灯条区位报警，门的上部以高亮度LED定量显示环境干扰和探测信号强度，LED在2米外清晰可见。同时蜂鸣器声音报警，音量音调可调，便于区分不同门的报警。 |  |  |
| 3.3.17十八区位显示:产品分成十八个防区，可疑物体能在每个区域准确显示。 |  |  |
| 3.3.18多区位报警:被检测人员身上多个部位携带金属通过时，安检门相应的多个区位可同时报警，准确定位被检测人员携带金属的位置。 |  |  |
| 3.3.19自动调整工作频率:多台设备并排工作，开机时各台设备能自动设置频率，避免相互造成干扰。 |  |  |
| 3.3.20灵教度：最高灵敏度可在门的正中间检测到一根大头针 (或者1/2回型针)，可以做到走一百次检测到一百次，不会漏报、误报和串报。也可以排除皮带扣、皮鞋、文胸的影响，检测到150克以上的铜、铝、锌等金属或者管制刀具和枪支。 |  |  |
| 3.3.21防雨:可以露天(雨地)正常工作，无须遮挡。 |  |  |
| 3.4功能要求 |  |  |
| 3.4.1统计人数:可以检测到双向通过人数和报警人数，统计数字准确无误。 |  |  |
| 3.4.2 四侧门柱灯：门体四侧均带有LED灯，能直观地通过四侧门柱灯显示违禁物品所在的区域，视角可达360°，声光同时报警，报警时间长短可调。 |  |  |
| 3.4.3防震：站在门的中间，用手拍两侧门体，安检门不会产生误报现象。 |  |  |
| 3.4.4可设定多组工作频率，使得多台设备并排相邻工作时，互不干扰。 |  |  |
| 3.4.5可使用遥控器对参数进行控制，参数可设密码保护， 使非授权人员无法操作。 |  |  |
| 3.4.6预留通讯接口，可以与电脑、摄像头，三辊匝等连接。 |  |  |
| 3.4.7自检功能自诊断功能和故障指示功能 |  |  |
| 3.4.8校准功能：具有对环境自动校准功能，对工作地点周围静止的大型金属物无距离要求。同时具有抗震动和耐触摸能力。 |  |  |
| 3.4.9联网功能：通过门的顶部或者底部预留的网口，实现多门联网，并通过上位机软件方便地对局域网内所有的门进行实时监控 |  |  |
| 3.4.10通讯接口：门的顶部和底部均可选配网口、USB或串口，用户可根据场地情况，选择上连接或者下连接通讯接口，实现联网、监控等功能。 |  |  |
| 3.5 外观质量 |  |  |
| 3.5.1整体颜色协调。 |  |  |
| 3.5.2表面不可有掉漆，不可有刮痕。 |  |  |
| 4.标志、包装、运输、贮存 |  |  |
| 标志、包装、运输、贮存按GB 15210-2003执行，按合同规定。 |  |  |

投标人名称（公章）：

法定代表人或代理人（签字或盖章）：

注：请各位投标人按照上述表格形式逐项应答配置要求内容，在偏离值一栏内如实填写“无偏离、正偏离或负偏离”。