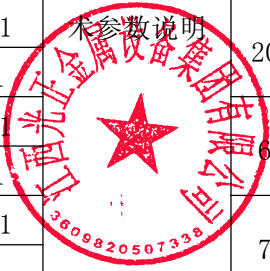


报价唯一性 投标分项报价表

项目编号/包号：常采公[2022]0210号

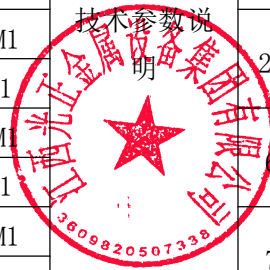
项目名称：常州市档案馆新馆建设工程库房密集存储系统建设项目 报价单位：人民币元

序号	分项名称	品牌商标	规格型号	技术参数	数量	单位	投标价格	
							单价	合价
1	奖杯奖牌架	赣正	4180*650*2400 GZ-M3	5楼，下附技术参数说明	104.3	m ³	860	89698
2	奖杯奖牌架	赣正	7180*650*2400 GZ-M3		86.2	m ³	805	69391
			7180*1100*2400 GZ-M3					
3	实物密集架	赣正	7180*1100*2400 GZ-M5		164.6	m ³	990	162954
			7180*650*2400 GZ-M5					
4	实物密集架	赣正	7180*1100*2400 GZ-M5		86.2	m ³	1010	87062
			7180*650*2400 GZ-M5					
5	藏书密集架	赣正	7180*1100*2400 GZ-M6		85.3	m ³	910	77623
			7180*550*2400 GZ-M6					
6	藏书密集架	赣正	4180*550*2400 GZ-M6		110.4	m ³	995	109848
			4180*550*2400 GZ-M6					
7	书画密集架	赣正	7180*1100*2400 GZ-M7		560	抽	645	361200
			7180*650*2400 GZ-M7					
8	网片密集架	赣正	7180*1100*2400 GZ-M8		190.5	m ³	898	171069
			7180*550*2400 GZ-M8					
9	A4档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1		7楼，下附技术参数说明	142.1	m ³	1070
10	A4档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	68.2		m ³	1055	71951
			7380*550*2400 GZ-M1					
11	A4档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	77.9		m ³	1045	81405.5
			7380*550*2400 GZ-M1					
12	A4档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1	142.1		m ³	1065	151336.5
13	A4档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	204.6		m ³	1010	206646
			7380*550*2400 GZ-M1					
14	A4档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	68.2		m ³	1055	71951
			7380*550*2400 GZ-M1					
15	A4档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	77.9		m ³	1045	81405.5
			7380*550*2400 GZ-M1					
16	A4档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	204.6		m ³	1010	206646
			7380*550*2400 GZ-M1					

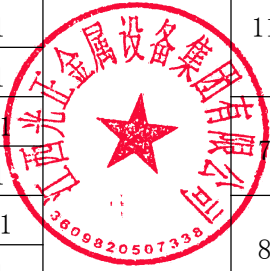


17	A4 档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1	7 楼, 下附技术参数说明	68	m ³	1070	72760
			4680*1100*2400 GZ-M1					
18	A4 档案密集架	赣正	5580*1100*2400 GZ-M1		110.9	m ³	1090	120881
			5580*550*2400 GZ-M1					
			3780*550*2400 GZ-M1					
19	A4 档案密集架	赣正	4680*1100*2400 GZ-M1		74.1	m ³	1070	79287
			4680*550*2400 GZ-M1					
20	A4 档案密集架	赣正	5580*1100*2400 GZ-M1		88.4	m ³	1060	93704
			5580*550*2400 GZ-M1					
21	A4 档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1		49.4	m ³	1130	55822
22	A4 档案密集架	赣正	3780*550*2400 GZ-M1		110.9	m ³	1090	120881
			5580*550*2400 GZ-M1					
			5580*1100*2400 GZ-M1					
23	A4 档案密集架	赣正	4680*1100*2400 GZ-M1		68	m ³	1070	72760
			4680*550*2400 GZ-M1					
24	财务凭证密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M4		49.4	m ³	1525	75335
25	财务凭证密集架	赣正	5580*1100*2400 GZ-M4		88.4	m ³	1450	128180
			5580*550*2400 GZ-M4					
26	财务凭证密集架	赣正	4680*1100*2400 GZ-M4		74.1	m ³	1460	108186
			4680*550*2400 GZ-M4					
27	A4 档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1		142.1	m ³	1070	152047
28	A4 档案密集架	赣正	7380*1000*2400 GZ-M1		68.2	m ³	1055	71951
			7380*550*2400 GZ-M1					
29	A4 档案密集架	赣正	7380*1000*2400 GZ-M1		77.9	m ³	1045	81405.5
			7380*550*2400 GZ-M1					
30	A4 档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1		142.1	m ³	1070	152047
31	A4 档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1		204.6	m ³	1010	206646
			7380*550*2400 GZ-M1					
32	A4 档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1		68.2	m ³	1055	71951
			7380*550*2400 GZ-M1					
33	A4 档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1		77.9	m ³	1045	81405.5
			7380*550*2400 GZ-M1					
34	A4 档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1		204.6	m ³	1010	206646
			7380*550*2400 GZ-M1					

12 楼, 下附
技术参数说明



35	A4 档案密集架	赣正	4680*1100*2400 GZ-M1	12 楼, 下附 技术参数说 明	68	m ³	1070	72760
			4680*550*2400 GZ-M1					
36	A4 档案密集架	赣正	5580*1100*2400 GZ-M1		110.9	m ³	1080	119772
			5580*550*2400 GZ-M1					
			3780*550*2400 GZ-M1					
37	A4 档案密集架	赣正	4680*1100*2400 GZ-M1		74.1	m ³	1060	78546
			4680*550*2400 GZ-M1					
38	A4 档案密集架	赣正	5580*1100*2400 GZ-M1		88.4	m ³	1060	93704
			5580*550*2400 GZ-M1					
39	A4 档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1		49.4	m ³	1130	55822
40	A4 档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1	142.1	m ³	1070	152047	
41	A4 档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	68.2	m ³	1055	71951	
			7380*550*2400 GZ-M1					
42	A4 档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	77.9	m ³	1050	81795	
			7380*550*2400 GZ-M1					
43	A4 档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1	142.1	m ³	1070	152047	
44	A4 档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	204.6	m ³	1010	206646	
			7380*550*2400 GZ-M1					
45	A4 档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	68.2	m ³	1055	71951	
			7380*550*2400 GZ-M1					
46	A4 档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	77.9	m ³	1050	81795	
			7380*550*2400 GZ-M1					
47	A4 档案密集架	赣正	7380*1100*2400 GZ-M1	204.6	m ³	1010	206646	
			7380*550*2400 GZ-M1					
48	A4 档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1	68	m ³	1070	72760	
			4680*1100*2400 GZ-M1					
49	A4 档案密集架	赣正	5580*1100*2400 GZ-M1	110.9	m ³	1090	120881	
			5580*550*2400 GZ-M1					
			3780*550*2400 GZ-M1					
50	A4 档案密集架	赣正	4680*1100*2400 GZ-M1	74.1	m ³	1060	78546	
			4680*550*2400 GZ-M1					
51	A4 档案密集架	赣正	5580*1100*2400 GZ-M1	88.4	m ³	1060	93704	
			5580*550*2400 GZ-M1					
52	A4 档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1	49.4	m ³	1130	55822	



53	A4 档案密集架	赣正	3780*550*2400 GZ-M1	13 楼, 下附 技术参数说明	110.9	m ³	1090	120881
			5580*550*2400 GZ-M1					
			5580*1100*2400 GZ-M1					
54	A4 档案密集架	赣正	4680*1100*2400 GZ-M1		68	m ³	1065	72420
			4680*550*2400 GZ-M1					
55	A4 档案密集架	赣正	4680*550*2400 GZ-M1		49.4	m ³	1130	55822
56	A4 档案密集架	赣正	5580*1100*2400 GZ-M1		88.4	m ³	1060	93704
			5580*550*2400 GZ-M1					
57	A4 档案密集架	赣正	4680*1100*2400 GZ-M1		74.1	m ³	1060	78546
			4680*550*2400 GZ-M1					
合计			大写: 陆佰叁拾玖万贰仟陆佰玖拾陆元伍角		小写: 6392696.50 元			

- 注: 1.本表应按包分别填写。
2.如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。
3.本表行数可以按照项目分项情况增加。
4.上述各项的服务内容如表格中填写不下的,可以逐项另页描述。

投标人名称 (加盖公章): 江西光正金属设备集团有限公司

日期: 2022 年 11 月 8 日



附：技术参数说明

（一）A4 档案密集架技术标准及规范要求

一）材料、加工及其工艺必须达到以下标准：

本项目的技术规格及技术标准，采用相关产品的国家标准、行业标准及企业标准，当相关标准互相冲突时，以高一级的标准为准，所有这些采用的标准应是有关机构发布的最新版本的标准。

GB/T 13667.3-2013 国家标准和 DA/T 7-1992 行业标准

GB/T 1804-2000 一般公差未注公差的线性与角度尺寸的公差

GB/T 699-2015 优质碳素结构钢技术条件

GB/T711-2017 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带技术条件

GB/T11253-2019 碳素结构钢冷轧钢板及钢带

GB/T 3280-2015 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 1720-2020 漆膜附着力测定法

GB/T4357-2009 冷拉碳素弹簧钢丝

GB/T8162-2018 结构用无缝钢管

GB/T9439-2010 灰铸铁件

HG 2239 1991 H06-2 铁红、锌黄、铁黑环氧酯底漆

二）结构要求

1. 手动密集架为装配组合式结构，由立柱、搁板、挂板、侧面板、底盘等零部件组合而成；搁板、挂板应能沿立柱的垂直方向调整高度，立柱上挂板孔间距均匀，每孔为 50~60mm。

2. 设置防尘、防鼠、防潮和密封装置等。

三）制造公差

未标零件公差尺寸的极限偏差按 GB/T 1804-2000。

四）制造加工

1. 所有钣金件，机加工后打磨毛刺、无裂缝、无伤痕。

2. 所有焊接件，焊接牢固，焊痕光滑、平整。

3. 在一个组合之间的产品零部件保持互换性。

五）材料要求

1. 导轨(含轨道座)，材质为 304 不锈钢板（304 实心不锈方钢），轧制成型。

2. 底盘，底盘采用整体焊接，钢性足，不变形；所有种类密集架钢板部件首道工艺镀铬，表面喷塑。

3. 立柱，架体结实、坚固、设计新颖，安装规范，层数和间距自由调整，表面喷塑。

4. 挂板，高度不低于 138mm，每块挂板有四个挂钩。

5. 侧板，门板平整，侧板凹凸花型，款式新颖，表面亚光喷塑。

6. 防尘板，每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防潮、防火功能。

7. 传动轴，精密的链轮结构，足够的传动比使手摇非常省力，运行平稳，性能稳定。传动手柄造型美观大方，手感舒适。

8. 樟木板

（1）材质为香樟（小叶樟），整块实木板，表面无毛刺、不做漆封处理，尺寸与搁板或抽屉匹配，定制；搁板内置樟木板厚度 20mm、抽屉内置樟木板 10mm；

(2) 当匹配的部件横向方向超过 250 mm 或纵向方向超过 1500 mm 时可由多块樟木板组成，相对应最小宽度不低于 125 mm，长度 750 mm；组成的樟木板无需连成整体，单独固定；每块樟木板采用构件固定（不得采用螺丝），便于拆装打磨；樟木板之间、樟木板固定不使用粘合剂；

(3) 樟木板安装于搁板反面或抽屉内膛底板上面，拆装简便；

(4) 所有要求安装樟木板的密集架，A4 档案密集架全部六层搁板从下往上第三层搁板安装樟木板，抽屉式密集架所有抽屉都安装樟木板。

六) 传动装置

1. 传动机构：转动灵活、平稳。

2. 传动部件：

(1) 摇手：采用可折叠式摇手。手柄折叠后要避免通道障碍，摇动任意一列架体均不会带动其它手摇柄转动。

(2) 轴：采用 45#钢，经热处理调质 HB220~290。 ， 表面冷镀锌处理；

(3) 链轮：采用 45#钢，引用 GB10855（3R 齿型）标准，经锻压加工成型，回火去除应力，加工车、滚齿、插键槽、去毛齿、齿部经高频淬火 HRC60-62。

(4) 轴承：P204（UCP204），采用公差等级 6 级（高级），双排滚珠调心轴承。

(5) 链条：链条采用摩托车链条，12.7 节距滚珠链条。按 GB/T1243-2006 厚度按链条 1/2" 国标制成。

(6) 滚轮：采用 HT15-33，铸铁，加工成型，表面防锈处理；

(7) 连接管：采用无缝钢管，表面冷镀锌处理；

(8) 底部结构要求：中轴带动双轴驱动，保证密集架首尾同步移动。

七) 载重性能要求

1. 搁板均布载重 80kg，最大挠度为 3mm。24h 卸载后，没有裂纹及永久变形。

2. 标准节（六层双面搁板）在全负载（每块单面搁板均布载重 40kg）的情况下，架体、立柱没有明显变形，架体不会产生倾倒现象。

3. 全负载的情况下，各列密集架在手动操纵下运行自如，没有阻滞现象。每标准节手动摇力不大于 10N。

4. 在受全部载荷 1/20 外力（沿 X、Y 轴两个方向的水平外力）的作用反复 100 次后，取消外力，架体所产生的倾斜不大于总高的 2%，支架、立柱没有明显的变形。

八) 表面喷涂材料要求：

1. 除油、去锈处理工艺：

(1) 工件表面的油污、锈斑及氧化层，经化学法清除脱脂后，没有油脂、浮浊液等污物。

(2) 酸洗后的工件，没有可见的氧化物、锈斑等腐蚀现象，表面色泽均匀。

2. 磷化处理工艺：

(1) 磷化处理主要采用浸渍法进行。

(2) 磷化处理以锌钙的磷酸二氢盐为主要成份溶液，配制调整后按工艺规程要求进行。

(3) 磷化后的工件，采用流动水彻底清洗，提高工件表面的清洗质量。

(4) 工件经磷化、水洗后，采用烘干机处理干燥后喷塑。

(5) 经磷化处理后的工件与喷塑时间相隔不超过 24 小时。

3. 磷化膜外观：

(1) 磷化后工件的颜色为灰色，膜层结晶致密，连续和均匀。



(2) 膜层厚度一般控制为 5 微米。

(3) 磷化表面检验，采用检验溶液，观察滴液从天兰色变为淡黄色或淡红色，并在规定时间内不变色。成品入库转入喷塑工序。

4. 静电喷塑技术工艺：

(1) 塑粉经高频、高压静电设备喷涂固化成膜。固化温度控制在 180℃，时间控制在 10~15 分钟范围内。

(2) 颜色统一采用淡银灰色，要求色泽一致，塑面均匀光滑、无划伤。

(3) 检验标准：

A、厚度：45—50 微米 按磁性测厚仪

B、附着力：2 级 按 GB-1720-2020

C、抗冲击：45-50kg/cm 按 GB-1732-2020

D、光泽：亚光≤30% 按 GB—1734—79

E、外观：没有可见的流痕、渍痕、气泡。

九) 外观质量

1. 密集架各零件、组合件、表面光滑、平整，没有尖角、凸起。

2. 颜色要求，表面处理采用喷塑工艺，色泽一致，漆面均匀光滑、无划伤。

十) 安装

轨道安装后，在任意 1M 长度内水平偏差不大于 1MM，全长不大于 2MM，轨道之间对应点水平偏差不大于 1MM，每两条轨道之间的平行度偏差不大于 2MM。

轨道采用 M10 膨胀螺丝固定，轨道底面与地面必须紧密着力，不得有虚跨间隙，防止轨道载荷后弯曲变形。

每标准节组装后，外廓尺寸（长、宽、高）的极限偏差为±2mm；

每标准节组装后，侧面板与中腰板的对缝处的间隙小于 2mm；

门缝间隙应均匀一致，在 1MM 到 1.5MM 之间。

十一) 材料要求见下表

手动密集架零部件材料规格一览表

序号	部件名称	零件名称	材料规格	技术参数	采用标准	性能说明
1	轨道	导轨	20*20	304 实心不锈方钢	GBT3280	表面光洁、平整度高
		轨道座	3.0mm	304 不锈钢板	GBT3280	
2	底盘底座	底梁、轴承档、夹紧块	3.0mm	冷轧钢板	GB/T11253	底盘整体焊接，刚性强、无变形
3	架体	立柱	1.5mm	冷轧钢板	GB/T11253	为插入式，坚固结实、设计新颖、安装规范，层数与间距自由调节；立柱截面尺寸不低于 48×45mm
		搁板	1.2mm	冷轧钢板	GB/T11253	
		挂板	1.2mm	冷轧钢板	GB/T11253	
4	门面	门板	1.0mm	冷轧钢板	GB/T11253	平整、新颖，表面

		门框	1.0mm	冷轧钢板	GB/T11253	处理细腻
		门锁				
5	侧面板	侧面板	1.0mm	冷轧钢板	GB/T11253	平整美观
6	顶板	顶板	1.0mm	冷轧钢板	GB/T11253	
7	防护装置	防震、防尘装置	20mm	/	磁性冰箱门吸条	牢固可靠
		防尘板	1.0mm	冷轧钢板	GB/T11253	
		防鼠板	1.0mm	冷轧钢板	GB/T11253	
		防倾倒装置	3.0mm	冷轧钢板	GB/T11253	
8	传动机构	▲轴承	P204 (UCP204)	双排滚珠调心轴承	GB/T 230.1-2018	配合精密，定位可靠，传动灵活，摇动轻盈，运行平稳
		实心轴	Φ20	45#精钢	GB/T699	
		连接钢管	Φ25*2.5	无缝钢管	GB/T8162	
		铁滚轮	25*45 HT20-40	铸铁	GB/T9439	
		链轮	ZG45	滚齿精制	GB/T10855	
		摩托车链条	FR420 Φ 8.5 节距 12.7	/	/	
		摇手体总成	ZG45	双向超越离合器结构	/	
E级 P205	双向超越离合器结构					
9	制动装置	侧列锁定装置	808 锁			安全可靠
		中列锁定装置	808 锁	/	/	
10	表面处理	高压静电喷塑	热固性粉末	/	HG/T2006-2006	酸洗、去锈、磷化处理后喷塑，色泽均匀一致，表面平整光亮
		▲前处理药剂（磷化液）	ZN系磷化	/	/	
		▲塑粉	聚酯与环氧型混合涂料	/	/	

(二) 实物架技术标准及规范要求

1. 结构:

(1) 柜体拆装双层结构，由柜顶、柜底、柜左侧板、柜右侧板、背板、柜内背板、柜内左侧板、柜内右侧板、立柱、挂板、层板（带亚麻布）等部件组装而成，结构合理，拆装简单快速、方便。

(2) 搁板表面粘贴亚麻布。

2. 性能:

(1) 柜体稳定坚固，使用时灵活可靠。

(2) 组件拆装方便。所有部件没有外露尖角、毛刺、保护文物不被划伤。



3. 材料:

(1) 材料标准、技术参数、采用标准

设备配置	材料规格 (mm)	技术参数	材料产地	采用标准	备注
底 梁	3.0	冷轧钢板		GB/T11253	表面亚光 静电喷塑, 柜体结实, 坚固。
侧 板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
内 侧 板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
侧板立柱	1.2	冷轧钢板		GB/T11253	
顶 板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
背 板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
内 背 板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
门 板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
搁 板	1.2	冷轧钢板		GB/T11253	
搁板加强筋	0.8	冷轧钢板		GB/T11253	
挂 板	1.2	冷轧钢板		GB/T11253	
亚 麻 布		天然亚麻			
五金螺丝		表面镀锌处理			
静电喷塑粉末		塑 粉		HG/T2006-2006	

4. 装配:

(1) 柜体组装后, 外型尺寸的极限偏差小于 2mm。

5. 载重性能

(1) 搁板载重每层均匀载重正压力大于 150Kg。

6. 其它传动、结构、工艺等技术要求同 A4 档案盒密集架。

(三) 书画密集架技术标准及规范要求

1. 结构:

(1) 由柜顶、柜底、柜左侧板、柜右侧板、背板、左跑道侧板、右跑道侧板、立柱、抽屉、抽屉面板、杉木框、樟木板、抽屉导轨等部件组装而成, 结构合理, 拆装简单快速、方便。(立柱与侧板一体, 即柜左侧板带立柱, 柜右侧板带立柱)

(2) 钢制柜的四周及抽屉冲透气孔。

(3) 抽屉采用隐蔽载重型三节滚珠导轨

(4) 抽屉内安装底面及四周平整, 底面放樟木板, 四周放杉木板(木板须经高温处理)。木板需固定, 但木板与文物之间必须保证没有任何金属物外露。每个抽屉面板左上装标签框 1 个。

(5) 抽屉面板拉手一次成型, 流线型设计, L 型拉手

2. 性能:

(1) 柜体稳定坚固, 使用时灵活可靠。

(2) 抽屉开关轻便、没有噪声。



(3) 透气性能好。

(4) 组件拆装方便。所有部件没有外露尖角，毛刺，保护文物不被划伤。

3. 材料：

(1) 材料标准、技术参数、采用标准

设备配置	材料规格 (mm)	技术参数	采用标准	备注
底 梁	3.0	冷轧钢板	GB/T11253	表面亚光静电喷塑，柜体结实，坚固。抽屉开关灵活。
侧 板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
侧板立柱	1.2	冷轧钢板	GB/T11253	
顶 板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
背 板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
抽屉底板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
抽屉侧板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
樟 木 板	10.0	天然樟木板		
杉 木 板	15	天然杉木板		
抽屉路轨		三节导轨		
五金螺丝		表面镀锌处理		
静电喷塑粉末		塑 粉	HG/T2006-2006	

4. 装配：

(1) 柜体组装后，外型尺寸的极限偏差小于 2mm。

(2) 抽屉面板间隙小于 2mm。

5. 载重性能

(1) 抽屉载重每层均匀载重正压力大于 100Kg。

6. 其它传动、结构、工艺等技术要求同 A4 档案盒密集架。

(四) 网片密集架技术标准及规范要求

1. 结构：

柜体拆装双层结构，由柜顶、柜底、柜左侧板、柜右侧板、网片等部件组装而成，结构合理，拆装简单快速、方便。

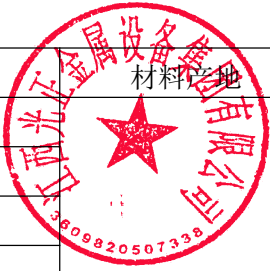
2. 性能：

柜体稳定坚固，使用时灵活可靠。

3. 材料：

(1) 材料标准、技术参数、采用标准

设备配置	材料规格(mm)	技术参数	采用标准	备注
底 梁	3.0	冷轧钢板	GB/T11253	表面亚光静电喷塑，柜体结实，坚固。
侧 板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
侧板立柱	1.2	冷轧钢板	GB/T11253	
顶 板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
门 板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	



网片	直径 6.0	冷拉钢筋		GB/T11253	
五金螺丝		表面镀锌处理			
静电喷塑粉末		塑粉		HG/T2006-2006	

4. 装配:

(1) 柜体组装后, 外型尺寸的极限偏差小于 2mm。

5. 其它传动、结构、工艺等技术要求同 A4 档案盒密集架。

(七) 奖杯密集架技术标准及规范要求

1、奖杯架层按照(二)实物架技术标准及规范要求

1. 结构:

(1) 柜体拆装双层结构, 由柜顶、柜底、柜左侧板、柜右侧板、背板、柜内背板、柜内左侧板、柜内右侧板、立柱、挂板、层板(带亚麻布)等部件组装而成, 结构合理, 拆装简单快速、方便。

(2) 搁板表面粘贴亚麻布。

2. 性能:

(1) 柜体稳定坚固, 使用时灵活可靠。

(2) 组件拆装方便。所有部件没有外露尖角、毛刺、保护文物不被划伤。

3. 材料:

(1) 材料标准、技术参数、采用标准

设备配置	材料规格 (mm)	技术参数	材料产地	采用标准	备注
底梁	3.0	冷轧钢板		GB/T11253	表面亚光 静电喷塑, 柜体结实, 坚固。
侧板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
内侧板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
侧板立柱	1.2	冷轧钢板		GB/T11253	
顶板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
背板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
内背板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
门板	1.0	冷轧钢板		GB/T11253	
搁板	1.2	冷轧钢板		GB/T11253	
搁板加强筋	0.8	冷轧钢板		GB/T11253	
挂板	1.2	冷轧钢板		GB/T11253	
亚麻布		天然亚麻			
五金螺丝		表面镀锌处理			
静电喷塑粉末		塑粉		HG/T2006-2006	

4. 装配:

(1) 柜体组装后, 外型尺寸的极限偏差小于 2mm。

5. 载重性能

(1) 搁板载重每层均匀载重正压力大于 150Kg。

6. 其它传动、结构、工艺等技术要求同 A4 档案盒密集架。

2、抽屉架层按照（三）书画密集架技术标准及规范要求

1. 结构：

(1) 由柜顶、柜底、柜左侧板、柜右侧板、背板、左跑道侧板、右跑道侧板、立柱、抽屉、抽屉面板、杉木框、樟木板、抽屉导轨等部件组装而成，结构合理，拆装简单快速、方便。（立柱与侧板一体，即柜左侧板带立柱，柜右侧板带立柱）

(2) 钢制柜的四周及抽屉冲透气孔。

(3) 抽屉采用隐蔽载重型三节滚珠导轨

(4) 抽屉内安装底面及四周平整，底面放樟木板，四周放杉木板（木板须经高温处理）。木板需固定，但木板与文物之间必须保证没有任何金属物外露。每个抽屉面板左上装标签框 1 个。

(5) 抽屉面板拉手一次成型，流线型设计，L 型拉手。

2. 性能：

(1) 柜体稳定坚固，使用时灵活可靠。

(2) 抽屉开关轻便、没有噪声。

(3) 透气性能好。

(4) 组件拆装方便。所有部件没有外露尖角，毛刺，保护文物不被划伤。

3. 材料：

(1) 材料标准、技术参数、采用标准

设备配置	材料规格 (mm)	技术参数	采用标准	备注
底 梁	3.0	冷轧钢板	GB/T11253	表面亚光静电喷塑，柜体结实，坚固。抽屉开关灵活。
侧 板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
侧板立柱	1.2	冷轧钢板	GB/T11253	
顶 板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
背 板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
抽屉底板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
抽屉侧板	1.0	冷轧钢板	GB/T11253	
樟 木 板	10.0	天然樟木板		
杉 木 板	15	天然杉木板		
抽屉路轨		三节导轨		
五金螺丝		表面镀锌处理		
静电喷塑粉末		塑 粉	HG/T2006-2006	

4. 装配：

(1) 柜体组装后，外型尺寸的极限偏差小于 2mm。

(2) 抽屉面板间隙小于 2mm。

5. 载重性能

(1) 抽屉载重每层均匀载重正压力大于 100Kg。

6. 其它传动、结构、工艺等技术要求同 A4 档案盒密集架。

