

# 采购合同

采购人（以下称甲方）：常州市公安局交通警察支队 合同时间：\_\_年\_\_月\_\_日

供应商（以下称乙方）：常州市通达图文档案设备有限公司 签订地点：常州

根据常州市城投建设工程招标有限公司 2024 年 2 月 27 日进行的交警支队车管所档案管理设备搬迁及改造项目（JSCZ-320400-CTZB-G2024-0025）的中标结果，甲、乙双方就乙方中标的交警支队和车管所档案设备采购项目，本着平等互利的原则，通过共同协商，根据《中华人民共和国民法典》及有关法律法规，就相关事宜达成如下合同。

## 第一条 合同标的

乙方根据甲方需求提供下列产品：档案设备搬迁及改造，产品名称、规格及数量如下。

### （一）利旧档案设备主要情况

#### 1. 车管所利旧档案设备清单：

序号	区域	规格（每节尺寸 mm）	层数	联数	列数	节数
1	7 号楼 2F	900×720×2410	7	七	35	245
		900×720×2410	7	六	35	210
2	7 号楼 1F	900×720×2300	7	七	7	49
		925×690×2300	7	七	14	98
		900×720×2420	7	七	8	56
		900×730×2310	7	六	16	96
		900×660×2300	7	六	13	78
3	3 号楼 1F	1050×720×2420	7	七	23	161
		1050×380×2420	7	七	1	7
4	8 号楼 1F	1080×720×2430	7	三	40	120
5	合计				192	1120

#### 2. 车管所利旧档案设备技术参数表：

设备名称	设备配置	材料规格	技术参数	技术标准
轨道	地轨座	3.0mm	冷扎钢板	GB711
	导轨	20*20mm	实心方钢	GB710
底盘	底梁、轴承档、夹紧块	3.0mm	冷轧钢板	GB711
架体	立柱	1.5mm	冷轧钢板	GB710

	搁板	1.0mm	冷轧钢板	GB710
	挂板	1.2mm	冷轧钢板	GB710
	挡棒	1.0mm	冷轧钢板	GB710
门面	门框	1.0mm	冷轧钢板	GB710
	门板	1.0mm	冷轧钢板	GB710
	定位模块	ABS		
侧面板	钢制侧护板	1.0mm	冷轧钢板	GB710
传动机构	轴承	P204	双排滚珠调心轴承	GB1285
	传动轴	Φ20	45#钢	GB699
	连接钢管	Φ25*2.5	无缝钢管	GB699
	滚轮	HT200	铸铁	GB9439
	链轮	ZG45	精制齿轮	GB1135
	链条	FR420	Φ8.5 节距 12.7	GB1244
	摇手总成	摇手	ZG45	双向超越离合器
滚珠轴承				
制动装置	侧列锁定装置	808 锁		
	中列制动装置			
防护装置	防震、防尘装置	25mm	特种抗老化 PVC 磁封条	
	防尘板、顶板	1.0mm	冷轧钢板	GB710
	防鼠板、底板	1.0mm	冷轧钢板	GB710
	防倾倒装置	3.0mm	冷轧钢板	GB711

## (二) 具体改造说明

利旧档案管理设备因受新库房层高限制影响、整体结构老旧、关键部件故障等问题，供应商应将设备全部拆除（拆除地点：常州市中吴大道 1519 号），运输至生产基地改造，改造完成后运输至新库房安装（新库房地地点：常州市钟楼区银桦路 66 号）。改造内容包括但不限于设备换新、切割、打磨、喷塑翻新、更换配件等。

序号	设备名称	具体改造要求
1	轨道	地轨座、导轨喷塑翻新。
2	底盘	按需改造，包含底梁、轴承档、夹紧块整体焊接，喷塑翻新。无法改造的，更换全新底盘。
3	立柱	新设备高度均为 2000mm，立柱须全部切割后喷塑翻

		新。
4	搁板	按需改造，喷塑翻新，无法改造的，更换全新搁板。
5	挂板	全部更换成双扣勾挂板。
6	挡棒	全部喷塑翻新。
7	门面	门板与门框按需切割后喷塑翻新，定位模块全部换新，门锁全部换新。
8	侧护板	按需切割后喷塑翻新，无法切割改造的，更换全新侧护板。
9	防护装置	防尘板、顶板等按需喷塑翻新。无法使用的，更换全新防尘板、顶板
10	传动机构	全部换新，包括轴承、传动轴、连接钢管、滚轮、链轮、链条、摇手体总成。
11	制动装置	全部换新。

### 1. 改造后设备的清单及合同价

单位：人民币元

序号	分项名称	品牌商标	规格型号	技术参数	数量	单位	投标价格	
							单价	合价
1	档案管理设备	常中图文	L900*W720*H2000	详见技术参数响应表	448	节	780	349440
2	档案管理设备	常中图文	L1050*W720*H2000	详见技术参数响应表	168	节	802	134736
3	档案管理设备	常中图文	L900*W720*H2000	详见技术参数响应表	384	节	780	299520
4	档案管理设备	常中图文	L1080*W720*H2000	详见技术参数响应表	120	节	802	96240
合 计								879936

### 2. 改造后的设备技术要求

设备名称	设备配置	材料规格	技术参数	技术标准	性能说明
轨道	地轨座	3.0mm	冷扎钢板	GB711	整体焊接，分段连接

	导轨	20*20mm	实心方钢	GB710	
底盘	底梁、轴承档、夹紧块	3.0mm	冷轧钢板	GB711	整体焊接，刚性足，不变形。
架体	立柱	1.5mm	冷轧钢板	GB710	架体结实、坚固、层数和间距可自由调整，整体亚光喷塑，平正光亮，色泽均匀一致。
	搁板	1.0mm	冷轧钢板	GB710	
	挂板	1.2mm	冷轧钢板	GB710	
	挡棒	1.0mm	冷轧钢板	GB710	
门面	门框	1.0mm	冷轧钢板	GB710	表面（内外）平整、亚光喷塑。
	门板	1.0mm	冷轧钢板	GB710	
	定位模块	ABS			
侧面板	钢制侧护板	1.0mm	冷轧钢板	GB710	采用专用模具压制凹凸造型，设计美观，整体亚光喷塑
传动机构	轴承	P204	双排滚珠调心轴承	GB1285	传动机构配合精度高，定位可靠。摇手机构采用双向棘轮结构，造型美观大方，传动轻便灵活，摇力轻，运行平整，性能达到国家标准。
	传动轴	Φ20	45#钢	GB699	
	连接钢管	Φ25*2.5	无缝钢管	GB699	
	滚轮	HT200	铸铁	GB9439	
	链轮	ZG45	精制齿轮	GB1135	
	链条	FR420	Φ8.5 节距 12.7	GB1244	
	摇手总成	摇手 滚珠轴承	ZG45	双向超越离合器	GB1285
制动装置	侧列锁定装置	808 锁			每列装有制动装置，操作方便，制动可靠，使用存取安

	中列制动装置				全。
防护装置	防震、防尘装置	25mm	特种抗老化 PVC 磁封条		每列的接触面均有缓冲及密封装置，具有良好的防震、防尘、防鼠、防光、防潮、防火功能。
	防尘板、顶板	1.0mm	冷轧钢板	GB710	
	防鼠板、底板	1.0mm	冷轧钢板	GB710	
	防倾倒装置	3.0mm	冷轧钢板	GB711	
表面处理	前处理药剂	Zn 第磷化			环保无毒害
	高压静电喷塑	环氧型树脂混合粉	粉末	HYBRID	
	纯水洗	电导率 $\leq \mu m$		国标	

### 3. 性能说明

(1) 设备主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组成。顶部设有防尘装置，列与列之间装有抗老化磁封条，形成两列间的全封闭，门面列和移动列分别装有锁具和制动装置，确保人员安全，底部设有防鼠、防倾倒装置，因而整个架体具有良好的防尘、防鼠、防潮、防火、防盗和保密功能。

(2) ★传动机构主要由精铸滚轮、传动轴、连接管、轴承、摩托车链条，双向超越离合器结构摇手体、精制链轮等零（部）件组成。传动机构配合精度高，定位可靠，传动轻便灵活，摇力轻，运行平整，性能达到国家标准。

(3) ★底盘采用整体焊接，连接牢固，底梁装有防倾倒装置，防止架体倾倒，提高安全性能。

(4) ★架体结实、坚固、层数和间距可自由调整，挂板与立柱之间的连接方式采用双扣勾挂板。整体亚光喷色，颜色国际灰，平正光亮，色泽均匀一致。

(5) 表面处理采用热固性粉末。表面喷塑前经严格的酸洗、除锈、磷化等十三道工序处理。漆膜厚 60-70  $\mu m$ ，抗锈，耐冲击力 60kg/cm<sup>2</sup>，附着力为 1 级，其表面光滑、平整、漆膜附着力达到 GB1720 中规定的一级指标。其无渣、无味、无污染且耐腐蚀性能卓越等特性，使喷塑后的金属工件表面平整、光泽。

(6) 安装：轨道安装后，在任意 1m 长度内水平偏差不大于 1mm，全长不大于 2mm，轨道之间对应点水平偏差不大于 1mm，每两条轨道之间的平行度偏差不大于 2mm。

(7) ★轨道采用 M10 膨胀螺丝固定，轨道底面与地面必须紧密着力，不得有虚跨间隙，防止轨道载荷后弯曲变形。

(8) 每标准节组装后，外廓尺寸（长、宽、高）的极限偏差为  $\pm 2mm$ 。

(9) 每标准节组装后，侧面板与中腰板的对缝处的间隙小于 2mm。

(10) 门缝间隙应均匀一致，在 1mm 到 1.5mm 之间。

## **第二条 合同价格**

**签约合同总价(人民币,下同): 捌拾柒万玖仟玖佰叁拾陆元整(小写 879936 元)。**

本合同总价款包括招标文件所确定的招标范围相应货物和服务的供货、包装、运输、保险、辅助设备、安装调试、管理、维护(包括质保期内的一切维修、保养、更换零部件、人工等伴随服务)、售后服务、劳务、培训、验收、办公设备、设备、工具、耗材、运送工具及耗材、利润、风险、税金及政策性文件规定等各项应有费用,以及为完成该项货物或者服务项目所涉及的一切相关费用,甲方不再支付其他任何费用。安装、调试、验收过程中,如发现有漏项、缺件,乙方应无条件、无偿补齐,所发生的一切费用,视为已包含在投标人的报价之中,且并不因此而影响交付实际使用人的时间。

## **第三条 组成本合同的有关文件**

下列与本次采购活动有关的文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分,与本合同具有同等法律效力,这些文件包括但不限于:

- (1) 招标采购文件(JSCZ-320400-CTZB-G2024-0025)
- (2) 乙方提供的投标文件;
- (3) 中标通知书;
- (4) 甲乙双方商定的其他文件等。

## **第四条 权利保证**

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、著作权、商标权等知识产权的起诉。一旦出现侵权、索赔或诉讼,乙方应承担全部责任,同时甲方有权解除本合同。

## **第五条 质量保证**

1. 乙方所提供的货物的技术规格应与招标文件规定的技术规格及所附的“技术规格响应表”相一致;若技术性能无特殊说明,则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

2. 乙方应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品,并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下,在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后,在质量保证期内,乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责,所需费用由乙方承担。

## **第六条 包装要求**

1. 除合同另有规定外,乙方提供的全部货物均应按国家或专业标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸,以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

2. 每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证。

3. 乙方保证货物不存在危及人身及财产安全的产品缺陷,否则应承担全部法律责任。

## **第七条 交货和验收**

1. 乙方应当在合同签订后天内将货物安装调试完毕交付甲方正常使用,地点由甲方指定。招标文件有约定的,从其约定。

2. 乙方交付的货物应当完全符合本合同或者招投标文件所规定的货物、数量和规格要求。乙方提供的货物不符合招投标文件和合同规定的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险，由乙方承担。

3. 货物的到货验收包括：生产厂家名称、品牌、型号、规格、数量、外观质量、配置及货物包装是否完好。

4. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的单证和工具的，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

5. 货物和系统调试验收的标准：按行业通行标准、厂方出厂标准和乙方投标文件的承诺（详见合同附件载明的标准，并不低于国家相关标准）。甲乙双方应在货物安装调试完毕后的个工作日内进行运行效果验收，在验收之前，乙方需提前提交相应的调试计划（包括调试程序、环境、内容和检验标准、调试时间安排等）供甲方确认，乙方还应对所有检验验收调试的结果、步骤、原始数据等作妥善记录。如甲方要求，乙方应将记录提供给甲方。调试检验出现全部或部分未达到本合同所约定的技术指标，甲方有权选择下列任一处理方式：

- a. 重新调试直至合格为止；
  - b. 要求乙方对货物进行免费更换，然后重新调试直至合格为止。
- 甲方因乙方原因所产生的所有费用均由乙方负担。

## **第八条 合同款结算及支付**

1. 本合同项下所有款项均以人民币支付。

2. 本合同项下的采购资金由甲方自行支付，乙方向甲方开具发票。

3. **结算原则：固定单价，按实结算。**

4. **付款方式：**a. 合同生效后，采购人支付合同总额的 30%作为预付款给成交供应商（签订合同时，供应商明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不适用前述规定）；

b. 货到安装并验收合格后，采购人支付至合同总额的 95%；

c. 投入使用满叁年无问题后，支付至 100%（无息）。

## **第九条 伴随服务 / 售后服务**

（一）质保期：6 年，自验收合格之日起算。乙方对质保期内所发生的设备维护、维修、更换等一切费用负责。

（二）售后服务

1. 所有的售后服务均由乙方受理。如果发生问题并且收到报告，乙方应当在 2 小时内予以答复。

2. 如发现所提供的设备存在问题，需要乙方解决或配合解决时，应在接到通知后 24 小时内派有关人员到达现场，在 48 小时内排除故障。

3. 乙方派往招标人现场的人员，应具有较高的业务素质，现场解决问题时，不得无故拖延或推迟，应为招标人提供最佳的服务。

4. 乙方必须无偿向招标人提供系统运行初期的技术培训及质保期内的运行技术服务。

5. 在质保期内因设备质量问题造成的设备故障和零部件损坏, 投标人应无条件维修和/或更换, 更换的零部件质保期顺延。

### (三) 人员培训

1. 对招标人员进行该技术内容操作使用和维护保养的培训不少于 16 小时。

2. 对招标人员进行设备安全培训。

3. 提供设备运行、调试、维护过程中必要的专用工具、软件, 以及对相关人员进行工艺设置、设备运行、调试和维护过程中相关的专用工具及软件使用的培训。

4. 乙方应免费提供一定数量的培训资料。

### (四) 其他售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定以及合同所附的“服务承诺”提供服务。

2. 除前款规定外, 乙方还应提供下列服务:

(1) 货物的现场安装、调试或启动监督;

(2) 就货物的安装、启动、运行及维护等对甲方人员进行免费培训。

3. 若招标文件中不包含有关伴随服务或售后服务的承诺, 双方作如下约定:

3.1 乙方应为甲方提供免费培训服务, 并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理, 日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等, 如甲方未使用过同类型货物, 乙方还需就货物的功能对甲方人员进行相应的技术培训, 培训地点主要在货物安装现场或由甲方安排。

3.2 所购货物按乙方投标承诺提供免费维护和质量保证, 保修费用计入总价。

3.3 保修期内, 乙方负责对其提供的货物整机进行维修和系统维护, 不再收取任何费用, 但不可抗力(如火灾、雷击等)造成的故障除外。

3.4 货物故障报修的响应时间按乙方投标承诺执行。

3.5 若货物故障在检修工作小时后仍无法排除, 乙方应在小时内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用, 直至故障货物修复。

3.6 所有货物保修服务方式均为乙方上门保修, 即由乙方派员到货物使用现场维修, 由此产生的一切费用均由乙方承担。

### 第十条 违约责任

1. 如乙方不能按时交付货物完成安装调试的, 每逾期 1 天, 乙方向甲方偿付合同总额 5‰的违约金; 乙方逾期交付货物或完成安装调试超过 10 天(含 10 天), 甲方有权解除合同, 同时有权要求乙方按照合同总价 5%的标准支付违约金, 解除合同的通知自发出之日生效。

2. 甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的, 每逾期 1 天甲方向乙方偿付欠款总额的 5‰滞纳金, 但累计滞纳金总额不超过欠款总额的 5%。

3. 乙方所交付的货物品种、型号、规格不符合合同规定的, 甲方有权拒收, 同时有权解除合同, 解除合同的通知自发出之日生效。

4. 在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内(取两者中最长的期限), 如经

乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准、运行效果的，甲方有权要求退货，乙方应退回全部货款，同时甲方有权按照本条第1点向乙方主张违约金，若仍不足以弥补甲方损失，则乙方还须赔偿甲方因此遭受的所有损失。

5. 乙方未按本合同的规定和“服务承诺”提供伴随服务/售后服务的，甲方有权提前解除本合同，同时乙方应按合同总价款的5%向甲方承担违约责任。

6. 乙方在承担上述一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（甲方解除合同的除外）。甲方未能及时追究乙方的任何一项违约责任并不表明甲方放弃追究乙方该项或其他违约责任。

7. 乙方投标属虚假承诺，或经权威部门监测提供的货物不能满足招标文件要求，或是由于乙方的过错造成合同无法继续履行的，应向甲方支付不少于合同总价30%违约金，若该违约金不足以弥补甲方损失，则应当赔偿甲方所有损失。

8. 其他未尽事宜，以《民法典》等有关法律法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

### **第十一条 合同的变更和终止**

1. 本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

2. 除发生法律规定的不能预见、不能避免并不能克服的客观情况外，甲乙双方不得放弃或拒绝履行合同。乙方放弃或拒绝履行合同。

### **第十二条 合同的转让**

乙方不得擅自部分或全部转让其应履行的合同义务。

### **第十三条 不可抗力**

甲、乙方中任何一方，因不可抗力不能按时或完全履行合同的，应及时通知对方，并在五日内提供相应证明。未履行完合同部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方初步协商，并向主管部门报告。确定为不可抗力原因造成的损失，免于承担责任。

### **第十四条 质量问题或缺陷的索赔**

乙方交付货物后，甲方发现货物的质量与合同内容不符或证实货物存在缺陷的（包括潜在缺陷），乙方应在收到甲方索赔通知后3日内到甲方处，商量解决货物质量或缺陷问题。若乙方未在上述约定时间内到场解决，因此产生的损失以及扩大损失全部由乙方承担，甲方有权选择解除合同，要求退还全部货物，返还所有货款，并有权按照合同总额5%标准向乙方主张违约金；或者有权安排第三方解决货物质量或缺陷问题，因此产生的所有费用全部由乙方承担，甲方可以在应付乙方的货款中直接扣除，并有权按照合同总额5%标准向乙方主张违约金。若上述违约金不足以弥补甲方直接损失和间接损失，则乙方应赔偿甲方所有损失。

甲方因主张上述权利而支出的所有合理费用，包括但不限于律师费、诉讼费、鉴定费、差旅费、保函费等，均由乙方承担。

### **第十五条 争议的解决**

1. 因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好

协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第（2）种方式解决争议：

（1）向甲方所在地有人民法院提起诉讼；

（2）向甲方所在地仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

如没有约定，默认采取第 2 种方式解决争议。

3、在法院审理和仲裁期间，除有争议部分外，本合同其他部分应继续履行。

### **第十六条 诚实信用**

乙方应诚实信用，严格按照招标文件要求和投标承诺履行合同，不向甲方进行商业贿赂或者提供不正当利益。

### **第十七条 合同生效及其他**

1. 本合同自经甲乙双方授权代表签订并加盖公章后，自签订之日起生效。

2. 本合同一式伍份，甲乙双方各执贰份，代理机构执壹份存档。

3. 本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

**甲 方：**

单位名称（章）：

单位地址：

法定代表人：

委托代理人：

电话：

传真：

**乙 方：**

单位名称（章）：

单位地址：武进区湖塘贺北第三工业园 5 号

法定代表人：

委托代理人：

电话：0519-86702265 传真：0519-86703893

开户银行：中国农业银行常州市马杭支行

账号：10602601040008705