

常州市政府采购项目 询价采购

项目名称：常高职 2022 下半年学生实训耗材采购项目

项目编号：CGZ 询价【2022】03 号

采购人：常州市高级职业技术学校

采购代理机构：常州晋发建设项目管理有限公司

目 录

第一章 采购邀请

第二章 响应文件的制作和递交

第三章 响应文件的评定

第四章 成交公告

第五章 采购项目数量、要求

第六章 响应文件的格式

第七章 合同格式

第一章 采购邀请

项目概况：常高职 2022 下半年学生实训耗材采购项目的潜在供应商应在常州晋发建设项目管理有限公司（常州科教城三联路南，信息产业园-研发楼三楼 312）获取询价文件，并于2022 年 9 月 7 日 13 点 30 分（北京时间）前递交响应文件。

一、项目基本情况

1. 项目编号：CGZ 询价【2022】03 号
2. 项目名称：常高职 2022 下半年学生实训耗材采购项目
3. 采购方式：询价
4. 项目预算金额：61.7 万元、项目最高限价（如有）：61.61 万元
5. 采购需求：

包号	标的名称	采购包预算金额 (万元)	数量	简要技术需求或服务要求
01	机械学院耗材	25	详见询价文件第五章	详见询价文件第五章
02	建筑学院耗材	17.1		
03	信息学院耗材	6.73		
04	电气学院耗材	12.78		

注：（1）每个投标人仅可投标一个标包，最多只可中标一个标包；

（2）投标人报价不得超过每一标段采购最高限价；

6. 合同履行期限：15 日内完成供货
7. 本项目是否接受联合体响应：是 否。
8. 本项目是否接受进口产品响应：是 否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定以及下列情形：

1.1 未被“信用中国”网站（WWW.creditchina.gov.cn）或“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单；

1.2 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商（包含法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司），不得参加同

一合同项下的政府采购活动。

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

■本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

□本项目专门面向 □中小 □小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造。

□本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造。预留份额通过以下措施进行：___/___。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：___/___。

3.本项目的特定资格要求：无

3.1 本项目是否接受分支机构参与响应：□是 ■否；（仅当项目涉及银行、保险、石油石化、电力、电信等行业有特殊情况的，可以接受分支机构参与）

3.2 其他特定资格要求：__无__。

三、获取询价通知书

1.时间：2022年8月30日至2022年9月2日，每天上午8:30至11:30，下午1:30至5:00（北京时间，法定节假日除外）。

2.地点：常州科教城三联路南，信息产业园-研发楼三楼312。

3.方式：现场获取,现场获取采购文件需提供《健康信息登记表》原件（格式详见招标公告附件，如实填写登记表相关内容并加盖单位公章），同时出示本人健康码至以上地址领取采购文件。

（1）采购文件获取登记表（格式见附件）；

（2）营业执照副本和税务登记证副本(或“三证合一”的营业执照副本)或事业单位法人证书；

（3）法定代表人资格证明书（法定代表人使用）或授权委托书（非法定代表人使用）(格式见附件)，同时提供投标单位为其缴纳的社保证明；

（4）符合政府采购供应商资格书面声明函原件；（格式见附件）

注：（1）以上材料提供壹份复印件（复印件加盖投标单位公章），原件或公证件备查，有缺项或不满足上述条件的不予获取招标文件。

(2) 如法定代表人到场报名只需提供法定代表人资格证明和本人身份证，如委托代理人到场报名只需提供法定代表人授权委托书和本人身份证。

(3) 未获取采购文件的单位不得参与投标。

(4) 本项目采用资格后审的方式。

4. 售价：伍佰元整/标包。

四、响应文件提交

截止时间：2022年9月7日13点30分（北京时间）。

地 点：常州科教城三联路南，信息产业园-研发楼三楼 312 开标室

五、公告期限

自本公告发布之日起3个工作日。

六、其他补充事宜

1. 投标保证金：无需缴纳；

2. 本项目需要落实的政府采购政策： / 。

3. 关于常州市中小企业政府采购信用融资：

根据《常州市财政局 中国人民银行常州市中心支行关于进一步推进政府采购信用融资工作的通知》（常财购〔2021〕13号）等有关文件精神，我市实行政府采购信用融资，将信用作为政策工具引入政府采购领域，金融机构根据政府采购项目中标（成交）通知书或中标（成交）合同，为中标（成交）中小企业供应商提供相应额度贷款的融资模式。申请条件及操作流程等事项详见该文件相关内容或者常州市政府采购网--政采融资平台栏目。

七、对本次采购提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：常州市高级职业技术学校

地 址：常州市武进区延政路

联系方式：邵老师 0519-89855098

2. 采购代理机构信息

名 称： 常州晋发建设项目管理有限公司
地 址： 常州科教城三联路南，信息产业园-研发楼三楼
联系方式： 0519-88858658

3.项目联系方式

项目联系人： 周工
电 话： 17300668556

注：上述个人信息由于工作需要经机构或本人同意对外公布。

附件：

1、法定代表人资格证明书（法定代表人使用）

（采购人）：

本人_____（姓名）系_____（单位）的法定代表人。在_____项目采购的投标活动中，以我单位的名义参加投标报名、资格审查、签署投标书和投标文件、与招标人（或采购人）协商、签订合同书以及执行一切与此有关的事项。特此证明。

单位盖章：

法定代表人签名或盖章：

日期： 年 月 日

注意事项：需附加盖投标单位公章的法定代表人第二代居民身份证复印件（正反面）。

2、授权委托书（非法定代表人使用）

（采购人）：

本授权委托书宣告：本人_____（姓名）系_____（单位）的法定代表人，现授权委托_____（姓名）为我单位代理人，该代理人有权在_____项目采购的投标活动中，以我单位的名义参加投标报名、资格审查、签署投标书和投标文件、与招标人（或采购人）协商、签订合同书以及执行一切与此有关的事项。

代理人在其权限范围及代理期限内签署的一切有关合同、协议和文件，我单位均予以认可并愿承担相应的法律责任。

委托期限：至本项目结束或新的授权委托书送到之日。代理人无转委托权。

被授权人签名或盖章：

单位盖章：

法定代表人签名或盖章：

日期： 年 月 日

注意事项：需附加盖投标单位公章的法定代表人第二代居民身份证复印件（正反面）和附加盖投标单位公章的被授权人第二代居民身份证复印件（正反面）。

附件：

符合政府采购供应商资格书面声明函

（采购人）：

我单位参与本项目投标，郑重声明：我单位未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人及存在其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件。

我方参加本次采购活动前 3 年内，在经营活动中无重大违法活动记录，没有因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

我单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

特此声明。

单位名称（盖章）：

日 期： 年 月 日

附件：

采购文件获取登记表

项目名称：_____

结束时间：2022年 月 日 17:00时

*投标单位名称：_____ (盖章)

*投标单位报名时间：_____ 年 月 日 时

报名应提交的资料	审核情况
营业执照副本和税务登记证副本(或“三证合一”的营业执照副本)或事业单位法人证书;	
法定代表人资格证明书(法定代表人使用)或授权委托书(非法定代表人使用),同时提供投标单位为其缴纳的社保证明;	
符合政府采购供应商资格书面声明函	
* 联系电话:	
* 电子邮箱(发送电子版招标文件):	
* 被授权委托人确认签字:	

带*项为报名单位必填项;审核情况由代理机构审核、填写,签章后回复。

附件：

疫情期间参与政府采购活动健康信息登记表

姓名		身份证号码	
单位名称			
单位地址			
个人住址			
单位电话		个人手机	
人员身份	<input type="checkbox"/> 采购人代表 <input type="checkbox"/> 投标人代表 <input type="checkbox"/> 评标专家		
参加：	<input type="checkbox"/> 开标 <input type="checkbox"/> 评标		
项目名称			
个人健康情况			
有无发热、乏力、干咳、气促情况 <input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无			
近 14 天内是否来自（或途径）疫情重点地区和高风险地区？ <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是，到达时间为：			
近 14 天内是否离开过常州？ <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是			
离开常州往		返常日期	
途径（换乘）		途径日期	
近 14 天内是否有与来自疫情重点地区和高风险地区的人员接触情况？ <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是，接触时间为：			
本人承诺以上信息真实准确。如有不实，愿承担由此引起的一切后果及法律责任。			
申报人（签名）：			
单位（公章）			
日期：			

存在瞒报或审查不严的企业，一经发现将严肃处理，在诚信体系中予以记录，并报有关部门依法追究。

第二章 响应文件的制作和递交

1、响应文件应于响应须知规定的时间之前递交至指定的地点。

2、响应文件需提供**正本一份，副本一份**。响应文件的封面须加盖单位公章、法定代表人或授权代表签字。

3、响应文件必须打印，各项目填写完整、准确，如实填报。

4、供应商应将响应文件装入封袋密封。封面注明：采购项目编号、供应商名称、地址、电话和传真，封口处加盖供应商公章。

5、响应文件必须响应包括清单、付款方式、交货时间、质保期、技术要求符合国家规定、图纸等询价文件提出的所有要求，如不响应，采购人不接受其报价。

6、询价文件中如提供材料（设备）参考品牌（或规格、型号、产地）的，可以在参考品牌（或规格、型号、产地）范围内自行选择一款并根据市场行情及自身实际情况进行报价；未提供备选品牌的，供应商应根据清单及设计文件要求确定品牌后，根据市场行情及自身实际情况进行报价。询价文件中如提供材料（设备）参考品牌（或规格、型号、产地）的，供应商拟在参考品牌（或规格、型号、产地）外自行选择品牌，自选品牌应在性能、价格、技术指标、技术参数等方面均不低于备选品牌，供应商可于 2022 年 9 月 2 日 18:00 前将相关资料发送至邮箱（CZJFJS@126.com）进行咨询。并同时提交该品牌材料（设备）在品牌、信誉度、质量、性能、技术指标等方面不低于采购人推荐品牌的相关证明材料，采购人认为合理的（必要时组织专家论证），将以书面方式同意增加可选品牌，没有得到采购人书面认可的**品牌一律不予接受**，其相应的响应文件将视为未能对本询价文件作出实质性响应，将会判为报价无效。

第三章 响应文件的评定

一、评定时间：2022年9月7日13:30时

二、询价小组将对响应文件进行评审，并填写询价采购结论。

三、评定原则：询价小组选择质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求且报价最低的供应商作为本次询价采购的成交供应商。

四、供应商有如下情况之一者，该供应商报价无效：

- 1、未按规定交纳报价保证金的；
- 2、响应文件未按规定的期限、地点送达的；
- 3、响应文件未按要求密封、签署、盖章的；
- 4、不具备询价文件的报价资格条件或未按询价文件要求提供资格证明文件的；
- 5、响应文件未加盖公章或无法定代表人或授权代表签字签名或盖章的；
- 6、响应文件未按询价文件规定的格式、内容和要求填写的；
- 7、响应文件关键内容字迹模糊不清、无法辨认的；
- 8、响应文件中有多个报价且未声明以哪一个为准的；
- 9、**报价超过最高限价（总价最高限价及单价最高限价）或预算价的，改变采购清单中品名、规格型号、计量单位、数量的；**
- 10、响应文件载明的采购项目的完成期限超过询价文件规定的期限；
- 11、响应文件背离询价文件中规定的必要技术功能要求；
- 12、响应文件附有采购人不能接受的商务条件；
- 13、各响应文件之间出现不应有的相似、相同、错误；
- 14、提供虚假材料（包括工商营业执照、财务报表、资格证明文件等）；
- 15、未按要求明确所报品牌和型号，不标注品牌型号或者标注多个品牌型号的；
- 16、报价单与技术响应偏离表不一致；
- 17、不符合国家法律法规及询价文件中规定的其他实质性要求。

第四章 成交公告

确定成交供应商后，将在常州市政府采购网公告成交结果，成交公告期限为1个工作日。

招标代理服务费收费标准计价格[2002]1980号文件执行，不满3000元的按3000元计取，由中标单位在领取中标通知书时一次性支付。评委费由中标单位按实际签到评委数量支付。投标人应将此费用综合考虑在投标报价中。

第五章 采购项目数量、要求

一、采购项目概况、交货时间、地点

1. 本次采购为常高职2022年下半年学生实训耗材，分为四大专业学院耗材：机械学院、建筑学院、信息学院、电气学院，其用途是满足学生实训需要。本次采购耗材的名称和型号规格及备注的技术要求须严格按照采购明细执行。

2. 投标人在交付产品时，应按采购内容及规格、品牌、数量的约定向采购人提交所有产品。没有品牌的耗材类货物严格按照数量、规格、进行检验，如有任何货物不符合数量、规格的要求，采购人可以拒收。投标人应更换被拒收的货物，使之符合要求，由此发生的一切费用由投标人承担。

3、交货时间：15日内完成供货

4、交货地点：采购单位各学院指定仓库

5、付款方式：签订合同前支付合同价10%的履约保证金，完成供货经验收合格后2个月内一次性付清。

二、对供应商的要求：

1、免费送货到甲方所指定的地点。

2、上述设备均应以人民币报价，金额单位元；供应商所报价格应包括所有费用。有且只能有一个报价，不接受有选择的报价。

3、一经确定，即与采购单位签订供货合同；发票必须为一票制，即必须出具供应商的销售发票；提供质量保证和售后服务承诺；

4、若所供设备经产品质量检测机构检测认定质量不合格，造成的损失和后果由该供应商负全责。

5、对于本次政府采购活动由小、微型企业、残疾人福利性单位企业或监狱和戒毒企业提供的货物、工程或服务报价部分给予 10%的扣除（如有虚假，将依法承担相应法律责任！）

（1）供应商必须按照采购文件的要求提供相应的《企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

（2）企业标准请参照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）文件、《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）、《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）的规定自行填写。

三、采购清单：

按以下采购清单报价，报价不得超过最高限价，最高限价如下：标包 1-机械学院耗材 24.9968 万元；标包 2-建筑学院耗材 15.0432 万元；标包 4-电气学院耗材 12.7843 万元，否则按无效标处理。标包 3 无需报价。

标包 1-机械学院耗材

序号	品名	品牌	规格	型号	计量单位	数量	单价最高限价（元）	金额（元）
1	45° 机夹刀刀片	株洲钻石		YW1, 型号 31005A	个	100	12	
2	90° 机夹刀刀片	株洲钻石		YT15, 型号 41305H	个	100	12	
3	45 号圆钢		∅50×150±0.05		段	120	28	
4	棉纱				斤	5	14	
5	漆帚	Milor	3 寸		把	20	3.5	
6	普通 90° 外圆机夹刀	挺峰	90° 20W3K10		把	10	70	
7	普通 45° 外圆机夹刀	挺峰	45° 20W4K13		把	10	70	
8	磨削液	TRIGAR			公升	100	12	
9	抗磨液压油	TRIGAR			公升	50	20	
10	纽扣电池	松下	松下 CR2032 锂电池 3V		个	20	10	
11	游标卡尺后压板		孔距 7mm		个	50	0.5	
12	游标卡尺后压板		孔距 9mm		个	50	0.5	
13	量具紧固螺钉		M1.6-M2.5		个	200	1	
14	高速钢立铣刀	常熟	∅8		支	10	22	
15	高速钢立铣刀	常熟	∅10		支	10	26	
16	高速钢立铣刀	常熟	∅6		支	5	15	

17	麻花钻	上工	φ 18		支	1	60	
18	麻花钻	上工	φ 16		支	1	50	
19	麻花钻	上工	φ 5		支	2	6	
20	麻花钻	上工	φ 5.8		支	2	9	
21	麻花钻	上工	φ 6.5		支	2	10	
22	麻花钻	上工	φ 7		支	2	11	
23	麻花钻	上工	φ 7.8		支	2	17	
24	麻花钻	上工	φ 8		支	2	17	
25	沉孔钻	上工	6.2*10.4*10*58		支	2	35	
26	机用丝锥	上工	M6		支	2	23	
27	机用丝锥	上工	M4		支	2	22	
28	机用铰刀	上工	φ 6H7		支	2	40	
29	机用铰刀	上工	φ 8H7		支	2	42	
30	机用铰刀	上工	φ 10H7		支	2	45	
31	镗刀片	京瓷	CCMT09T304-HQTN60		片	5	26	
32	切槽刀片	KLOYE	MGMN300-M		片	5	30	
33	外圆尖刀片	京瓷	VBMT160404-HQTN60		片	5	42	
34	螺纹刀片	京瓷	16ER200ISO-TF		片	5	58	
35	外圆刀片	京瓷	WNMG080404NS530		片	5	33	
36	刀柄	正河源	BT40-SCK6-55(含拉钉)		个	1	800	
37	精镗刀	SKFI	SBJ-16(20-30)		套	1	3600	
38	螺钉		半圆头内六角 M4×16		个	20	0.3	
39	轴承		7200_AC	GB-T292_AC-1994	个	6	20	
40	轴承		71800	GB-T292_AC-1994	个	6	22	
41	圆柱销		6×40	GB-T119.1-2000	个	12	0.8	
42	圆柱销		8×18	GB-T119.1-2000	个	12	0.8	
43	螺母		M6×1	GB-T41-2000	个	12	0.4	
44	铝料		φ 25×50	6061	块	6	9	
45	铝料		φ 32±0.05×105±0.05	6061	块	6	23	
46	铝料		φ 32±0.05×150±0.05	6061	块	6	30	
47	铝料		φ 35±0.05×120±0.05	6061	块	6	28	
48	铝料		φ 65±0.05×60±0.05	6061	块	6	40	
49	铝料		φ 100±0.05×45±0.05	6061	块	6	60	
50	铝料		45×54×42 六面精铣±0.05	6061	块	6	26	
51	铝料		78×78×28 六面精铣±0.05	6061	块	6	30	
52	铝料(L型)		94×94×39 六面精铣±0.05	6061	块	6	70	
53	铝料(L型)		184×94×35 六面精铣±0.05	6061	块	6	120	
54	铝料		150×100×50 六面精铣±0.05	6061	块	6	140	
55	数控机床导轨油	TRIGAR	粘脂 > 120, 闪点 > 240℃, 倾点 < -25℃, 铜腐蚀 1-100A3, 符合 DIN51524, part2 标准	TRIGAR-GWA68C	桶(18升)	1	630	

56	45号钢件		170×122×26 六面精铣 ±0.05		块	6	100	
57	材料		80*50*25(两大面精磨四 面铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.05)	Q235	块	1	55	
58	材料		Φ60*240±0.05	45#	块	1	50	
59	材料		105*65*50(两大面精磨四 面铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.05)	Q235	块	1	85	
60	材料		245*145*50(六面精铣加 工、六面垂直度0.03 尺寸 公差±0.05)	2A12	块	1	310	
61	材料		Φ50*110 (尺寸公差± 0.05)	H59	块	1	155	
62	材料		Φ60*100 (尺寸公差± 0.05)	2A12	块	1	48	
63	材料		Φ25*136 (尺寸公差± 0.05)	06Cr19Ni10	块	1	23	
64	材料		Φ60*136 (尺寸公差± 0.05)	45#	块	1	28	
65	深沟球轴承		GB/T 276-1994	61804-2Z	个	2	12	
66	材料		Ø35×50±0.05	6061	块	1	12	
67	材料		75×75×25(六面精铣加 工、六面垂直度0.03 尺寸 公差±0.05)	6061	块	1	35	
68	材料		150×100×50(六面精铣 加工、六面垂直度0.03 尺寸公差±0.05)	6061	块	1	110	
69	材料		180×120×30(六面精铣 加工、六面垂直度0.03 尺寸公差±0.05)	6061	块	1	100	
70	材料		Ø20×155 (尺寸公差± 0.05)	45#	块	1	10	
71	材料		Ø75×50 (尺寸公差± 0.05)	45#	块	1	22	
72	材料		Ø45×70 (尺寸公差± 0.05)	45#	块	4	15	
73	材料		Ø25×80 (尺寸公差± 0.05)	45#	块	1	12	
74	材料		Φ85×80 (尺寸公差± 0.05)	45#	块	1	38	
75	材料		Φ85×130 (尺寸公差± 0.05)	45#	块	1	56	
76	材料		125×165×25(两大面精 磨四面铣加工、六面垂直 度0.03 尺寸公差±0.05)	45#	块	1	90	
77	材料		115×160×30(六面精铣 加工、六面垂直度0.03 尺寸公差±0.05)	2A12	块	1	90	
78	材料		115×160×40(六面精铣 加工、六面垂直度0.03 尺寸公差±0.05)	2A12	块	1	95	
79	材料		Φ55×130 (尺寸公差± 0.05)	2A12	块	1	55	

80	材料		50×40×20(两大面精磨 四面铣加工、六面垂直度 0.03 尺寸公差±0.05)	45#	块	1	40	
81	钢质大齿轮		模数 1.5 齿数 35		个	1	80	
82	钢质小齿轮		模数 1.5 齿数 25		个	1	80	
83	弹性挡圈 GB/T 894.1-1986		GB 894.1-86 - 16		个	1	0.6	
84	弹性挡圈 GB/T 894.1-1986		GB 894.1-86 - 11		个	1	0.6	
85	轴承 GB/T 276-1994		6001-Z		个	1	6	
86	轴承 GB/T 276-1994		6004-Z		个	1	12	
87	材料		75*40*145(六面精铣加 工、六面垂直度 0.03 尺寸 公差±0.05)	7075	块	10	180	
88	材料		145*70*35(六面精铣加 工、六面垂直度 0.03 尺寸 公差±0.05)	2A12	块	16	50	
89	材料		Φ80±0.02*140(尺寸公 差±0.05)	45#	块	20	45	
90	铝料		Φ80±0.02*25(公差± 0.02)	2A12	个	8	30	
91	钢料		Φ80±0.02×138(公差± 0.02)	45#	个	3	50	
92	钢料		Φ37±0.02x49(公差± 0.02)	45#	个	2	30	
93	钢料		Φ41±0.02x60(公差± 0.02)	Q235	个	4	30	
94	钢料		Φ45±0.02x110(公差± 0.02)	45#	个	4	38	
95	钢料		Φ54±0.02x50(公差± 0.02)	Q235	个	2	30	
96	钢料		Φ59±0.02x29(公差± 0.02)	Q235	个	2	30	
97	钢料		Φ66±0.02x38(公差± 0.02)	45#	个	2	32	
98	铝料		Φ82±0.02x34(公差± 0.02)	2A12	个	2	50	
99	钢料		Φ92±0.02x54(公差± 0.02)	Q235	个	2	50	
100	铝料		Φ92x94(按图加工至形状 及精度要求)	2A12	个	2	30	
101	钢料		64x14x20(精加工六面垂 直 0.02, 尺寸公差± 0.02)	45#	块	2	35	
102	钢料		64x20x20(精加工六面垂 直 0.02, 尺寸公差± 0.02)	45#	块	2	35	
103	钢料		81x109x59(精加工六面垂 直 0.02, 尺寸公差± 0.02)	Q235	块	2	140	
104	铝料		104x74x39(精加工六面垂 直 0.02, 公差±尺寸 0.02 按图加工至形状要求)	2A12	块	2	90	

105	钢料		124x39x42(精加工六面垂直0.02, 尺寸公差±0.02)	Q235	块	2	90	
106	钢料		155x134x39(精加工六面垂直0.02, 尺寸公差±0.02 按图加工至形状要求)	45#	块	2	170	
107	板锉	凯跃特钢	12" 粗	12" 粗	把	80	13	
108	板锉	凯跃特钢	10" 中	10" 中	把	80	11	
109	板锉	凯跃特钢	8" 中	8" 中	把	80	9	
110	板锉	凯跃特钢	6' 中	6' 中	把	80	8	
111	锉刀柄		大号	大号	个	240	2	
112	锉刀柄		小号	小号	个	80	1.5	
113	锯条	钢花	手用	手用	支	4000	0.8	
114	麻花钻	双企	φ2.5	φ2.5	支	10	2.6	
115	麻花钻	双企	φ3	φ3	支	50	2.6	
116	麻花钻	双企	φ4	φ4	支	20	3	
117	麻花钻	双企	φ4.2	φ4.2	支	20	3	
118	麻花钻	双企	φ4.8	φ4.8	支	10	4	
119	麻花钻	双企	φ5.5	φ5.5	支	10	4	
120	麻花钻	双企	φ5.8	φ5.8	支	5	4	
121	麻花钻	双企	φ5	φ5	支	5	4	
122	麻花钻	双企	φ6.7	φ6.7	支	5	5	
123	麻花钻	双企	φ7.8		支	5	6	
124	麻花钻	双企	φ8.5		支	5	6	
125	麻花钻	双企	φ6.5		支	5	5	
126	倒角钻	yhok	φ6 单刃		支	3	25	
127	倒角钻	yhok	φ10 单刃		支	3	28	
128	板料		500±0.1*100±0.1*8mm ±0.1 六面铣加工	45号钢	公斤	80	13	
129	板料		500±0.1*100±0.1*10mm ±0.1 六面铣加工	45号钢	公斤	80	13	
130	板料		500±0.1*100±0.1*12mm ±0.1 六面铣加工	45号钢	公斤	80	13	
131	砂皮纸	上砂	80~200 目	普通沙皮纸	张	50	1.5	
132	锯弓	NR	手用	手用 300	把	40	20	
133	机用铰刀	上工	φ5		支	2	43	
134	机用铰刀	上工	φ6		支	2	43	
135	机用铰刀	上工	φ8		支	2	46	
136	沉孔钻	西南	M5		支	2	23	
137	沉孔钻	西南	M6		支	2	26	
138	沉孔钻	西南	M8		支	2	33	
139	锯条	世达	高速钢粗齿	双色 300 粗齿	根	50	8	

140	45号钢板料		100*500*8(两大面精磨四面精铣加工、六面垂直度0.03 尺寸公差±0.05)		块	8	50	
141	45号钢板料		100*500*10(两大面精磨四面精铣加工、六面垂直度0.03 尺寸公差±0.03)		块	8	60	
142	45号钢板料		100*500*12(两大面精磨四面精铣加工、六面垂直度0.03 尺寸公差±0.03)		块	8	70	
143	圆柱销			φ8h7*40	个	50	1	
144	圆柱销			φ10h7*40	个	100	2	
145	单股铜导线	旭丰	1	蓝1(100米/卷)国标	卷	30	120	
146	单股铜导线	旭丰	2	红2(100米/卷)国标	卷	30	140	
147	多股铜导线	旭丰	2	黑2(100米/卷)国标	卷	4	140	
148	编码管	铭霆		见样品	卷	5	30	
149	螺钉			见样品	斤	10	60	
150	螺帽			见样品	斤	10	60	
151	垫片			见样品	斤	1	60	
152	电阻器			470Ω	个	1000	0.1	
153	电阻器			4.7M	个	1000	0.1	
154	螺旋式熔断器熔芯	金山	RL1-15 2A		个	100	4	
155	气压3/2 按键式手动阀	仪迈	FESTO T-22 按钮头+SVOS基本阀, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	T-22 按钮头+SVOS基本阀	套	6	1600	
156	气压3/2 旋钮式手动阀	仪迈	M3HS110-06, 选择型, 常闭, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	M3HS110-06	套	2	200	
157	气压5/2 旋钮式换向阀	仪迈	4H210-08, 手动复位, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	4H210-08	套	2	200	
158	气压3/2 滚轮杠杆式行程阀	仪迈	M3R110-06, 常闭, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	M3R110-06	套	6	160	
159	气压3/2 单向滚轮杠杆式行程阀	仪迈	M3L110-06, 常闭, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台(S7-1200)配套要求。	M3L110-06	套	2	260	

160	气压梭阀 (OR)	仪迈	ST-01, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	ST-01	套	8	140	
161	气压双压阀 (AND)	仪迈	新恭 STH-01, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	STH-01	套	12	140	
162	气压快速排气阀	仪迈	Q-02, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	Q-02	套	2	140	
163	气压压力顺序阀	仪迈	KPSA-G1/4, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	KPSA-G1/4	套	2	280	
164	气压减压阀	仪迈	SR200-08, 带压力表, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	SR200-08	套	2	160	
165	气压分气块	仪迈	弹性卡件底板, 配装 8 个接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。		套	2	170	
166	气压 3/2 红色蘑菇型气动急停开关	仪迈	亚德客 M3PL110-06, 常闭, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	M3PL110-06	套	2	250	
167	气压 3/2 换向阀	仪迈	亚德客 3/2 换向阀, 单气控, 常开 3A110-06NO, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	3A110-06NO	套	6	180	
168	气压 3/2 换向阀	仪迈	亚德客 3/2 换向阀, 单气控, 常闭 3A110-06NC, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	3A110-06NC	套	6	180	
169	气压 5/2 换向阀 (单气控)	仪迈	4A110-06, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	4A110-06	套	6	190	

170	气压 5/2 换向阀 (双气控)	仪迈	4A120-06, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	4A120-06	套	6	200	
171	单向节流阀	仪迈	APA6; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	APA6	套	4	30	
172	气压气控延时阀	仪迈	XQ230650, 常闭, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	XQ230650, 常闭	套	2	360	
173	气压气控延时阀	仪迈	XQ230650, 常开, , 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	XQ230650, 常开	套	2	360	
174	真空发生器和吸盘	仪迈	包含 ZU05 真空发生器、吸盘及吸盘架; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	ZU05 真空发生器、吸盘及吸盘架	套	2	90	
175	气阀堵头	仪迈	气管接头管塞 6mm; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	6mm	个	20	1	
176	背压阀	仪迈	FESTO SDV-3, 配装弹性卡件底板及气动接头; 符合智能控制技术综合创新平台 (S7-1200) 配套要求。	SDV-3	套	2	1500	
177	外圆车刀片	KYOCERA		WNMG080404 (NS530)	片	30	33	
178	外圆尖刀片	KYOCERA		GMM3020-040MW (PR930)	片	30	90	
179	内螺纹刀片	KYOCERA		16ER200ISO-TF	片	10	60	
180	外螺纹刀片	KYOCERA		16ER200ISO-TF	片	10	60	
181	镗刀片	KYOCERA		CCMT09T304HQ (TN60)	片	30	27	
182	切槽刀片	KORLOY		MFMN300M-03	片	40	32	
183	切槽刀片	KORLOY		MGGN400-LH MP3010	片	20	35	
184	圆钢		Ø50*100 尺寸公差±0.10		段	100	20	
185	圆钢		Ø50*50 尺寸公差±0.10		段	100	11	
186	麻花钻	上工	Ø18		支	1	82	
187	棉碎布				公斤	10	8	
188	数控机床润滑油	TRIGAR	粘脂 > 120, 闪点 > 240°C, 倾点 < -25°C, 铜腐蚀 1-100A3, 符合 DIN51524, part2 标准	TRIGAR-GWA68C	桶(18 升)	2	620	
189	圆钢		Ø50×85 尺寸公差±0.10	45 钢	段	200	15	
190	pvc 棒	无锡	Ø50×1000		根	20	60	
191	高速钢立铣刀	常熟	Φ10		把	30	28	
192	高速钢立铣刀	常熟	Φ8		把	30	24	

193	硬质合金钢用铣刀	ZHUOYUN	G1 D6*16*50*4F		把	5	78	
194	硬质合金钢用铣刀	ZHUOYUN	G1 D8*20*60*4F		把	5	88	
195	硬质合金钢用铣刀	ZHUOYUN	G1 D10*25*75*4F		把	10	110	
196	硬质合金钢用铣刀	ZHUOYUN	G1 D12*30*75*4F		把	5	136	
197	硬质合金钢铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D6*16*50*3F		把	5	73	
198	硬质合金钢铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D8*20*60*3F		把	5	80	
199	硬质合金钢铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D10*25*75*3F		把	10	106	
200	硬质合金钢铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D12*30*75*3F		把	5	136	
201	硬质合金钢铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D14*30*85*3F		支	8	155	
202	硬质合金钢铝用铣刀	ZHUOYUN	G1 D16*30*85*3F		支	8	170	
203	硬质合金立铣刀	ZHUOYUN	G1 \varnothing 16*45*100*4F		支	8	210	
204	面铣刀片	三菱	圆形 SEKT 1204 AFTN		片	20	26	
205	中心钻	上工	A3		支	10	15	
206	麻花钻	上工	Φ 6.8		支	5	12	
207	麻花钻	上工	Φ 9.8		支	2	27	
208	麻花钻	上工	Φ 11.8		支	2	38	
209	机用铰刀	上工	Φ 10H7		把	2	40	
210	机用铰刀	上工	Φ 12H7		把	2	50	
211	铝块		80×80×40 六面精铣尺寸公差±0.05		块	8	50	
212	钢件		81×81×21 两大面精磨四周面精铣，尺寸公差±0.03		块	280	45	
213	钢件		91×91×21 两大面精磨四周面精铣，尺寸公差±0.03		块	60	50	
214	数控机床润滑油	TRIGAR	粘脂 > 120, 闪点 > 240℃, 倾点 < -25℃, 铜腐蚀 1-100A3, 符合 DIN51524, part2 标准	TRIGAR-GWA68C	桶(18升)	3	630	
215	数控机床冷却液	TRIGAR	矿物油比例 45%, 防腐油性 (5%浓度) DIN51360-2 要求为 0, 折光系数 1.1, 不含亚胺及仲胺, 同时适合钢件、铸铁、不锈钢及铝合金加工零件	TRIGAR-ALU-6C	桶 (200公斤)	1	3600	
216	毛刷		长柄 400 毛刷		把	15	8	
217	弹簧夹头	正河源	ER32 Φ 6		只	5	80	
218	弹簧夹头	正河源	ER32 Φ 8		只	10	80	
219	弹簧夹头	正河源	ER32 Φ 10		只	10	80	
220	弹簧夹头	正河源	ER32 Φ 12		只	5	80	
221	多用途无尘擦拭纸	kj001	25cm×38cm×500 片蓝色压花		卷	2	260	
222	除湿防锈润滑剂	WD-40	WD-40		罐	5	60	
223	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX Φ 2*12*50L (避空 7mm)	Φ 2*12*50L	支	3	140	
224	硬质合金球刀	威尔法	VELLFIRE-WX Φ 2R1*12*50L-2T (避空 8mm)	Φ 2R1*12*50L-2T	支	3	190	

225	硬质合金球刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 3R1.5*16*50L-2T (避空 10mm)	ϕ 3R1.5*16*50L-2T	支	3	190	
226	硬质合金球刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 1R0.5*6*50L-2T (避空 4mm)	ϕ 1R0.5*6*50L-2T	支	3	190	
227	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 12*25*75L-4T	ϕ 12*25*75L-4T	把	8	400	
228	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 14*25*85L-4T	ϕ 14*25*85L-4T	把	4	430	
229	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 16*25*85L-4T	ϕ 16*25*85L-4T	把	4	450	
230	斜顶型芯		12*10*105 (45 钢调质 HRC28-30; 六面精磨垂直公差 0.03, 尺寸公差 +0.03~-0)		块	2	80	
231	动模大型芯		定制 110*100*35(45 钢调质 HRC28-30; 六面精磨垂直 0.03, 尺寸公差 0~-0.02)按图加工斜方孔		块	2	300	
232	型芯		100*130*40 (45 钢调质 HRC28-30; 精磨六面垂直 0.03, 尺寸公差 0~-0.02)		块	6	300	
233	型芯		100*130*30 (45 钢调质 HRC28-30; 精磨六面垂直 0.03, 尺寸公差 0~-0.02)		块	6	300	
234	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 10*25*75L-4T	ϕ 10*25*75L-4T	把	10	360	
235	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 8*20*60L-4T	ϕ 8*20*60L-4T	把	8	250	
236	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 6*16*50L-4T	ϕ 6*16*50L-4T	把	6	150	
237	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 4*11*50L-4T	ϕ 4*11*50L-4T	把	4	100	
238	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 2*6*50L-4T	ϕ 2*6*50L-4T	把	4	100	
239	硬质合金立铣刀	威尔法	VELLFIRE-WX ϕ 1.5*12*50L-4T	ϕ 1.5*12*50L-4T	把	4	150	
240	型芯		110*100*22 (45 钢调质 HRC28-30; 精磨六面垂直公差 0.03, 尺寸公差 0~-0.02)		块	2	300	
241	上下模板		200*200*40 (45 钢调质 HRC28-30; 精磨六面垂直公差 0.03, 尺寸公差 0~-0.02)		块	8	380	
242	硬质合金立铣刀	ZHUOYUN	G1 ϕ 16*45*100*4F		支	2	330	
243	硬质合金立铣刀	ZHUOYUN	G1 ϕ 10*25*100*4F		支	2	128	
244	板料		182*62*22 六面精铣尺寸公差 \pm 0.05		块	10	45	
245	板料		122*52*32 六面精铣尺寸公差 \pm 0.05		块	10	42	
246	板料		122*42*14 六面精铣尺寸公差 \pm 0.05		块	10	35	

247	板料		22*22*22 六面精铣尺寸 公差±0.05		块	10	20	
248	光圆		Φ48*15		段	10	10	
249	黄铜棒		Φ38*1000		根	1	680	
250	黄铜棒		Φ15*1000		根	1	230	
251	45号钢棒料		Φ26*62		段	10	7	
252	45号钢棒料		Φ14*1000		根	1	18	
253	内六角螺钉		M4*10		只	10	0.5	
254	内六角螺钉		M8*15		只	10	0.5	
255	盖形螺母		M8		只	10	4	
256	圆柱销		Φ16*50		只	20	12	
257	圆柱销		Φ10*60		只	20	14	
258	圆柱销		Φ6*35		只	20	5	
259	平垫圈		M8		个	10	0.3	
260	O型密封圈		内径Φ19		个	10	5	
261	气动快速接头		QTPC06-01S		个	20	20	
262	内六角螺栓		M10*40		个	160	2	
263	内六角螺栓		M10*55		个	160	2	
264	圆柱销		Φ8*50		个	80	2	
265	圆柱销		Φ8*65		个	80	2	
266	弹性挡料销		Φ4*22		个	120	3	
267	橡胶		Φ30*Φ20*12		个	38	10	
268	橡胶垫		厚度 20		个	38	20	
269	模架	长征	3号中心模架		副	5	250	
270	45号圆钢		Φ90±0.05*25±0.05		块	76	20	
271	45号圆钢		Φ90±0.05*30±0.05		块	38	25	
272	45号圆钢		Φ90±0.05*5±0.05		块	38	15	
273	45号圆钢		Φ90±0.05*6±0.05		块	38	15	
274	45号圆钢		Φ36±0.05*200±0.05		块	10	20	
275	45号圆钢		Φ30±0.05*50±0.05		块	38	10	
276	45号圆钢		Φ25±0.05*200		块	6	15	
277	45号圆钢		Φ50±0.05*60±0.05		块	38	20	
278	铰孔钻	西南	M4		个	5	23	
279	中心钻	上工	A3		个	5	15	
280	内六角扳手		M3		个	5	5	
281	内六角扳手		M4		个	5	5	
282	钻头	双企	Φ5		个	5	4	
283	刀片	株洲钻石	90°		个	10	12	
284	刀片	株洲钻石	45°		个	10	12	
285	机用丝锥	上工	M10		个	3	35	
286	机用铰刀	上工	Φ8H7		个	3	46	
287	45#精光边铁		60*60*15 六面精铣尺寸 公差±0.05		块	40	50	
288	45#精光边铁		87*40*8 外连接板六面精 铣尺寸公差±0.05		块	40	20	

289	45#精光边铁		155*40*10 左右侧板六面精铣尺寸公差±0.05		块	80	25	
290	45#精光边铁		87*50*10 主板六面精铣尺寸公差±0.05		块	40	20	
291	45#板料		67*40*16 六面精铣尺寸公差±0.05		块	40	40	
292	锯弓	NR1811	300		把	20	20	
293	锯条	钢花	300 粗齿		条	500	0.8	
294	毛刷子		中号		把	20	3.5	
295	钢丝刷				把	20	8	
296	锉刀	世达	扁锉 6 寸细		把	40	20	
297	锉刀	世达	扁锉 10 寸粗		把	40	28	
298	锉刀	世达	扁锉 12 寸粗		把	40	30	
299	锉刀	世达	方锉 6 寸中		把	40	15	
300	内六角螺丝		M4*12		只	300	0.4	
301	内六角螺丝		M4*16		只	200	0.4	
302	内六角扳手		M3		只	15	5	
303	铤孔钻		M4		只	5	23	
304	钻头	双企	Φ3.4		只	10	3	
305	钻头	双企	Φ4.5		只	10	4	
306	45 号精光边铁		30*22*12 锁紧压板六面精铣尺寸公差±0.05		块	40	15	
307	45 号精光边铁		96*70*8 左右颊板六面精铣尺寸公差±0.05		块	80	30	
308	板料		120*120*22 六面精铣尺寸公差±0.05		块	40	60	
309	板料		40*30*20 六面精铣尺寸公差±0.05		块	40	45	
310	板料		68*47*30 六面精铣尺寸公差±0.05		块	40	45	
311	滑块		外形毛坯尺寸 65*45*24 (45 号钢调质处理) 具体按图要求加工完整符合图样要求 (见样品)		块	40	65	
312	棒料		Φ50×150 尺寸公差±0.05		段	5	27	
313	光圆		Φ12*1000		根	4	42	
314	光圆		Φ16*1000		根	2	55	
315	光圆		Φ20*1000		根	2	60	
316	光圆		Φ5*1000		根	2	35	
317	光圆		Φ4*1000		根	1	35	
318	尼龙棒		Φ30*1000		根	2	66	
319	尼龙棒		Φ20*1000		根	1	66	
320	黄铜棒		Φ20*500		根	3	170	
321	平键		10*8*1000		根	1	25	
322	圆柱销		Φ3*12		个	40	0.2	
323	圆柱销		Φ4*18		个	300	0.2	
324	圆柱销		Φ5*18		个	150	0.2	
325	圆柱销		Φ5*12		个	160	0.2	

326	圆柱销		Φ8*46		个	40	1	
327	圆柱销		Φ8*28		个	40	1	
328	圆柱销		Φ8*15		个	40	0.6	
329	内六角扳手		M2		只	6	5	
330	内六角扳手		M3		只	15	5	
331	内六角扳手		M4		只	12	5	
332	紫铜棒		Φ40×150		根	1	240	
333	六角螺母		M4		只	40	0.5	
334	沉头螺钉		M3*8		只	160	0.5	
335	止头螺钉		M3*5		只	100	0.5	
336	拉伸弹簧		钢丝直径 1 弹簧外径 6 长 46		只	50	3	
337	内六角螺丝		M4*16		只	160	0.6	
338			M4*25		只	320	0.6	
339	保护装置		有机玻璃保护装置（按图加工）		只	40	20	
340	机用丝锥	上工	M3		支	5	20	
341	机用丝锥	上工	M4		支	10	20	
342	机用丝锥	上工	M5		支	5	20	
343	机用丝锥	上工	M8		支	5	28	
344	机用丝锥	上工	M12		支	5	47	
345	机用铰刀	上工	Φ4H7		支	5	43	
346	机用铰刀	上工	Φ5H7		支	3	43	
347	机用铰刀	上工	Φ8H7		支	1	46	
348	机用铰刀	上工	Φ10H7		支	1	50	
349	机用铰刀	上工	Φ14H7		支	1	80	
350	铤孔钻	西南	M4		支	6	23	
351	铤孔钻	西南	M5		支	4	23	
352	中心钻	上工	A3		支	10	15	
353	钻头	双企	Φ2.6		支	10	2.6	
354	钻头	双企	Φ3.4		支	10	2.6	
355	钻头	双企	Φ4.5		支	10	4	
356	钻头	双企	Φ5.5		支	5	4	
357	高速钢键槽铣刀	常熟	Φ18		支	4	66	
358	高速钢键槽铣刀	常熟	Φ16		支	4	60	
359	高速钢立铣刀	常熟	Φ10		支	10	30	
360	高速钢立铣刀	常熟	Φ16		支	5	55	
361	高速钢立铣刀	常熟	Φ8		支	10	22	
362	铝用面铣刀片	KORLOY		APKT1604PDFR-MA H01	片	5	30	
363	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 6*20*50*3T	把	2	156	
364	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 8*25*60*3T	把	2	280	
365	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 10*30*75*3T	把	2	410	

366	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 12*35*75*3T	把	2	510	
367	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 14*45*75*3T	把	2	760	
368	立铣刀铝用	KDFT		KDFT-AL Φ 16*45*100*3T	把	2	850	
369	立铣刀钢用	KDFT		KDFT-TWO Φ6*50*4T	把	1	150	
370	立铣刀钢用	KDFT		KDFT-TWO Φ8*60*4T	把	1	270	
371	立铣刀钢用	KDFT		KDFT-TWO Φ 10*75*4T	把	1	410	
372	立铣刀钢用	KDFT		KDFT-TWO Φ 12*75*4T	把	1	500	
373	倒角刀	KDFT		KDFT D6*75*90° *2T	把	1	210	
374	定心钻	Intinizel		6*10C*6*50L-90° (钢用)	把	1	60	
375	海绵(黑色)	R8	1300*1000*15		块	1	190	
376	海绵(黑色)	R8	1300*1000*20		块	1	270	
377	内六角扳手	SATA		09101CH	套	1	180	
378	刮刀刀片	NOGA		BK3010	盒	1	80	
379	叶片千分尺	Mitutoyo	50-75	422-232-30	把	1	4900	
380	杠杆表平行型	Mitutoyo		513-484-10A	个	1	1100	
381	游标卡尺	Mitutoyo	0-200(0.01一格)	505-733	把	1	1100	
382	数显指示表	Mitutoyo		543-490B	把	1	3800	
383	虎钳	SAFEWAY		CV-130V	个	1	5600	
384	量针	成量	0.001	13.03	个	1	50	
385	切槽刀	狮王		H-KGMR-2525K-3T25	把	1	580	
386	尖刀片	kyocera		VBMT160404HQ PV710	片	4	50	
387	切槽刀片	KDFT		KCM300-020-JS P1130	片	4	120	
388	切槽刀片	kyocera		GMM3020-040MW TN90	片	4	75	
389	镗刀片	TaeguTec		CCMT 09T304 MT CT3000	片	4	38	
390	圆弧刀片	KDFT		KDFT-KCM300-150-JS	片	4	180	
391	电池	Mitutoyo		938882	个	5	40	
392	钻夹头	正河源		BT40*SPU13-100	个	1	900	
393	端面槽刀	KDFT		KDFT-KGMR2525K-44/ 62-3T12	把	1	800	
394	镗孔刀片(铝用)	kyocera		CCGT09T304AH PDL010	片	3	102	
395	尖刀片(铝用)	kyocera		VCGT160404AH PDL010	片	3	150	
396	切槽刀片(铝用)	kyocera		GDG3020N-020GS GW15	片	3	140	
397	切槽刀片(铝用)	kyocera		GMG3020-030MG KW10	片	3	130	
398	内尖刀片(铝用)	TaeguTec		VCGT110304 FL K10	片	3	46	
399	螺纹刀片(外)	kyocera		16ER150ISO GW15	片	3	120	
400	螺纹刀片(内)	kyocera		16IR150ISO GW15	片	3	120	
401	内尖刀刀片	TaeguTec		VCMT 11030 PC CT3000	片	3	52	
402	外切槽刀	KDFT		KGMR2525K-3T16	把	1	350	

403	外切槽刀	KDFT		KGML2525K-3T20	把	2	350	
404	端面槽刀	KDFT		KGMR25-36/48-3T12	把	1	520	
405	硬质合金钢用铣刀	ZHUOYUN	φ 10	G1 D10*25*75*4F	把	10	110	
406	硬质合金钢用铣刀	ZHUOYUN	φ 8	G1 D8*20*60*4F	把	10	88	
407	硬质合金钢用铣刀	ZHUOYUN	φ 6	G1 D6*16*50*4F	把	5	78	
408	硬质合金钢用铣刀	ZHUOYUN	φ 4	G1 D4*11*50*4F	把	5	70	
409	硬质合金球铣刀	ZHUOYUN	φ 8	G1 R4*20*60*2F	把	5	88	
410	硬质合金球铣刀	ZHUOYUN	φ 6	G1 R3*12*50*2F	把	5	78	
411	硬质合金铝用铣刀	ZHUOYUN	φ 10	G1 D10*25*75*3F	把	10	100	
412	硬质合金铝用铣刀	ZHUOYUN	φ 8	G1 D8*20*60*3F	把	5	80	
413	硬质合金铝用铣刀	ZHUOYUN	φ 6	G1 D6*16*50*3F	把	5	73	
414	定心钻	ZHUOYUN	φ 8		把	3	88	
415	机械式寻边器				个	5	35	
416	钻头	上工	φ 10.4		把	2	30	
417	钻头	上工	φ 8.6		把	2	28	
418	钻头	上工	φ 9.7		把	2	30	
419	数控机床润滑油	TRIGAR	68号	TRIGAR-GWA68C	桶(18升)	1	620	
420	数控机床冷却液	TRIGAR	矿物油比例 45%，防腐油性（5%浓度）DIN51360-2 要求为 0，折光系数 1.1，不含亚钠及仲胺，同时适合钢件、铸铁、不锈钢及铝合金加工零件	TRIGAR-ALU-6C	桶（200公斤）	1	3600	
421	面铣刀片	LAMINA	APMT1604		片	30	40	
422	圆铝		φ 30*80 尺寸公差±0.10	6061	段	5	13	
423	圆铝		φ 50*80 尺寸公差±0.10	6061	段	5	30	
424	圆铝		φ 120*80 尺寸公差±0.10	6061	段	5	130	
425	加长铝用铣刀	山高	522120R010Z2.0-MEGA-64		支	1	1950	
426	无水乙醇				瓶（500毫升）	10	25	

标包 2-建筑学院耗材

序号	品名	品牌	规格	型号	计量单位	数量	单价最高限价(元)	金额(元)
1	规范		工程算量项目		套	5	200	
2	工程图纸			A1	张	100	13	
3	工程图纸			A2	张	500	8	
4	内存条 8G	金士顿	8G*2		组	5	400	
5	固态硬盘	西部数据	500G		个	2	200	
6	显卡	英伟达	/	750ti	个	1	300	
7	微型带锯锯条	PROXXON	金刚石锯条 28186		条	5	1800	
8	微型带锯机	PROXXON	MBS240/E		台	1	4500	
9	白色瓷砖		200*200		片	1000	5	
10	白色瓷砖		200*300		片	1000	5	
11	蓝色瓷砖		100*100		片	500	3.5	
12	黄色瓷砖		100*100		片	500	3.5	
13	红色瓷砖		100*100		片	500	3.5	
14	黄色瓷砖		200*100		片	200	4.8	
15	蓝色瓷砖		200*100		片	200	4.8	
16	护目镜	3M	1621AF		个	10	30	
17	填缝剂	德高	2kg 白色		袋	10	35	
18	天地龙骨	龙牌	75 系列		米	1600	8	
19	穿心龙骨	龙牌			米	300	5	
20	竖向龙骨	龙牌	75 系列		米	2000	9.8	
21	耐火纸面石膏板	泰山	2400*1200*9.5		张	250	65	
22	自攻螺丝		35*25		盒	8	30	
23	瓷砖砖缝十字架胶粒		3mm		包	200	0.5	
24	美工刀壳	得力	大号金属美工刀壳		个	4	20	
25	美工刀片	得力	大号金属美工刀片		盒	10	20	
26	抹灰铲		铲头7cm尾9cm长15cm 木柄11cm		把	10	10	
27	蓝色油性记号笔	英雄	887 小双头		支	50	1.3	
28	黄色防水胶皮手套				副	20	5	
29	砂纸		600目 230*280mm		张	20	0.5	
30	耳塞				对	4	35	
31	海绵				个	10	10	
32	水泵		迷你 12v		个	4	38	
33	计算器	卡西欧		fx-5800	个	20	200	
34	水准仪脚架	苏一光			付	10	300	
35	全站仪脚架	苏一光			付	10	400	
36	签字笔	三菱		UMN138	支	100	5	
37	直尺	得力		20cm	把	20	2	
38	对讲机	摩托罗拉		V168	台	4	500	
39	夹板	得力			个	20	10	

40	规范		建筑工程识图项目		套	5	400	
41	钢筋	沙钢	直径 6	光圆	吨	1	7500	1
42	钢筋扎丝		国标 22# / 长 30CM / 50 斤 1 包		包	3	200	3
43	丁腈手套		用于钢筋绑扎		付	200	5	200
44	砖				块	6000	3	6000
45	石粉				吨	10	250	10
46	水平尺		1.2m (配红线)		把	20	150	20
47	纱布手套		用于砌筑		付	200	1.5	200
48	钢卷尺	长城精工	3m*16mm		把	50	25	50
49	水泥		50KG/包		包	5	100	5
50	标准砂		2.5KG/包		包	20	60	20
51	河砂		中粗砂, 50KG/包		包	8	50	8
52	石子		50KG/包		包	10		10
53	力学试验试件				支	50	100	50
54	水粉颜料	马利	24 色套装		套	5	125	5
55	水粉颜料 (白色)	马利	300ml		瓶	5	12	5
56	整理箱	佳帮手	280L		个	20	50	20

标包 4-电气学院耗材

序号	品名	品牌	规格	型号	计量单位	数量	单价最高限价(元)	金额(元)
1	晶闸管可控整流调光电路	BESTEP	PCB 板电路板套件	电路板套件	套	426	24	
2	可控整流调光电路	BESTEP	PCB 板电路板套件	电路板套件	套	513	24	
3	红色指示灯	永乾	额定电压 24v	AD66B(AD16)	个	50	6.8	
4	绿色指示灯	永乾	额定电压 24v	AD66B(AD16)	个	100	6.8	
5	黄色指示灯	永乾	额定电压 24v	AD66B(AD16)	个	100	6.8	
6	红色指示灯	永乾	额定电压 220v	AD16--22D/S	个	50	6.8	
7	绿色指示灯	永乾	额定电压 220v	AD16--22D/S	个	100	6.8	
8	黄色指示灯	永乾	额定电压 220v	AD16--22D/S	个	100	6.8	
9	红色按钮开关	正泰	220V	LA38 系列	个	100	22.5	
10	黑色按钮开关	正泰	220V	LA38 系列	个	100	22.5	
11	绿色按钮开关	正泰	220V	LA38 系列	个	100	22.5	
12	按钮盒	自主	三孔 70 加高	CA-BX3	个	200	15	
13	编码管	宗意	1.5mm	1.5mm/14 米	圈	200	9.5	
14	单股导线	彩虹	1.0cm 红色	BV1.0	圈	100	115	
15	单股导线	彩虹	1.0cm 兰色	BV1.0	圈	100	115	
16	多股导线	国标	1.0cm	黑色	圈	50	115	
17	熔断体	正泰	10*38/6A	RT28-32 (R015)	盒/20只	50	48	
18	稳压集成电路	广州电子	实训套件有样品	7812	套	400	19	
19	单相晶闸管电路	广州电子	实训套件有样品	含说明书	套	400	23	
20	智能巡迹小车	广州电子	单片机套件	含元器件说明书	套	120	15.6	
21	自由行走机器人	广州电子	单片机套件	含元器件说明书	套	120	32	
22	16 位摇摇棒套件	广州电子	单片机套件	含元器件说明书	套	120	19.5	
23	音乐遥控广州塔	广州电子	单片机套件	含元器件说明书	套	120	55	
24	鼠键输入套装	罗技	MK120 黑色含一鼠标一键盘	usb 有线	套	100	110	
25	同屏器	绿联	4K	5G	个	4	240	
26	转换器	绿联	HDIM 转 VGA	1 米	个	4	60	
27	网格纸	富士施乐 FujiXerox 或 百旺 PaperOne 或 得力/DELI	75*105	米格送上楼	张	300	7.5	
28	图纸	富士施乐 FujiXerox 或 百旺 PaperOne 或 得力/DELI	0 号	白色送上楼	张	300	8.5	
29	防触电网罩	盾安	加密防撞不锈钢	包安装	个	30	38.5	
30	A3 钢方料	98*65*10	6 面磨光按学测要求	送货上楼	块	250	38	

注：1. 因场地有限，所有耗材需按采购人需求分批按时供应。

2. 投标人需具备与所供耗材相匹配的设备维护资质，设备故障要求 4 小时响应，当天解决问题。

3. 投标人应注重现场踏勘，采购人明确样品的，按样品标准验收。

第六章 响应文件的格式

项目

响 应 文 件

项目名称：

项目编号：

供应商名称（盖章）：

法定代表人或授权代表人（签名或盖章）：

二〇二二年 月 日

一、响应函

致：_____（采购人）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的政府采购活动，
并对此项目进行响应。

1. 我方已详细审查全部询价通知书，自愿参与响应并承诺如下：

（1）本响应有效期为自提交响应文件的截止之日起 60 个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应询价通知书的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照询价通知书要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本响应有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

供应商名称（加盖公章）_____

日期：_____年_____月_____日

二、 授权委托书

1、法定代表人资格证明书（法定代表人使用）

_____（采购人）：

本人_____（姓名）系_____（单位）的法定代表人。在_____项目采购的投标活动中，以我单位的名义参加投标报名、资格审查、签署投标书和投标文件、与招标人（或采购人）协商、签订合同书以及执行一切与此有关的事项。特此证明。

单位盖章：

法定代表人签名或盖章：

日期：年 月 日

注意事项：需附加盖投标单位公章的法定代表人第二代居民身份证复印件（正反面）。

2、授权委托书（非法定代表人使用）

_____（采购人）：

本授权委托书宣告：本人_____（姓名）系_____（单位）的法定代表人，现授权委托_____（姓名）为我单位代理人，该代理人有权在_____项目采购的投标活动中，以我单位的名义参加投标报名、资格审查、签署投标书和投标文件、与招标人（或采购人）协商、签订合同书以及执行一切与此有关的事项。

代理人在其权限范围及代理期限内签署的一切有关合同、协议和文件，我单位均予以认可并愿承担相应的法律责任。

委托期限：至本项目结束或新的授权委托书送到之日。代理人无转委托权。

授权代表签名或盖章：

单位盖章：

法定代表人签名或盖章：

日期：年 月 日

注意事项：需附加盖投标单位公章的法定代表人第二代居民身份证复印件（正反面）和附加盖投标单位公章的授权代表第二代居民身份证复印件（正反面）。

三、技术方案、服务承诺、培训承诺

(内容格式自定)

供应商名称 (加盖公章):

法定代表人或授权代表人 (签名或盖章):

日 期: 年 月 日

四、资格证明文件

根据询价文件要求自行拟定包含但不仅限于营业执照、资质条件证书等各类资格及业绩证明等必要证明文件。

五、符合政府采购供应商资格书面声明函

_____（采购人）：

按照《中华人民共和国政府采购法》第二十二条及采购文件的规定，我单位郑重声明如下：

一、我单位全称为_____，注册地点为_____，统一社会信用代码为_____，法定代表人（单位负责人）为_____。

二、我单位具有独立承担民事责任的能力。

三、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

四、我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

五、我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

六、我单位参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。（重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。）

七、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述声明的事项都是真实的，如有虚假，我单位愿意承担相应的法律责任，并承担因此所造成的一切损失。

供应商名称（加盖公章）：

法定代表人或授权代表（签名或盖章）：

日 期： 年

月 日

六、网上打印凭证

未被列入信用记录失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单网上打印凭证加盖公章。【在“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)查询未被列入信用记录失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的网上打印凭证。(“信用中国”网站查询时间显示为本项目询价公告发布时间至询价截止前之间的任意时间)】(个体户等无法查询的可不提供)

七、质量保证

我单位就_____ (项目编号), _____ (项目名称) 质量保证如下:

供应商名称 (加盖公章):

法定代表人或授权代表 (签字或盖章):

日期: 年 月 日

八、相关申明函

中小企业声明函(货物)

本公司(联合体)郑重申明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库【2021】46号)的规定,本公司(联合体)参加_____ (采购单位名称)的_____ (项目名称)采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1、_____ (标的名称),属于_____ (磋商文件中明确的所属行业);制造商为_____ (企业名称),从业人员_____人,营业收入为_____万元,资产总额为_____万元,属于_____ (中型企业、小型企业、微型企业)。

2、_____ (标的名称),属于_____ (磋商文件中明确的所属行业);制造商为_____ (企业名称),从业人员_____人,营业收入为_____万元,资产总额为_____万元,属于_____ (中型企业、小型企业、微型企业)。

.....

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大型企业的情形,也不存在与大型企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

企业名称(加盖公章):

日期: 年 月 日

注: 1、从业人员、营业收入和资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、中小企业划型标准规定参考《工信部联企业[2011]300号》

中小企业声明函(工程、服务)

本公司(联合体)郑重申明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库【2021】46号)的规定,本公司(联合体)参加_____ (采购单位名称)的_____ (项目名称)采购活动,工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业(或者:服务全部由符合政策要求的中小企业承接)。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1、_____ (标的名称),属于_____ (磋商文件中明确的所属行业),承接企业为_____ (企业名称),从业人员_____人,营业收入为_____万元,资产总额为_____万元,属于_____ (中型企业、小型企业、微型企业)。

2、_____ (标的名称),属于_____ (磋商文件中明确的所属行业),承接企业为_____ (企业名称),从业人员_____人,营业收入为_____万元,资产总额为_____万元,属于_____ (中型企业、小型企业、微型企业)

.....

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大型企业的情形,也不存在与大型企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

企业名称(加盖公章):

日期: 年 月 日

注: 1、从业人员、营业收入和资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2、中小企业划型标准规定参考《工信部联企业[2011]300号》

联合体协议（参考格式）

（联合体中各供应商全称）在此达成以下协议：

- 1、我们自愿组成联合体，参加采购编号为_____（项目全称）项目的政府采购活动。
- 2、若我们联合中标、成交，_____（供应商单位 1 全称）实施项目中_____（工作内容）部分工作，并承担相应的责任。_____（供应商单位 2 全称）实施项目中_____（工作内容）部分工作，并承担相应的责任……。 （注：联合体中各供应商都应明示所承担的工作和相应的责任）。
- 3、其中_____（小型、微型企业/残疾人福利性单位/监狱企业全称）为_____（小型、微型企业/残疾人福利性单位/监狱企业）企业，且我们约定该公司/单位所承担的合同金额将占本项目合同总金额的___%。

供应商全称（公章）：

日期： 年 月 日

九、政府采购供应商信用承诺书

为维护公开、公平、公正的政府采购市场秩序，树立诚实守信的供应商形象，本单位在参与政府采购活动中，自愿作出以下承诺：

一、严格遵守国家法律、法规和规章，全面履行应尽的责任和义务，全面做到履约守信，具备《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件。

二、本单位已经阅读并充分理解《常州市政府采购供应商信用管理暂行办法》，自愿按照《常州市政府采购供应商信用管理暂行办法》规定，发生失信行为将记录并公开到“信用常州”、常州市政府采购网。

三、本单位提供给注册登记部门、行业管理部门、司法部门、行业组织以及在政府采购活动中提交的所有资料均合法、真实、有效，无任何伪造、修改、虚假成份，并对所提供资料的真实性负责。

四、严格依法开展生产经营活动，主动接受行业监管，自愿接受依法开展的日常检查；违法失信经营后将自愿接受约束和惩戒，并依法承担相应责任。

五、承诺本单位自觉接受行政管理部门、行业组织、社会公众、新闻舆论的监督。

六、承诺本单位自我约束、自我管理，重合同、守信用，不制假售假、商标侵权、虚假宣传、违约毁约、恶意逃债、偷税漏税、价格欺诈、垄断和不正当竞争，维护经营者、消费者的合法权益。

七、承诺本单位在信用中国（江苏）网站中无违法违规、较重或严重失信记录。

八、承诺本单位提出政府采购质疑和投诉坚持依法依规、诚实信用原则。

九、根据政府采购相关法律法规的规定需要作出的其他承诺。

十、承诺本单位若违背承诺约定，经查实，愿意接受行业主管部门和信用管理部门相应的规定处罚，承担违约责任，并依法承担相应的法律责任。

十一、承诺本单位同意将以上承诺事项上网公示，违背承诺约定行为将作为失信信息，记录到常州市公共信用信息系统，并予以公开。

承诺单位（加盖公章）：

法定代表人（负责人）：

日期： 年 月 日

十、技术响应偏离表

序号	询价文件技术要求	响应文件偏离	偏离内容	备注
1				
2				
3				
4				
5

供应商（公章）：

法定代表人或授权代表（签名或盖章）：

日期： 年 月 日

十一、报价一览表

(格式示例：适用于投报总价的项目)

项目编号/标包号：_____ 项目名称：_____

序号	供应商名称	报价	
		大写	小写

注：1.此表中，每包的报价应和《分项报价表》中的总价相一致。
2.本表必须按标包分别填写。

供应商名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

十二、分项报价单（第__标包）

明细以采购需求明细为准

供应商名称(加盖公章):

法定代表人或授权代表（签名或签章）:

日期： 年 月 日

注：1、每份报价单上只准出现一个标包，禁止正反面打印；

2、如需多报，另起一页重新制作报价单。

第七章 合同格式

商品采购合同

甲方：_____ 合同编号：_____

乙方：_____

签订时间：2022年__月__日

甲、乙双方根据常州市政府网 _____（项目名称）询价采购（ 号）的评定结果，并经双方协商一致，自愿按下述条款和条件签订本合同：

一、乙方按甲方要求提供下列商品：

单位：元

商品名称	规格型号	数量	单价	总金额	交货地点及期限
合计		***	**	***	*****
合计（人民币大写）					

注：政府采购价为买断价（包括能使其正常使用的相关设备和一切费用，含运送、安装、调试、技术培训、保险等费用）。一切安全责任由成交单位负责。

二、质量要求：

乙方提供的所有设备必须是全新（包括零部件）的原装（行货）品牌产品，符合国家检测标准以及该产品的出厂标准。乙方必须向采购单位提供设备的质保书、说明书等相关资料、备品备件。

三、乙方承诺：

所供设备按质保书提供维修保养期，保养期内非因采购单位的人为原因出现的质量问题，由乙方负责包修、包换或者包退，并承担修理、调换或退货的实际费用。若不能修理和不能调换，按不能交货处理。成交价包括能使其正常使用的相关设备和一切费用，含运送、安装、调试、培训、保险等费用，免费维修保养期为验收合格后开始计算。

四、交货方式：

乙方按照采购人提供的验收回执上的采购单位、联系人、联系电话，将设备于规定时间前送到指定地点，并负责安装调试。

五、验收标准：

甲方负责人按照前述规格型号、质量要求进行验收，并签字盖章。

六、付款方式:

七、其他事项:

以上是合同的简易模版, 仅供甲乙双方签订合同时参考, 具体条款详见询价文件中对应的采购需求, 其余条款按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》、其他有关法律、行政法规以及省、市、区规范性文件规定, 由甲乙双方协商一致后自拟合同。

八、本合同发生争议, 甲、乙双方协商解决。如协商不能达成一致, 因此而产生的诉讼由合同签订所在地人民法院管辖。

九、本合同一式叁份, 由甲乙双方签字、盖章后生效, 甲方、乙方、采购代理机构各执一份, 均具同等效力。

甲 方 (章):

单位地址:

法定代表人:

授权代表:

电 话:

乙 方 (章):

单位地址:

法定代表人:

授权代表:

电 话: