

十一、符合证明文件格式

11.1 谈判分项报价表

项目编号: 常采竞[2022]0003号

序号	设备名称	品牌	规格型号		技术参数	数量	单位	谈判报价(元)	
			规格	型号				单价	合价
1	热风循环消毒柜	华杰	980L	/	外观全不锈钢, 220V, 温度调节 80℃-125℃, 内配不锈钢篮筐。 1. ★ 所投热风循环消毒柜通过 GB17988-2008 标准二星级消毒标准且消毒柜脊髓灰质炎病毒灭活对数值>4, 提供第三方检测机构出具的检测报告 (在同一份报告中体现上述内容) 【投标文件中提供复印件(加盖公章)】 2. ★ 所投热风循环消毒柜符合 GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》标准且大肠杆菌灭杀实测值≥5, 提供第三方检测机构出具的检测报告 (在同一份报告中体现上述内容) 【投标文件中提供复印件(加盖公章)】 3. ★ 所投热风循环消毒柜内置不锈钢消毒筐通过 GB 4806.9-2016, GB/T 3280-2015 标准检测, 且试验样品未见腐蚀、外观评级为 10 级或以上【投标文件中提供由第三方检测机构出具的检测报告复印件(在同一份检测报告中体现上述内容)(加盖公章)】。	4	台	6700	26800
2	多功能切菜机	科得	1100*600*1200	KDQC-101A	电压:220V; 功率:750w+375w+250w。产品的接触器和热继电器, 变频器采用进口(东元牌) 马达: 台湾欲昆。 大刀: 弯刀采用 420 不锈钢材质。 产品轴承采用日本进口 NSK。产品可同时多样处理食材切削, 可替换刀具、可以切片、切丝、切丁、切断。产品机台骨架皆为 304 不锈钢制造, 出料口有微动安全保护装置。	2	台	23000	46000
3	电热长龙洗碗机带烘干	HATTON	6400*855*1900	HT-C1X1H	1、产品功能: 全自动传送餐具, 对碗碟等餐具进行清洗、漂洗和烘干。 2、组成部分: 入口区、预洗区、清洗区、漂洗区、烘干区和出口区。 3、规格: 6400*855*1900mm。	2	只	85000	170000



				<p>4、洗涤能力：6400 碟/小时。</p> <p>5、最大耗水量：380 升/小时。</p> <p>6、总功率：68KW。</p> <p>7、整机双层结构，节能降噪，改善操作环境。</p> <p>8、可视化电子面板，实时显示机器工作状态。</p> <p>9、双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换。</p> <p>10、进出口端配置操作开关，方便操作人员控制机器的运行。</p> <p>11、主洗内置截流片，洗臂水压可灵活调节。</p> <p>12、直插式清洗臂设计，拆装更便捷。</p> <p>13、链排双齿轮传动设计，最大限度降低链排的磨损。</p> <p>14、光电感应自动检测传送履带，进一步降低能耗。</p> <p>15、内循环环绕热风烘干设计，干燥效果更佳。</p> <p>1. ★所投洗碗机相关型号须具有《食品接触产品安全认证证书》，相关的产品的产品标准和技术要求符合 GB4806. 11-2016, GB4806. 7-2016, GB4806. 9-2016，所投洗碗机相关型号具有由中国质量认证中心颁发的证书，相关的产品也符合 CQC11-448001-2017 认证规则要求，证书认证模式为：产品检验+初始工厂检查+获证后监督，且相关的证书报告可在国家认监委网站查询。【投标文件中提供检测报告作为佐证资料复印件（在同一份报告中体现上述内容）（加盖公章）】</p> <p>2. ★所投洗碗机相关型号的电控箱的检测报告须按照 GB/T4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，电控箱在浸入 230° C 水中，电控箱距离水面 1m，并且持续放置 30 分钟后，电控箱无进水，内部电器元件电线路等正常运行，试验结果为 IPX7。相关检测报告须含有 CMA, , ilac-MRA, CNAS 等标志。【投标文件中提供检测报告作为佐证资料复印件（在同一份报告中体现上述内容）（加盖公章）】</p>				
--	--	--	--	--	--	--	--	--

					<p>3. ★所投洗碗机相关型号的整机的检测报告须按照 GB/T4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，IP4X：用防止固体异物进入直径为 1.00mm 的试针在 1N±0.1N 的力作用下对整机外壳进行试验 其结果不得进入。IPX5：用标准试验喷嘴其内径未 6.3mm，在水流量（12.5±0.625）L/min 的情况下，距离机器 2.5m~3m 的地方对机器进行喷水试验，经过至少 3 分钟的试验，其结果机器无进水、无损坏检测才合格，相关检测报告须带有 CMA、CNAS、iLac-MRA 等标志。</p> <p>【投标文件中提供检测报告作为佐证资料复印件（在同一份报告中体现上述内容）（加盖公章）】</p>				
4	残菜柜	华杰	1800*800*1000	HJCTG — 1800	<p>整体采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面、侧板、后板厚度 1.5mm，带两个平板车，平板车前面要封板，平板车前封板、台面板厚度 1.5mm，采用五寸加重静音脚轮，腿采用 SUS304 材质，38*38*1.2mm 不锈钢方管，配不锈钢重力可调整脚，餐菜柜全封闭式，台面拉伸直径 300 残食口*2，残食口配橡胶圈。</p> <p>1. ★ 所投残菜柜生产所需的 304 不锈钢板（1.5mm）通过国家认可的检测机构出具的合格检测报告（单份检测报告，含化学成分、感官要求、理化指标、力学性能、弯曲性能、中性盐雾试验时间达 100h（含）以上）【投标文件中提供检测报告作为佐证资料复印件（在同一份报告中体现上述内容）（加盖公章）】</p> <p>2. ★ 所投残菜柜生产所需的 304 不锈钢方管（38*38*1.2mm）同时符合 GB/T10125-2012、GB/T 6461-2002 标准、GB/T 11170-2008、GB 31604.49-2016 且中性盐雾试验时间达 96h（含）以上，投标文件中提供检测报告作为佐证资料复印件（在同一份报告中体现上述内容）（加盖生产厂家公章）。</p>	6	台	3000	18000
5	五格保温售卖柜	华杰	1800*700*800	BF-A	<p>整体采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面、内胆、侧板、后板、门板、底板厚度 1.5mm；整体柜式结构，内胆整体拉伸成型，内胆与柜体之间要采用保温工艺，门采用上吊轮，门覆板厚度 1.2mm，</p>	14	台	2500	35000

					220V/3KW，配温控器可定时定温，带自动进水装置、防干烧装置，配 SUS304 材质加厚份数盆，采用加重成型可调脚。 1. ★ 所投五格保温售卖柜内置温控器通过 GB/T 14536.1-2008、GB/T 14536.10-2008 标准【投标文件中提供由第三方检测机构出具的检测报告复印件（在同一份报告中体现上述内容）（加盖公章）】 2. ★ 所投五格保温售卖柜内置不锈钢份数盆通过 GB4806.9-2016 标准，投标文件中提供由第三方检测机构出具的检测报告复印件（加盖公章）				
6	四门双机双温冰箱	海德立	1220*760*1950	DA-H1.0	制冷方式：风冷，内外全不锈钢，铜管，整体聚氨酯高压发泡，柜门配重力不锈钢门铰，门锁及磁力胶边优质压缩机优质 数字温控显示 1. ★所投冰箱类产品通过中国能效标识认证，能效等级一级【投标文件中提供复印件（加盖公章）】	4	台	6000	24000
合计									319800

供应商名称（电子公章）：江苏金立餐饮设备有限公司

注：本表在投标文件制作客户端的“符合性审查证明文件格式”栏目编制。