

常州信息职业技术学院家具物品改造合同

甲方（需方）：常州信息职业技术学院

合同编号：政采-货物-010

乙方（供方）：北京时代文仪家具有限公司


集中采购机构：常州市政府采购中心

签订时间：2020年8月26日

依据《中华人民共和国合同法》以及有关法律、法规的规定，甲方、乙方经协商一致，订立本合同。


一、合同标的

乙方根据甲方需求提供下列货物和服务：


序号	家具名称	规格	材质描述	颜色	参考图片	使用区域	数量	单价	金额
1	咨询台	2400*600*750	1、基材：采用 25mmE1 级实木多层板贴三聚氰胺饰面，2.0mm 厚 PVC 封边条经熔点 200℃ 热熔胶封边，修边圆润，无毛刺，不脱落。 2、面材：全部采用大理石数面。 3、台下配置双抽屉，台面配走线孔满足走线需要。	白色		门厅	1	23500	23500



合同编号:TYCG-HW1-BM025-202008-00

2	座椅	520*560*840	<p>1) 材质：聚丙烯注塑成型座椅靠背和座壳，塑胶座垫，纤维增强聚丙烯复合材料注塑成型椅脚。</p> <p>2) 采用高质量环保原色颗粒一次性注塑成型，具有可循环再生的环保特性，无毒环保。</p>	待定		门厅	2	630	1260
---	----	-------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------	----	-------------------------------------------------------------------------------------	----	---	-----	------





3	迎宾台	700*600*1050	<p>1、基材：采用E1级优质中纤板（甲醛含量小于等于0.5mg/L）经过高温高压处理，经过防虫、防腐等化学处理品牌范围：“华林”、“福人”、“露水河”，经防虫、防腐及烘干处理，含水率≤9%，密度达到700KG/M3以上，甲醛含量≤3.7mg/100g，强度高，钢性好，不易变形，比重合理，经防虫防腐化学处理，表面握钉及静曲强度均达到国际标准。</p> <p>2、面材：采用采用0.6MM厚胡桃木皮，木材含水率低于9%，胡桃木皮封边，平整度高，纹理清晰自然，色泽一致，表面平整光滑，耐磨性好，经过防虫防腐处理，确保长时间使用纹理色泽一致，硬度高，韧性强，干燥性能良好，具有不开裂不弯曲等特点。</p> <p>3、胶水：采用高级无醛胶，粘性强，久不分层，具有防水性，防潮耐油性，耐碰撞性等特点，环保达到国际标准。</p> <p>4、油漆：采用品牌为“大宝”“华润”“易涂宝”高级绿色环保聚氨酯漆，五底三面油漆工艺，底漆为不饱和聚脂漆(PE)，面漆为双成份聚胺脂漆(PU)，漆膜硬度达2H-3H之间，附着性强，涂膜强韧，硬度高，光泽度高，耐水，耐磨，耐撞，耐热性好，可长期保持表面效果。</p> <p>5、五金：采用”亚当斯”“环美”“DTC”三节导轨，抽拉顺滑流畅，承重≥30KG，可反复抽拉5万次。锁扣系统及五金连接件采用进口锁具及连接件，互开率≤1/2000，经10000次开启仍能正常使用。</p>		门厅	1	2800	2800
---	-----	--------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	----	---	------	------



4	单人休闲沙发	950*900*800	<p>材质要求：椅子框架采用白橡木实木框架，高档沙发面料，颜色可选。厚$\geq 1.5\text{mm}$。手感柔软，纹理较细。海绵：密度高于55#的高密度海绵多层。加工方式：将面料依据成型框架裁好及车缝好。将裁好的海绵用胶水牢固的粘在成型框架上。将车好的面料蒙在粘好海绵的成型框架上，再用枪钉钉紧。质量基本要求：车缝线间隙均匀，线条流畅，转角顺畅。后背及底座饱满，富有弹性。</p>	待定		门厅	2	4100	8200
5	休闲茶几	600*600*450	<p>1、台面基材：面采用E1级实木多层板板，表面贴白橡木木皮，纹理清晰，拼接自然；四周实木封边条封边，过渡自然。</p> <p>2、脚架：采用优质烘干白橡木实木，经防虫防腐等处理，含水率8%-12%，整体采用传统榫卯结构，牢固不松脱。</p> <p>3、油漆：采用“大宝”环保哑光聚脂漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。</p>	胡桃木色		门厅	1	2150	2150
6	饰品柜	1900*320*2000	<p>1：材质：选用优质花梨木实木。：</p> <p>2：油漆：采用优质环保油漆，底漆为UV漆，而漆为（PU）双成份聚氨脂漆，漆膜硬度达2H~3H之间。光滑耐磨，手感好，色泽美观。</p> <p>3：油漆工艺：底着色油漆工艺，经五底三面磨退工艺处理，开放式涂装。</p>	胡桃木色		门厅	1	11750	11750



合同编号:TYCG-HW1-BM025-202008-00

7	方型餐桌 (出样)	800*800*750	<p>1: 材质: 台架采用优质白橡木实木, 台面采用实木多层板贴实木木皮, 实木封边条封边。</p> <p>2: 油漆: 采用优质环保油漆, 底漆为UV漆, 面漆为(PU)双成份聚氨脂漆, 漆膜硬度达2H~3H之间。光滑耐磨, 手感好, 色泽美观。</p> <p>3: 油漆工艺: 底着色油漆工艺, 经五底三面磨退工艺处理, 开放式涂装。</p>	黑色		休闲等待区	12	3700	44400
8	休闲椅	常规	<p>1、饰面: 采用高档沙发面料, 柔软贴手, 透气性好、应无色差, 表面无龟裂、破损, 无油腻感, 厚度和理化性应符合国家现行检测标准。2: 成型框架: 实木锯成的木方或木板, 然后用枪钉钉成, 再用橡胶筋钉于框架上。加工方式: 将面料依据成型框架裁好及车缝好。将裁好的海绵用胶水牢固的粘在成型框架上。将车好的面料蒙在粘好海绵的成型框架上, 再用枪钉钉紧。质量基本要求: 车缝线间隙均匀, 线条流畅, 转角顺畅。后背及底座饱满, 富有弹性。</p>	黑色		休闲等待区	48	1400	67200







9	三人休闲沙发	1840*840*770	<p>1、饰面：采用高档沙发面料，柔软贴手，透气性好、应无色差，表面无龟裂、破损，无油腻感，厚度和理化性应符合国家现行检测标准。</p> <p>成型框架：用实木锯成的木方或木板，然后用枪钉钉成，再用橡胶筋钉于框架上。</p> <p>加工方式：将面料依据成型框架裁好及车缝好。将裁好的海绵用胶水牢固的粘在成型框架上。将车好的面料蒙在粘好海绵的成型框架上，再用枪钉钉紧。质量基本要求：车缝线间隙均匀，线条流畅，转角顺畅。后背及底座饱满，富有弹性。</p>	白色+橘红色		商务休息区 洽谈区	14	5670	79380
10	茶几	1200*600*450	<p>1、台面基材：采用E1级实木多层板，表面以60s天然木皮热压贴面，纹理清晰，拼接自然；四周封边，过渡自然。</p> <p>2、脚架：采用优质烘干白蜡木实木，经防虫防腐等处理，含水率8%-12%，整体采用传统榫卯结构，牢固不松脱。</p> <p>3、油漆：采用“大宝”环保哑光聚脂漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。</p>	胡桃木色		商务休息区 洽谈区	2	2450	4900



11	单人休闲沙发	950*900*800	<p>1、饰面：采用高档面料，柔软贴手，透气性好、应无色差，表面无龟裂、破损，无油腻感，厚度和理化性应符合国家现行检测标准，白橡木实木脚。</p> <p>成型框架：用实木锯成的木方或木板，然后用枪钉钉成，再用橡胶筋钉于框架上。</p> <p>加工方式：将面料依据成型框架裁好及车缝好。将裁好的海绵用胶水牢固的粘在成型框架上。将车好的面料蒙在粘好海绵的成型框架上，再用枪钉钉紧。质量基本要求：车缝线间隙均匀，线条流畅，转角顺畅。后背及底座饱满，富有弹性。</p>	黄色布艺		洽谈区	10	2750	27500
12	定制隔断	1000*500*1100	<p>1：材质：选用优质白蜡木或橡木实木。2：油漆：采用优质环保油漆，底漆为UV漆，面漆为（PU）双成份聚氨酯漆，漆膜硬度达2H~3H之间。光滑耐磨，手感好，色泽美观。3：油漆工艺：底着色油漆工艺，经五底三面磨退工艺处理，开放式涂装。</p>	定制		洽谈区	21	4700	98700
13	钢木书架	900*300*1100	<p>1、立柱采用2.0厚的冷轧钢材，横梁采用1.5厚的一级钢材，层板采用白蜡木实木制造。立柱与横梁以挂接连接锁紧锁的设计，自由升降，无需焊接；每层距离以75mm为节距任意调节层高，每层承载300公斤左右。</p> <p>2、表面通过酸洗、磷化、静电喷涂处理，防腐防锈、坚固耐用。</p>	黑色+原木色		洽谈区	6	1450	8700



14	四层货架	1200*500*2000	<p>1、立柱采用 2.0 厚的冷轧钢材，横梁采用 1.5 厚的一级钢材，层板采用冷轧钢板制造。立柱与横梁以挂接连接锁紧锁的设计，自由升降，无需焊接；每层距离以 75mm 为节距任意调节层高，每层承载 300 公斤左右。</p> <p>2、表面通过酸洗、磷化、静电喷涂处理，防腐防锈、坚固耐用。</p>	银色		寄存间	5	1450	7250
15	床	2000*1500*350	<p>1、柜体：采用 18mmE1 级实木多层板贴三聚氰胺饰面，2.0mm 厚 PVC 封边条经熔点 200℃ 热熔胶封边，修边圆润，无毛刺，不脱落。</p> <p>2、具有防污、防刮、耐磨等功能。</p>	木纹色		寄存间	1	1450	1450
16	床垫	2000*1500*200	<p>1、采用耐磨且不褪色针织面料，经特殊工艺处理防螨防静电。2、高密度高回弹性海绵，与面料以丙纶热压无纺布垫底衍缝，延长海绵使用寿命，防止内部细菌滋生；配金色防螨大气眼。3、邦尼尔弹簧床芯，弹簧φ2.5、加M拉簧，高度20厘米。</p>	白色		寄存间	1	1450	1450
17	床头柜	500*500*500	<p>1、柜体：采用 18mmE1 级实木多层板贴三聚氰胺饰面，2.0mm 厚 PVC 封边条经熔点 200℃ 热熔胶封边，修边圆润，无毛刺，不脱落。</p> <p>2、具有防污、防刮、耐磨等功能。</p>	木纹色		寄存间	1	830	830



合同编号:TYCG-HW1-BM025-202008-00

18	衣柜	1000*600*2000	<p>1. 柜体采用 18mmE1 级实木多层板贴三聚氰胺饰面，甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m³（行业环保级别达到 E0 级标准），1.5mm 厚 PVC 封边条热熔胶封边。</p> <p>2. 采用光玻璃。</p> <p>3. 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固且不易松动。</p> <p>4. 五金配件：采用广东“DTC”或联盛、“BMB”品牌。</p>	木纹色		寄存间	1	2050	2050
19	办公桌	1200*700*750	<p>1、办公桌台面采用 25mm 实木多层板。</p> <p>2 柜体采用 18mmE1 级实木多层板贴三聚氰胺饰面，甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m³（行业环保级别达到 E0 级标准），1.5mm 厚 PVC 封边条热熔胶封边。</p> <p>3. 优质钢制桌脚，壁厚 1.5cm。</p> <p>4. 板材连接方式为三合一扣件拼装而成，坚固且不易松动。</p>	木纹色		厨房办公室 寄存间	3	1250	3750
20	办公椅	常规	<p>1、颐达防尘网布；2、黑色 PA 尼龙玻纤椅背；</p> <p>3、滑动升降腰靠；4、定型海绵/坐垫带座壳；</p> <p>5、PA 升降扶手；6、单功能底盘，带原位锁定及逍遥功能；7、SGS 认证三级气压棒；8、340mm 尼龙玻纤五星脚及 60mm 黑色 PU 轮；</p>	黑色		办公室寄存间	3	630	1890




21	休闲椅	常规	<p>2、材质为白蜡木实木框架；</p> <p>3、椅背实木多层板一次冲压成型；</p> <p>4、敷面西皮；</p>	白色		办公室	2	930	1860
22	小茶几	φ 500*600	<p>1、台面采用 18mmE1 级实木多层板贴三聚氰胺饰面，2.0mm 厚 PVC 封边条经熔点 200℃ 热熔胶封边，修边圆润，无毛刺，不脱落。</p> <p>2、具有防污、防刮、耐磨等功能。</p> <p>3、不锈钢脚。</p>	黑色		办公室	1	780	780
23	文件柜	1200*400*1000	<p>1、材料：采用优质 0.8mm 一级冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成；</p> <p>2、柜面：采用自动喷淋式磷化，亚光环氧聚脂形粉末静电喷涂涂膜不易脱落，环保耐用光洁美观；</p> <p>3、隔板：文件柜隔板，经过加强处理，坚固耐用，秉承性能好，可存放大量书籍。</p>	灰色		办公室	2	1550	3100



24	10人圆桌	φ1800*750	<p>1、桌面基材：采用18mm厚E1级刨花板，上面覆3mm厚海绵，表面以白色PVC阻燃面料围包。</p> <p>2、桌面外围以黑色塑胶封围边，使其在搬运过程中不易碰伤。</p> <p>3、桌脚采用30*30*2mm方管，经除油、磷化、静电粉末喷塑处理，可折叠。</p> <p>4、9mm钢化清玻璃，带钢珠转盘，转动流畅，无噪音。</p>	胡桃木色		自助餐区	17	1450	24650
25	宴会餐椅	常规	<p>1、饰面：采用优质麻绒，耐磨性强，阻燃性好，经防污处理，清洁方便。</p> <p>2、泡绵：坐垫采用35Kg/m³发泡高密度高回弹台资优质泡绵，软硬适中，回弹性能好，不变形；根据人体工程学原理设计，坐感舒适。</p> <p>3、油漆：采用优质环保油漆，底漆为UV漆，面漆为(PU)双成份聚氨脂漆，漆膜硬度达2H~3H之间。光滑耐磨，手感好，色泽美观。</p> <p>4、框架：选用优质橡胶木实木。</p>	胡桃木色		自助餐区	170	340	57800
26	台布	与直径1800餐桌配套	<p>1. 桌布采用棉麻面料制作，组织紧密。</p> <p>2. 具有防水、防油功能。</p>	颜色定制		自助餐区	17	1250	21250





27	椅套		1: 氨纶面料, 透气性好。	颜色定制		自助餐区	170	98	16660
28	10人圆桌	Φ1800*750	1、基材: 采用台面E1级实木多层板, 表面以60s天然木皮热压贴面, 纹理清晰, 拼接自然; 四周实木封边, 过渡自然, 台脚采用马来西亚进口橡胶木制作。2、油漆: 采用“大宝”环保哑光聚脂漆, 表面三分光七分哑, “五底三面”喷漆工艺, 在最大程度上长效保证其外观效果。3、配木制圆盘, 手动转盘。	原木色		包厢区	4	16200	64800
29	餐椅 (出样)		1、饰面: 家具专用高档布料, 高速衣车及粗线车制套, 直接包面, 沉稳舒适。 2、海绵: 采用35#高密度聚酯海绵, 经久耐用, 回弹性好, 不易变形。 3、框架: 采用白蜡木实木。 4、油漆: 采用“大宝”环保哑光聚脂漆, 表面三分光七分哑, “五底三面”喷漆工艺, 在最大程度上长效保证其外观效果。			包厢区	40	1300	52000



30	休闲椅	常规	<p>1: 材质要求: 高档沙发面料, 颜色可选。厚\geq1.5mm。手感柔软, 纹理较细。海绵: 密度高于55#的高密度海绵多层。成型框架: 用实木锯成的木方或木板, 然后用枪钉钉成, 再用橡胶筋钉于框架上。</p> <p>2: :加工方式: 将面料依据成型框架裁好及车缝好。将裁好的海绵用胶水牢固的粘在成型框架上。将车好的面料蒙在粘好海绵的成型框架上, 再用枪钉钉紧。质量基本要求: 车缝线间隙均匀, 线条流畅, 转角顺畅。后背及底座饱满, 富有弹性。</p>	待定		包厢区	8	3450	27600
31	休闲茶几	ϕ 500*600	<p>1、台面基材: 采用 E1 级实木多层板板, 表面以 60s 天然木皮热压贴面, 纹理清晰, 拼接自然; 四周封边, 过渡自然。</p> <p>2、脚架: 采用优质烘干白蜡木, 经防虫防腐等处理, 含水率 8%-12%, 整体采用传统榫卯结构, 牢固不松脱。</p> <p>3、油漆: 采用“大宝”环保哑光聚脂漆, 表面三分光七分哑, “五底三面”喷漆工艺, 在最大程度上长效保证其外观效果。</p>	胡桃木色		包厢区	4	2150	8600




32	16人圆桌	Φ3500*750	1、基材：采用台面E1级实木多层板，表面以60s天然木皮热压贴面，纹理清晰，拼接自然；四周封边，过渡自然，台脚采用马来西亚进口橡胶木制作。2、油漆：采用“大宝”环保哑光聚脂漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。3、配木制圆盘，手动转盘。	胡桃木色		大包厢	1	25000	25000
33	餐椅	常规	1、椅架：采用优质烘干橡胶木，经防虫防腐等处理，含水率低于10%，整体采用传统榫卯结构，牢固不松脱。 2、海绵：采用35#高密度聚酯海绵，经久耐用，回弹性好，不易变形。 3、饰面：全牛皮包面，透气性好，外观挺括，稳重大方。 4、油漆采用“大宝”环保哑光聚脂漆，“五底三面”喷漆工艺。	胡桃木色		大包厢	16	2450	39200



34	三人沙发	2100*900*800	<p>1: 材质要求: 高档沙发面料, 颜色可选。厚\geq1.5mm。手感柔软, 纹理较细。海绵: 密度高于55#的高密度海绵多层。成型框架: 用实木锯成的木方或木板, 然后用枪钉钉成, 再用橡胶筋钉于框架上。</p> <p>2: :加工方式: 将面料依据成型框架裁好及车缝好。将裁好的海绵用胶水牢固的粘在成型框架上。将车好的面料蒙在粘好海绵的成型框架上, 再用枪钉钉紧。质量基本要求: 车缝线间隙均匀, 线条流畅, 转角顺畅。后背及底座饱满, 富有弹性。</p>	待定		大包厢	1	10800	10800
35	单人沙发	950*900*800	<p>1: 材质要求: 高档沙发面料, 颜色可选。厚\geq1.5mm。手感柔软, 纹理较细。海绵: 密度高于55#的高密度海绵多层。成型框架: 采用白蜡木实木</p> <p>2: 加工方式: 将面料依据成型框架裁好及车缝好。将裁好的海绵用胶水牢固的粘在成型框架上。将车好的面料蒙在粘好海绵的成型框架上, 再用枪钉钉紧。质量基本要求: 车缝线间隙均匀, 线条流畅, 转角顺畅。后背及底座饱满, 富有弹性。</p>	待定		大包厢	2	5500	11000





36	茶几	1000*800*450	1:台面采用大理石台面。2: 不锈钢支架, 钛金处理。	胡桃木色		大包厢	1	3450	3450
37	边几	550*550*450	1:台面采用大理石台面。 2: 不锈钢支架, 钛金处理。	胡桃木色		大包厢	2	2150	4300
38	衣柜	2400*600*2000	1. 柜体采用 18mmE1 级实木多层板, 甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m ³ (行业环保级别达到 E0 级标准), 表面以 60s 天然白蜡木木皮热压贴面, 纹理清晰, 拼接自然; 过渡自然, 整体采用 32S 系统排孔原则, 合金偏心轮及螺杆连接, 拆装方便。 2、油漆: 采用“大宝”环保哑光聚脂漆, 表面三分光七分哑, “五底三面”喷漆工艺, 在最大程度上长效保证其外观效果。 3. 五金配件: 采用广东“DTC”或联盛、“BMB”品牌。	白色		大包厢	1	16100	16100



39	衣柜	1700*600*2000	<p>1. 柜体采用 18mmE1 级实木多层板，甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m³（行业环保级别达到 E0 级标准），表面以 60s 天然白蜡木皮热压贴面，纹理清晰，拼接自然；过渡自然，整体采用 32S 系统排孔原则，合金偏心轮及螺杆连接，拆装方便。</p> <p>2、油漆：采用“大宝”环保哑光聚脂漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。</p> <p>3. 五金配件：采用广东“DTC”或联盛、“BMB”品牌。</p>	白色		中包厢	4	10400	41600
40	家私柜	1200*400*1000	<p>1. 柜体采用 18mmE1 级实木多层板，甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m³（行业环保级别达到 E0 级标准），表面以 60s 天然白蜡木皮热压贴面，纹理清晰，拼接自然，过渡自然，整体采用 32S 系统排孔原则，合金偏心轮及螺杆连接，拆装方便。</p> <p>2、油漆：采用“大宝”环保哑光聚脂漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。</p> <p>3. 五金配件：采用广东“DTC”或联盛、“BMB”品牌。</p>	木纹色		包厢区	8	3300	26400



41	备餐台	2800*450*800	<p>1. 柜体采用 18mmE1 级实木多层板，甲醛检测指标必须小于等于 0.5mg/L (行业环保级别达到 E0 级标准)，表面以 60s 天然木皮热压贴面，纹理清晰，拼接自然；四周封边，过渡自然，整体采用 32S 系统排孔原则，合金偏心轮及螺杆连接，拆装方便。</p> <p>2、油漆：采用“大宝”环保哑光聚脂漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。</p> <p>3. 五金配件：采用广东“DTC”或联盛、“BMB”品牌。</p> <p>4、大理石台面。</p>	白色		包厢区	2	6900	13800
42	备餐台	2000*450*800	<p>1. 柜体采用 18mmE1 级实木多层板，甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m³ 行业环保级别达到 E0 级标准)，表面以 60s 天然白蜡木皮热压贴面，纹理清晰，拼接自然；过渡自然，整体采用 32S 系统排孔原则，合金偏心轮及螺杆连接，拆装方便。</p> <p>2、油漆：采用“大宝”环保哑光聚脂漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。</p> <p>3. 五金配件：采用广东“DTC”或联盛、“BMB”品牌。</p> <p>4、大理石台面。</p>	白色		包厢区	1	4900	4900






43	取餐台	2000*800*750	<p>材质：采用符合国家最新环保标准的E1级饰面实木多层板，0.05mg/m³。具耐磨、抗刻划、耐高温、易清洁、耐酸碱等优点，经防虫、防腐处理，表面握钉力及静曲强度均达到国家标准。</p> <p>五金配件：采用优质配件，具有安装快速，结构简单，连接牢固，开启快捷之特点。</p>	木纹色		自助餐区	5	1250	6250
44	半圆形服务吧台	2060*600*750	<p>1、基材：采用E1级实木多层板，表面以60s天然木皮热压贴面，纹理清晰，拼接自然；四周封边，过渡自然，整体采用32S系统排孔原则，合金偏心轮及螺杆连接，拆装方便。</p> <p>2、油漆：采用“大宝”环保哑光聚脂漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。</p>	胡桃木色		门厅	1	4400	4400



45	酒柜	2280*350*2000	<p>1. 柜体采用 18mmE1 级实木多层板，甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m³（行业环保级别达到 E0 级标准），表面以 60s 天然白蜡木皮热压贴面，纹理清晰，拼接自然；过渡自然，整体采用 32S 系统排孔原则，合金偏心轮及螺杆连接，拆装方便。</p> <p>2、油漆：采用“大宝”环保哑光聚脂漆，表面三分光七分哑，“五底三面”喷漆工艺，在最大程度上长效保证其外观效果。</p> <p>3. 五金配件：采用广东“DTC”或联盛、“BMB”品牌。</p>	待定		门厅	1	22400	22400
46	工作椅	常规	<p>1、椅架：采用优质烘干橡胶木，经防虫防腐等处理，含水率低于 10%，整体采用传统榫卯结构，牢固不松脱。</p> <p>2、海绵：采用 35#高密度聚酯海绵，经久耐用，回弹性好，不易变形。</p> <p>3、饰面：全西皮包面，透气性好，外观挺括，稳重大方。</p> <p>4、油漆采用“大宝”环保哑光聚脂漆，“五底三面”喷漆工艺。</p>	胡桃木色		门厅	1	735	735



47	休闲弧形沙发	1000*810*760	<p>材质要求: 高档沙发面料, 颜色可选。厚\geq1.5mm。手感柔软, 纹理较细。海绵: 密度高于55#的高密度海绵多层。成型框架: 用实木锯成的木方或木板, 然后用枪钉钉成, 再用橡胶筋钉于框架上。</p> <p>加工方式: 将面料依据成型框架裁好及车缝好。将裁好的海绵用胶水牢固的粘在成型框架上。将车好的面料蒙在粘好海绵的成型框架上, 再用枪钉钉紧。质量基本要求: 车缝线间隙均匀, 线条流畅, 转角顺畅。后背及底座饱满, 富有弹性。</p>	待定		门厅	2	7400	14800
48	茶几	ϕ 750*450	人造大理石瓷面+实木框架+不锈钢镀钛脚架	木纹色		门厅	2	2150	4300
49	服务台	1300*600*750	<p>1、基材: 采用E1级实木多层板, 表面以60s天然白蜡木皮热压贴面, 纹理清晰, 拼接自然, 过渡自然, 整体采用32S系统排孔原则, 合金偏心轮及螺杆连接, 拆装方便。</p> <p>2、油漆: 采用“大宝”环保哑光聚脂漆, 表面三分光七分哑, “五底三面”喷漆工艺, 在最大程度上长效保证其外观效果。</p>	胡桃木色		门厅	1	3400	3400



50	座椅	常规	<p>1、椅架：采用优质烘干橡胶木，经防虫防腐等处理，含水率低于10%，整体采用传统榫卯结构，牢固不松脱。</p> <p>2、海绵：采用35#高密度聚酯海绵，经久耐用，回弹性好，不易变形。</p> <p>3、饰面：全西皮包面，透气性好，外观挺括，稳重大方。</p> <p>4、油漆采用“大宝”环保哑光聚脂漆，“五底三面”喷漆工艺。</p>	胡桃木色		门厅	1	735	735
51	餐桌	1400*800*750	<p>采用优质烘干白蜡木，整体打磨光滑，线条优美。台湾大宝油漆，PE五底三面工艺。桌面厚度22mm，桌反面用70mm*20mm的木方制成木框固定在桌面反面与桌腿连接，连接桌腿处加一块嵌入两端的木方固定，加螺丝连接，使桌腿连接更加稳定。</p>	木纹色		屏风区	7	2750	19250
52	餐椅	常规	<p>1;椅架采用白蜡木实木制作。2：饰面：采用优质高档面料，柔软贴手，透气性好、应无色差，表面无龟裂、破损，无油腻感，厚度和理化性应符合国家现行检测标准。</p>	胡桃木色		屏风区	28	1300	36400



53	会议桌	3600*1600*750	1: 台面采用 25mmE1 级实木多层板贴三聚氰胺饰面, 2.0mm 厚 PVC 封边条经熔点 200℃热熔胶封边, 修边圆润, 无毛刺, 不脱落。 2: 桌架采用 30*80mm 钢管制作, 静电喷塑处理, 具有走线功能。	木纹色		中会议室	1	5400	5400
54	会议椅	常规	1: 椅面: 采用优质超纤皮, 耐磨性强, 阻燃 (阻燃性能: 损毁长度 200mm, 续烧时间 15s, 阻燃时间 11s) 性好, 经防污处理, 清洁方便。 2: 海绵: 采用“阿福洛”牌成型耐燃泡棉, 密度 30#—50#。理化性能符合国家现行标准。软硬适中, 压膜量达到国家现行检测标准。 3: 弓形脚: 25 管, 厚 1.8 内套 1.5 双套管	蓝色		中会议室	12	830	9960
55	茶水柜	1200*400*1000	1. 柜体采用 18mmE1 级实木多层板, 甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m ³ (行业环保级别达到 E0 级标准), pvc 四周封边。2. 五金配件: 采用广东“DTC”或联盛、“BMB”品牌。	木纹色		中会议室 大会议室	3	1750	5250






56	会议桌	5200*1300*750	1:台面采用 25mm 厚实木多层板制作, 甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m ³ (行业环保级别达到 E0 级标准), pvc 四周封边。 2: 台架采用优质钢架, 白色喷塑处理。 3: 桌子可以根据需求任意组合。	木纹色		大会议室	1	14100	14100
57	条桌	1400*500*750	1:台面采用 25mm 厚实木多层板制作, 甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m ³ (行业环保级别达到 E0 级标准), pvc 四周封边。 2: 台架采用优质钢架, 白色喷塑处理。 3: 桌子可以根据需求任意组合。	木纹色		大会议室	8	1750	14000
58	会议椅 (出样)	520*560*840	1) 材质: 聚丙烯注塑成型座椅靠背和座壳, 塑胶座垫, 纤维增强聚丙烯复合材料注塑成型椅脚。2) 采用高质量环保原色颗粒一次性注塑成型, 具有可循环再生的环保特性, 无毒环保。			大会议室	32	630	20160






59	三人沙发	2380*1020*760	<p>1、框架：内部为硬木榫结构框架，25#锰蛇簧垫底，多层强力拉筋。</p> <p>2、海绵：采用 35#高密度聚酯海绵，经久耐用，回弹性好，不易变形。</p> <p>3、饰面：优质透气牛皮软包，高速衣车及粗线车制套，直接包面，沉稳舒适。</p> <p>4、油漆采用“大宝”环保哑光聚脂漆，“五底三面”喷漆工艺。</p>	雪茄棕		接待室	1	9300	9300
60	单人沙发	980*950*760	<p>1、框架：内部为硬木榫结构框架，25#锰蛇簧垫底，多层强力拉筋。</p> <p>2、海绵：采用 35#高密度聚酯海绵，经久耐用，回弹性好，不易变形。</p> <p>3、饰面：优质透气牛皮软包，高速衣车及粗线车制套，直接包面，沉稳舒适。</p> <p>4、油漆采用“大宝”环保哑光聚脂漆，“五底三面”喷漆工艺。</p>	雪茄棕		接待室	2	3500	7000
61	茶几	1200*600*450	<p>1：采用 304 不锈钢制作。壁厚 1.0cm。</p> <p>2：台面采用 10cm 厚黑色烤漆钢化玻璃。</p>	胡桃木色		接待室	1	1750	1750
62	边几	600*600*450	<p>1：采用 304 不锈钢制作。壁厚 1.0cm。2：台面采用 10cm 厚黑色烤漆钢化玻璃。</p>	胡桃木色		接待室	2	1150	2300



63	货架	1200*500*1800	<p>1、立柱采用 2.0 厚的冷轧钢材，横梁采用 1.5 厚的一级钢材，层板采用冷轧钢板制造。立柱与横梁以挂接连接锁紧锁的设计，自由升降，无需焊接；每层距离以 75mm 为节距任意调节层高，每层承载 300 公斤左右。</p> <p>2、表面通过酸洗、磷化、静电喷涂处理，防腐防锈、坚固耐用。</p>	银色		仓库	15	1450	21750
64	办公桌	1800*1600*750	<p>1: 桌子基材采用实木多层板制作，甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m³ (行业环保级别达到 E0 级标准)，pvc 四周封边。</p> <p>2: 台架采用优质铝合金台架，壁厚 2.0cm，白色喷塑处理。</p> <p>3: 桌子具有走线功能。</p>	胡桃木色		办公室	4	3650	14600
65	屏风工位	1500*700*750 侧柜 700*450*1100	<p>1: 桌子基材采用实木多层板制作，甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m³ (行业环保级别达到 E0 级标准)，pvc 四周封边。2: 台架采用优质铝合金台架，壁厚 2.0cm，白色喷塑处理。3: 桌子具有走线功能。</p>			办公室	4	2450	9800



66	办公椅	常规	<p>1: 椅 面: 采用优质超纤皮, 耐磨性强, 阻燃 (阻燃性能: 损毁长度 200mm, 续烧时间 15s, 阻燃时间 11s) 性好, 经防污处理, 清洁方便。</p> <p>2: 海 棉: 采用“阿福洛”牌成型耐燃泡棉, 密度 30#-50#。理化性能符合国家现行标准。软硬适中, 压膜量达到国家现行检测标准。</p> <p>3: 不锈钢五星脚。</p>	蓝色		办公室	8	1750	14000
67	定制柜 1	2000*400*2000	<p>1. 柜体采用 18mmE1 级实木多层板贴三聚氰胺饰面, 甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m³ (行业环保级别达到 E0 级标准), 1.5mm 厚 PVC 封边条热熔胶封边。</p> <p>2. 采用光玻璃。</p> <p>3. 板材连接方式为三合一扣件拼装而成, 坚固且不易松动。</p> <p>4. 五金配件: 采用广东“DTC”或联盛、“BMB”品牌。</p>			办公室	2	5700	11400
68	定制柜 2	2000*400*2000	<p>1. 柜体采用 18mmE1 级实木多层板贴三聚氰胺饰面, 甲醛检测指标必须小于等于 0.05mg/m³ (行业环保级别达到 E0 级标准), 1.5mm 厚 PVC 封边条热熔胶封边。2. 采用光玻璃。3. 板材连接方式为三合一扣件拼装而成, 坚固且不易松动。</p> <p>4. 五金配件: 采用广东“DTC”或联盛、“BMB”品牌。</p>	白色		办公室	2	5900	11800



合计			1160000
----	--	--	---------

二、合同标的技术要求详见招标文件中技术文件及图纸

三、交货与运输

1. 货物交付

本次投标产品的交货期为：接甲方通知 30 天。

乙方承担合同项下货物的运输及为货物办理运输保险、并承担由此所需的费用。

2. 资料交付

乙方应在交付货物的同时向甲方提供全套随机文件（含产品合格证书、使用维护说明书、验收报告书）壹套。

3. 交货地点

乙方应将货物运到常州信息职业技术学院（甲方住所地/甲方指定的工地）。货物现场交付，甲方检验无误，签署收货通知单后，货物所有权转移给甲方。运输费用由乙方承担，货物送到甲方前，所有风险均由乙方承担。

四、检验和验收

1. 乙方需保证生产所有的原辅材料符合国家相关标准，环保无污染，甲方将在产品生产前对原材料进行抽检，合格方可进行生产；产品供货前对产品进行抽检，合格后方可供货。检测费用由乙方承担。甲方的抽检不表示对乙方实际交付货物质量的确认，乙方实际交货时仍需按照合同约定进行检验，并承担相应的质量保证责任及违约责任。

2. 乙方根据甲方要求能提供足够场所让所生产的家具透气摆放后再包装进场进行安装，交付时甲方、监理、或委托当地市级（含）以上质量监督检验机构抽检，符合招标要求达到合格标准后方可进场进行安装，否则一律作退货处理，由此造成的交货期不顺延，同时乙方必须承担由此给采购人造成的损失。

3. 乙方提供的所有货物在交接过程中都须进行严格的检验和试验。所有检验、试验必须有正式的记录文件，并需保证真实、合法，这些记录文件作为技术资料的组成部分应送达甲方。

4. 如有任何货物经检验和试验不符合技术规范的要求，甲方可以拒收。乙方应更换被拒收的货物，使之符合技术规范书的要求，乙方承



担由此发生的一切费用。

5. 乙方安装完毕后由甲方随机抽样检验，验收时采用的检验方法将按有关国家标准及招标文件要求执行，检验费用由乙方支付。

6. 甲方将按照招标文件及规定的技术标准进行检验，如果与文件规定不符，在质量及感官标准上有明显差异或环保指标不达标的，将加倍抽样检验（并对部分产品作破坏性检测），若加倍抽样仍不合格，将判定所供家具不合格。

7. 对货物安装验收不合格时，乙方应予以免费调换，直至符合规定，甲方不承担因调退货而发生的任何费用和责任，因调换产生的交货期延误，乙方应承担相应的违约责任。如因家具产品质量给甲方带来的损失，乙方还应赔偿甲方直接损失费用。

8. 乙方在接到甲方按本合同规定提出的索赔通知后，应尽快修理、更换或补发短缺部分，由此产生的制造、修理和运费及保险费均由乙方负担。上述索赔，甲方从付款中扣除。

上述各项检验仅是现场的到货检验，尽管没有发现问题或乙方已按索赔要求予以更换或修理均不能被视为乙方应承担的质量保证责任的解除。

上述约定同时适用于乙方提供的维修加固服务。

五、结算方式：

总价包干。

六、履约保证金

1. 中标人收到中标通知书后 14 天内，并在签订合同协议书之前，交纳合同总价 5% 的履约保证金。

2. 如乙方未能履行合同规定的义务，甲方有权扣除履约保证金的相应金额作为乙方违约金的支付和对甲方的相应赔偿，扣除后乙方应在 2 个工作日内将履约保证金补足。

七、付款方式

该项目正常运行并经甲方验收合格后，乙方支付合同价 5% 至甲方作为质保金后，乙方开出合规的发票，甲方支付合同价的 100%；5% 的质保金在验收合格之日起两年后，乙方可出具质保承诺书并提出质保金支付申请，甲方接到乙方申请和质保承诺书经确认无任何质量问题或乙方已妥善处理所有问题后 10 个工作日内向乙方支付 5% 的质保金。

八、质量保证与售后服务



1.乙方应对本项目现场勘测、设计，根据甲方实际尺寸制作生产，所提供的货物规格、参数、材质应能满足图纸设计、规范及甲方实际使用需求，且与甲方招标文件相关内容相吻合；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

2. 乙方需确保其提供给本项目的产品及安装均能通过验收。否则甲方有权拒付尚未支付的货款，并要求乙方承担由此造成的一切损失。

3. 本项目质保期为五年，质量保证期内免费更换零配件（人为损坏除外），质量保证期满后实行终身有偿维修保养。乙方提供 7*24 技术支持服务，解答技术问题和故障咨询，接到支持需求在 10 分钟内做出实质回应。乙方保证在接到甲方通知后，即时与甲方沟通相关问题，或安排相关负责人员于 10 分钟内就甲方提出的问题，与甲方进行沟通，6 小时内赶到甲方项目现场，免费予以排除故障、修复或更换零部件。逾期甲方有权自行或委托第三方处理，由此产生的费用均由乙方承担，乙方对此无异议。

4. 乙方应保证所供货物在需方安装合同货物时，免费派出技术人员赴需方现场技术指导。对业主人员进行培训，主要培训内容为：货物的功能、基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等。

5. 质保期结束，不能视为供方对合同货物中存在的可能引起货物损坏的潜在缺陷所应负责任的解除。潜在缺陷指货物在制造过程中未被发现的隐患，供方对纠正潜在缺陷应负责任，其时间应延续至质保期终止后贰年。当发现这类潜在缺陷时（经双方确认），供方应立即予以无偿修复或更换。

九、违约责任

1. 甲方不履行合同应当双倍返还定金,乙方不履行合同无权要求返还定金。

2. 乙方逾期交货或者甲方逾期付款,应向对方支付违约金,迟延履行违约金以价款总额每日万分之四计算。任何一方逾期履行超过十天,应当以价款总额 5%向对方支付违约金,违约金不足以补偿损失的,违约方应继续赔偿。违约方支付违约金后,对方仍有权要求继续履行合同,也有权要求解除合同,并要求对方承担相应损失赔偿责任。

3. 提供的部件不符合招标文件的技术要求,必须按要求进行修复、拆除或重新采购;若乙方拒不按要求更正的,将对乙方处以不低于 5 倍的违约金(按不合格部件价值计算),且乙方应承担由此发生的一切费用,延误的工期不予顺延。

4. 乙方应在确保安全的基础上进行文明施工,施工过程中应清点并保护好原有的学校设备资产,如造成学院环境污染、设备资产损坏及丢失或给第三方造成损失、损害的,自行承担相关责任并负责恢复原样或原价赔偿,若有上述行为或暴力施工行为发现一次处以违约金 1000 元。上述费用由学院在支付合同价款时扣除。



十、解决纠纷的方式

因履行本合同发生争议协商解决不成的提交常州仲裁委员会仲裁。因本合同产生的以及与本合同有关的一切纠纷，均由常州市仲裁委员会仲裁。该裁决是终局的，对双方均具有约束力。

十一、与本合同不可分割的附件

1. 产品技术要求。
2. 招标文件及相关的资料。
3. 乙方提交的投标文件。
4. 经甲、乙、双方确认的其他补充协议及相关资料。

十二、其他：

- 1、除本合同主要条款外，在不影响中标结果、不改变合同主要内容的前提下，双方签订中标合同时，甲方可以就合同履行的具体事项予以明确，并作出约定，乙方对此表示同意。
- 2、本合同自各方签字盖章之日起生效。

十三、合同份数

本合同一式捌份。甲方执肆份，乙方、集中采购机构各执贰份。



甲方(盖公章):常州信息职业技术学院

法定代表人(签字):

或代理人(签字):



乙方(盖公章):北京时代文仪家具有限公司

法定代表人(签字):

或代理人(签字):



开户银行:中国农业银行股份有限公司北京宋庄支行

银行帐号:11091401040003808

集中采购机构(盖公章):常州市政府采购中心

法定代表人(签字):

代理人(签字):

经手人(签字):



合同编号:TYCG-HW1-BM025-202008-00

