

销售合同

项目名称：常州市新北区新龙实验学校课桌椅及食堂家具项目

甲 方：常州市新北区新龙实验学校

乙 方：常州新桥图书教学设备有限公司

签订地：常州新北区

签订日期： 年 月 日



新龙实验学校课桌椅及食堂家具项目合同

甲方(需方):常州市新北区新龙实验学校

采购编号:常采公[2021]0272号

乙方(供方):常州新桥图书教学设备有限公司

签订地点:常州市新北区

合同签订时间:____年____月____日

依据《中华人民共和国民法典》以及有关法律、法规的规定,甲方、乙方经协商一致,订立本合同。

一、合同标的名称、型号、规格、数量

乙方负责提供下列货物(详见附件1),合同标的技术要求详见技术文件及图纸。

二、合同金额

大写:贰佰玖拾捌万陆仟零肆拾伍元;小写:¥2986045元,其中税率 13%。如果国家调整增值税税率,则自新增增值税税率执行之日起且本合同项下未开票部分按照新的增值税税率开具发票,不含税合同价款保持不变。

三、交货与运输

1、货物交付

本合同货物的交货日期自合同签订之日起30天内(具体起计时间甲方另行通知)。以货物运到现场(甲方住所地/甲方指定地点)的时间为准。此日期或甲方书面通知变更后的日期为计算迟交货物违约金的依据。乙方承担合同项下货物的运输及为货物办理运输保险、并承担由此所需的费用。

2、资料交付

乙方应在交付货物的同时向甲方提供全套随机文件(含产品合格证书、原理图、使用维护说明书、验收报告书)壹套。要求过程资料接受监工程做好相关工程资料。

3、交货地点

乙方应将货物运到(甲方住所地/甲方指定的工地)。货物现场交付,需方检验无误,签署收货通知单后,货物所有权转移给需方。

四、包装

1、乙方保证本合同范围内货物的包装能满足长途运输及装卸的需要,并依据所供物资特点分别采取防潮、防霉、防锈、防腐、防冻措施;每件包装箱内,应附有包括分件名称、数量、图号的详细装箱单及产品出厂质量合格证明书和技术说明;在运输中安装三维冲击记录仪。

2、因包装不良造成货物和技术资料损坏、丢失或性能降低，无论在何时何地发现，供方均应负责及时修复、更换或赔偿。运输中发生货物损坏或丢失时，乙方应做好记录并负责与承运人及保险公司交涉，同时乙方应尽快向甲方补供货物以满足工期要求。

3、乙方应承担由于货物发生损坏或丢失而补供导致的延迟交付货物的违约责任。

五、标记

1、每件包装箱的两个侧面，应用不褪色油漆写明合同号、到货站、收货人、货物名称、箱（件）号、体积（长*宽*高，以毫米表示）、毛（净）重以及生产日期和生产工厂。

2、乙方须在包装箱上明显标注“轻放”、“勿倒置”、“防雨”等字样。

3、毛重 2 吨以上货物，应在包装箱侧面标明起吊挂绳的位置。

4、乙方不得用同一箱号标注任何两个箱件。包装箱应连续编号，并在全部装运过程中保持箱号顺序始终连贯

六、发运通知

乙方应在货物正式发运 6 天前，以电报或传真书面通知需方及收货单位该批货物的合同号、品名、数量、体积、毛重和件数。货物启运后，乙方应在 24 小时之内再次以电报或传真方式准确通知甲方及收货单位上述内容及预计到货时间。由于乙方未能及时、准确地提供发运通知而使甲方发生的任何费用均由乙方承担。

七、检验和验收

1、乙方提供的所有货物在交接过程中都须进行严格的检验和试验。所有检验、试验必须有正式的记录文件，这些记录文件作为技术资料的组成部分应送达甲方。

2、如有任何货物经检验和试验不符合技术规范的要求，甲方可以拒收。乙方应更换被拒收的货物，使之符合技术规范书的要求，供方承担由此发生的一切费用。

3、货物运达目的地后，甲方通知供方派员赴现场共同清验交收。

4、清验中，若发现货物由于非甲方原因（包括运输）发生任何损坏、缺陷、缺少或与合同规定的质量标准 and 规范不符，应做好记录，并由双方代表签字，各执一份，作为甲方向供方提出修理、更换、索赔的依据。

5、若乙方代表未按约定时间赴现场参加验收，甲方有权自行开箱清点检验，其检验结果和记录对双方同样有效，并作为甲方向供方索赔的有效证据。

6、乙方如对甲方提出的修理、更换、索赔要求有异议，应在接到甲方书面通知后 3 天内提出，并在该时间内自费派代表赴现场同甲方代表共同复验。

7、双方代表在工程现场会同检验中对检验记录不能取得一致意见时，可由双方委托权威的第三方检验机构或双方与权威检验机构联合进行检验。检验结果对双方都有约束力，检验费用由责任方负担。

8、乙方在接到甲方按本合同规定提出的索赔通知后，应尽快修理、更换或补发短缺部分，由此产生的制造、修理和运费及保险费均由乙方负担。上述索赔，甲方从付款中扣除。

上述各项检验仅是现场的到货检验，尽管没有发现问题或供方已按索赔要求予以更换或修理均不能被视为乙方应承担的质量保证责任的解除。

货物安装完毕后通电调试，须通过运行，乙方应按甲方要求派人予以协助，如出现问题应立即修理或 24 小时内更换损坏部件。由此产生的一切费用由乙方负责。

八、结算方式

1、本合同为固定单价合同，数量按实结算，除甲方要求的变更外，合同单价不作调整。

综合单价包含但不限于完成本工程所用家具以及相关辅材、备件、专用工具、技术培训、深化设计、所需设备材料采购、加工制作、开孔开洞开槽（含配合其他设备安装所需开设的孔洞槽）、总包配合费、产品运输、包装、保险、安装、各种加工制作安装损耗、垂直运输等措施性项目费、水电费、管理费、利润、检验试验费、规费、税金、质保期和维保费、政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任和招标文件所要求的相关服务、不可预见费等全部费用。

2、结算说明

1) 如有未列入招标文件，但又是本次家具应配置的确保正常使用和维护所必需的辅助设备和各种配件、备品备件、安装和维护所需的专用工具等的费用、开孔开洞开槽（含配合其他设备安装所需开设的孔洞槽）及乙方认为为完成本合同内容所发生的其他所有费用均包括在本合同价款内，不再计任何额外费用。

2) 综合单价不因原材料的价格上涨、运输费增加、数量调整、市场变化、政策性调整（含人工费调整）等各种因素的变化而调整。

3) 因乙方原因的破损、次品家具的集中堆放、搬运、处理等费用应包含在家具的综合单价中，结算时不作调整。

4) 本项目需要进行深化设计的家具等，其深化设计等费用乙方已在相应投标报价中综合考虑，结算不得调整。深化后的图纸须经设计单位及甲方书面确认后，方可用于本项目。

5) 各类家具五金的型号、材质、款式等在供货前必须报甲方、设计方、监理方书面确认，否则须无条件退货更换。实际无论采用哪种家具五金的型号、材质、款式等，结算价格不调整。

6) 各类家具的花纹、图案、造型、颜色、款式等仅供参考，具体花纹、图案、造型、颜色、款式由乙方自行考虑，深化设计后交甲方、设计方确认，如深化后的图样达不到设计方要求，须按设计方提供的图样制作，合同价不予调整。为节约工期，以上图案的深化方案乙方须尽早设计，供甲方及时确认。

7) 所有木材必须并经过干燥杀虫、防潮、防腐、阻燃处理，以及防变形处理。木材完成面必须无瑕疵并有防污、防水、防酒精及防火的功能。家具柜体部分内框架应采用国标 E1 多层板。

8) 设计图纸家具款式仅供参考，具体尺寸、相关节点等由乙方现场测量深化，如有局部、细节上的变化，投标报价不予调整。如实际制作家具的长、宽、高任何一个尺寸与设计图纸标注的尺寸有±5%及以上的调整，结算时按比例调整投标报价。

9) 所有加工制作、包装及运输等过程中的损耗都应包含在综合单价中。

10) 现场应按甲方指令单供货，最终结算时按审定的甲方订单内供货并经验收合格的数量为准。超出甲方订单范围的品种、数量及不合格产品(包括加工错误、编号错误、质量缺陷)等，均由乙方承担责任和损失。在合同实施过程中甲方有权调整采购数量，由此造成的经济损失，甲方不负赔偿责任。

11) 家具安装过程中的清理工作(包括每日清理包装物及废弃材料并送至采购方指定地点)及成品保护，乙方在项目结束后在交付使用时间之前将废物垃圾全部清除外运等费用已包含在投标报价中。

12) 乙方自行考虑垂直运输等措施性项目费用，包括但不限于脚手架、垂直运输费、安全文明施工费、临时设施费、成品保护费、大型机械进退场及安拆费、赶工措施费、检验试验费等各项施工措施费用。此费用应含在综合单价中，结算时不另行增加。

13) 现场施工时对施工场所的原有装饰、设施等的保护费用，已包含在综合单价中。如有任何损坏，须赔偿一切损失。

14) 甲方变更调整原则为：投标报价有相同项目的单价参照其单价；规格、材质相同的材料，如因色彩有变化，不得变更价格；规格、材质变更的材料，如投标报价中已有的项目，则参照已有报价，如没有的项目，乙方另行报价，由监理、审计和甲方确认单价后供货。(乙方不得以甲方要求数量增减为由调整综合单价)

15) 进度须满足建设方施工进度及甲方的要求，乙方已将加班费及赶工措施费考虑在合同总价中，结算时，不另计。

16) 乙方必须充分配合甲方完成工程结算审计, 当双方有纠纷导致结算不能正常进行时, 按常建规(2017)4号文件执行。根据常州市新北区财政局常新财经【2013】9号文件的相关规定, 乙方对所上报的审计结算资料需认真复核, 结算核减率若超过5%或有核增额, 超出该约定范围的审计费用按超出部分核减额的5%由乙方承担。

九、付款方式

- 1、合同签订后预付合同价的30%;
- 2、安装调试完毕并政府部门验收合格且经审计审定后付至审定价的95%;
- 3、剩余5%为质保金待验收合格满一年后七个工作日内支付。
- 4、乙方收款时应提供全额合规有效的增值税发票。若乙方延迟或拒绝提供发票, 甲方有权延迟或拒绝付款, 甲方不承担逾期付款违约责任。

十、质量保证期与售后服务

- 1、质量保证期为货物通过试运后5年。
- 2、乙方应保证所供货物在需方安装合同货物时, 免费派出技术人员赴需方现场技术指导。对业主人员进行培训, 主要培训内容为: 货物的功能、基本结构、性能、主要部件的构造及处理, 日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等。
- 3、质量保证期内免费更换零配件(人为损坏除外), 质量保证期满后实行终身有偿维修保养。乙方接到用户报修电话后白天3小时、夜间6小时内维修人员赶到现场检修处理。
- 4、质保期结束, 不能视为供方对合同货物中存在的可能引起货物损坏的潜在缺陷所应负责任的解除。潜在缺陷指货物在制造过程中未被发现的隐患, 供方对纠正潜在缺陷应负责任, 其时间应延续至质保期终止后贰年。当发现这类潜在缺陷时(经双方确认), 供方应立即予以无偿修复或更换。

十一、甲乙双方委派的联系人

甲方委派联系人为苏克杰, 联系电话: 13776872873;

乙方委派联系人为陈璟琛, 联系电话: 15189790214;

十二、其他约定

1、甲方有权根据实际使用需求, 在不影响外观的前提下, 对家具提出局部深化处理的要求, 乙方应根据甲方需求免费进行设计加工。乙方在整个执行过程中要予以配合, 保证所供家具满足设计要求。

2、乙方需按本招标文件及附件清单的要求完成所有家具的设计、制造、供货、运输、安装、检测、验收、试运行、售后服务以及家具图纸、家具上的强弱电点位图纸深化、家具现场

定位划线及强弱电施工配合（包括为强弱电施工单位放线、定位、开槽、开孔进行现场配合工作等）。

3、乙方必须服从总承包单位的管理，且不影响总包工程评优。

4、乙方在履行本协议过程中，应负责其现场人员的人、财、物的安全，保证参与工作的所有人员具备相应的资质和经验，负责对其工作人员进行安全教育，提供所需要的安全设施设备。施工期间如发生任何安全生产责任事故、人身伤亡事故，乙方承担相应事故处理费用、赔偿金及罚款，如对本项目或甲方的其它利益造成损害，还应承担相应赔偿责任，耽误的工期不予顺延。

十三、违约责任

1、甲方不履行合同应当双倍返还定金，乙方不履行合同无权要求返还定金。

2、乙方逾期交货或者甲方逾期付款，应向对方支付违约金，迟延履行违约金以逾期部分价款总额每日万分之八计算。任何一方逾期履行超过十天，应当以逾期部分价款总额5%向对方支付违约金。违约方支付违约金后，对方仍有权要求继续履行合同。

3、提供的部件不符合招标文件的技术要求，必须按要求进行修复、拆除或重新采购；若乙方拒不按要求更正的，将对乙方处以不低于5倍的罚款（按不合格部件价值计算），且乙方应承担由此发生的一切费用，延误的工期不予顺延。

十四、解决纠纷的方式

因履行本合同发生争议协商解决不成的提交常州仲裁委员会仲裁。因本合同产生的以及与本合同有关的一切纠纷，均由常州仲裁委员会仲裁。该裁决是终局的，对双方均具有约束力。

十五、与本合同不可分割的附件

- 1、产品技术要求。
- 2、招标文件及相关的资料。
- 3、乙方提交的投标文件。
- 4、经甲、乙、双方确认的其他补充协议及相关资料。

十六、生效

本合同自各方签名盖章之日起生效。见证方仅对甲乙双方签订政府采购合同的事实进行见证，不代表任何承诺或保证，该合同的履行等相关情况均与见证方无任何关系。

十七、合同份数

本合同一式陆份。甲方、乙方、见证方各执贰份。

（本页以下无正文，为各方签署页）

甲方(盖公章):常州市新北区新龙实验学校

法定代表人:

代理人:

经办人:

电话:



乙方(盖公章):常州新桥图书教学设备有限公司

法定代表人:

代理人:

电话: 15189790214

开户银行: 江南银行常州市新桥支行



银行帐号: 8653204110901201000008570

见证方(盖公章):常州中金招投标有限公司

法人或委托代理人:

经办人:

联系电话: 0519-85958666

签订日期: 年 月 日



附件 2 :

廉政合约

为进一步加强常州市新北区新龙实验学校新建项目的廉政建设，甲方（常州市新北区新龙实验学校）、乙方（常州新桥图书教学设备有限公司）特订立如下协议。

一、甲、乙双方的权利和义务

1. 甲、乙双方应当严格遵守党的政策规定和国家有关法律法规。
2. 甲、乙双方应当严格执行项目的合同文件，自觉按合同办事。
3. 甲、乙双方的业务活动应当坚持公开、公平、公正、诚信、透明的原则。
4. 甲、乙双方不得以任何理由向对方工作人员行贿或馈赠礼金、有价证券、贵重礼品，不得在对方报销任何应当由个人支付的费用。
5. 甲、乙双方不得以任何理由违反廉洁自律的有关规定。
6. 甲、乙双方如发现对方严重违反本协议条款的行为，有及时提醒对方、向其上级有关部门举报、建议给予处理并要求告知处理结果的权利。

二、违约责任

1. 甲、乙双方及其工作人员违反本协议有关规定的，按管理权限，依据有关规定给予经济处罚或追究党纪政纪责任；涉嫌犯罪的，移交司法机关追究刑事责任；给双方单位造成经济损失的，应当予以赔偿。

2. 本协议一式三份，由甲、乙双方各执一份，送交甲方的监督单位一份。

甲方单位（盖章）：

法定代表人/委托代理人：

日期：



乙方单位（盖章）：



法定代表人/委托代理人：

日期：





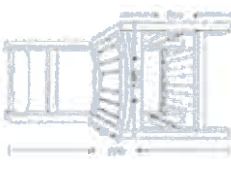

附件 1:

投标分项报价表







序号	设备名称	品牌	规格型号	技术参数	数量	单位	投标价格 (元)	
							单价	合价
1	书包柜 (无门) 	新桥图书	5000*400*950mm	1. 尺寸: 5000*400*950mm; 2. 材质: 实木多层板; 3. 工艺: 面板厚度 25mm。柜体采用国家标准 E1 级板, 厚度 18mm, 基材采用优质实木多层板, 面贴优质三聚氰胺纸, 断面采厚度 ≥ 1.0mm 优质 PVC 直封边制作:	72	组	7458	536976
2	课桌 (小学) 	新桥图书	618*415*610-760	尺寸: 618*415*610-760 A 面板要求: 1. 材质: 得需采用 ABS 耐冲击塑料一级新料一体射出成型。耐冲击强度: 须能承受 5 磅榔头重力锤击不得破裂。不得采用回收料生产。 2. 尺寸: 618mm × 415mm × 20mm。 3. 功能: (1) 靠胸前处有一内弧造型设计。 (2) 面板前端设置一 T 字型防滑落凸条, 总长度为 1000mm。 (3) 四周及底部完全不得有毛边, 得需倒圆角, 不刮手。 (4) 表面得需有细纹咬花, 不得有反光现象。 4. 组合设计: 面板底部有强化承重之设计。锁入一根方型钢管, 并与面板底部平齐。尺寸规格为 15mm × 30mm × 1.0mm。由螺丝锁付于面板底部。 B 书箱要求: 1. 材质: 采用 PP 塑料一级新料一体射出成型。不得采用回收料生产。 2. 外径尺寸: 610mm × 410mm × 150 mm, 内径尺寸: 450mm × 130mm 3. 功能: (1) 书箱底部有排水槽缝之设计。排水槽缝不得少于 25 条。每条槽缝长 40mm × 4.5mm。书箱向后并得有倾斜 2 度的设计。 (2) 书箱前端的下方得需设置有一长型凹形笔槽尺寸 450mm × 50mm, 笔槽左右两端并得需各有一排水勾缝设计。 C 桌钢架要求: 1. 材质及形状: 采椭圆形亮光钢管、方管亮光钢管组合焊接而成, 结构	2400	张	280	672000






<p>得需牢固，长时间使用不得产生摇晃、松散的现象。焊接完成之钢管架，焊接部位得需牢固，需无脱焊、虚焊、焊穿。</p> <p>2. 尺寸：桌脚贴地部钢管尺寸为 30mm×60mm×厚 1.2mm；桌脚上部固定立管钢管尺寸为 30mm×60mm×厚 1.2mm；桌脚上部活动立管钢管尺寸为 21mm×52mm×厚 1.5mm；链接书箱 Y 型支架钢管尺寸 20mm×40mm×厚 1.2mm。</p> <p>3. 表面涂装：焊接完成之钢管架，表面经酸洗、脱脂、磷化处理，耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末，经高温粉体烤漆，附着力特强，不脱落。涂层需无漏喷、锈蚀；涂层需光滑均匀，色泽一致，需无流挂、疙瘩、敏皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰，需无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。</p> <p>4. 功能：左右脚架各加装一组高低调节钮。调节桌高可從桌高 650mm 至桌高 750mm，每一阶间隔 20mm。调节高度时，无需使用任何工具。</p> <p>D 脚垫：</p> <p>1. 材质：采用 PP 塑料一级新料一体射出成型，不得采用回收料生产。并得用 1 支螺丝锁付钢管。桌子前端脚垫左右得需配 1 个水平调节螺丝，当地面有斜度时，可透过水平调节螺丝，保持桌面水平。采 PP 塑料一级新料一体射出成型，不得采用回收料生产。</p> <p>2. 尺寸：长 82mm×高 72mm×宽 37.5mm×厚 8mm。</p> <p>E 挂钩：</p> <p>1. 材质：采用 PP 塑料一级新料一体射出成型，不得采用回收料生产。</p> <p>2. 尺寸：30mm×60mm×17mm±2mm</p> <p>3. 功能与工艺要求：书箱左右两侧得需各有一挂钩设计。左右挂钩得需与书箱一体成型。不得采用螺丝锁领附方式配置挂钩。在静止状态下可以承载 10KG 的挂物承重。</p> <p>A 坐垫要求：</p> <p>1. 材质：采 PP 塑料一级新料一体射出成型。不得采用回收料生产。</p>																					
<p>3</p>	<p>课椅（小学）（样品）</p>	<p>新桥图书</p>	<p>618*415*610 -760</p>																		




				<p>2. 尺寸: 400mm×300mm。 3. 坐垫前端有两下凹设计。坐垫需有六条通气散热细缝, 每条细缝宽度不得超过 6mm。 B 桌钢架要求: 1. 材质及形状: 采椭圆形亮光钢管、方管亮光钢管组合焊接而成, 结构得需牢固, 长时间使用不得产生摇晃、松散的现象。焊接完成之钢管架, 焊接部位得需牢固, 需无脱焊、虚焊、焊穿。 2. 尺寸: 椅座贴地钢管尺寸为 30mm×60mm×1.2mm; 椅子横杆尺寸为 20mm×40mm×厚 1.2mm; 椅脚上部固定立管钢管尺寸为 30mm×60mm×厚 1.2mm; 椅脚上部活动立管钢管尺寸为 21mm×52mm×厚 1.2mm; 3. 表面涂装: 焊接完成之钢管架, 表面经酸洗、脱脂、磷化处理, 耐腐蚀、防锈。外表采一级颗粒粉末, 经高温粉体烤漆, 附着力特强, 不脱漆。涂层需无漏喷、锈蚀; 涂层需光滑均匀, 色泽一致, 需无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆。涂层需平整光滑、清晰, 需无明显粒子、漆边现象; 应无明显加工痕迹、划痕、雾光、白点、鼓泡、油白、流挂、缩孔、刷毛、积粉和杂质。 4. 功能: 左右脚架各加装一组高低调节钮。调节座高可從座高 340mm 至座高 440mm, 每一阶段间隔 20mm。调节高度时, 不需使用任何工具。 C 脚垫要求: 1. 材质: 采 PP 塑料一级新料一体射出成型, 不得采用回收料生产。 2. 尺寸: 长 82mm×高 72mm×宽 37.5mm×厚 8mm。 D 塑胶平口垫: 1. 材质: 采用 PP 耐冲击塑料一体射出而成。 2. 尺寸: 305mm×404mm×92mm 3. 底部需有 48 孔洞以上造型设计。</p>				
4	课桌(中学)(样品)	新桥图书	600*400*780 mm		1200	张	212	254400

				<p>4. 下开档: 美国红橡。 5. 上进深: 美国红橡。 6. 下进深: 美国红橡。 7. 台面: 20mmE1 级多层板外饰面板 (贴红橡木皮, 厚度$\geq 0.4\text{mm}$), 四周倒圆角。 8. 前、侧板: 9mmE1 级夹板。 9. 底板: 9mmE1 级夹板。 10. 油漆: 环保聚酯清漆, 本色, 三底两面工艺。 11. 结构: 榫眼结合, 结实牢固。</p>			
5	<p>课椅 (中学) (样品)</p> 	<p>座宽: 395mm, 进深: 398mm, 坐高: 440mm, 靠背高: 800mm。</p>	<p>1. 座宽: 395mm, 进深: 398mm, 坐高: 440mm, 靠背高: 800mm。2. 脚: 美国红橡, 50mm*28mm。3. 前上开档: 美国红橡, 50mm*25mm; 后上开档: 美国红橡, 50mm*25mm。4. 下开档: 美国红橡, 27mm*20mm。5. 上进深: 美国红橡, 50mm*27mm; 下进深: 美国红橡, 28mm*26mm。6. 放书包档: 美国红橡, 30mm*25mm。7. 上靠背: 美国红橡, 65mm*23mm; 下靠背: 美国红橡, 40mm*20mm。8. 凳面用材 7 条: 美国红橡, 45mm*20mm。9. 凳面前后: 美国红橡, 50mm*22mm。10. 油漆: 环保聚酯清漆, 本色, 三底两面工艺。11. 结构: 榫眼结合, 结实牢固。12. 凳脚下带橡胶垫, 防止噪音。</p>	1200 张	212	254400	
6	<p>实木讲台</p> 	<p>1500*600*750mm</p>	<p>1500*600*750mm</p>	<p>1500*600*750mm; 面板厚度 25mm。基材: 采用 18mmE1 板材。硬度高, 不易磨花, 具有防火性。封边采用优质平板封边, 封边厚度为 1mm, 所有材料均经过防虫、防腐等化学处理甲醛释放量符合国际标准。五金配件: 采用品牌五金配件。钢架采用满焊焊接, 表面采用高温粉末烤漆, 耐腐蚀, 不易生锈。拖柜尺寸: 1200*400*600 面板厚度 25mm。基材: 采用 18mmE1 板材。硬度高, 不易磨花, 具有防火性。封边采用优质平板封边, 封边厚度为 1mm, 所有材料均经过防虫、防腐等化学处理甲醛释放量符合国际标准。五金配件: 采用品牌五金配件。</p>	72 张	2450	176400
7	<p>教师椅</p> 	<p>450*435*850mm</p>	<p>450*435*850mm</p>	<p>450*435*850mm, 凳面厚度 20mm。靠脚 30mm~50mm。基材: 采用优质绿色环保 (E1 级) 橡木, 经过防虫、防腐等处理, 各项技术指标均达到国</p>	72 张	405	29160

8	 <p>学生餐桌(8人位)(样品)</p>	新桥图书	1900*540*740mm	<p>际标准。木材防虫、防潮、防腐及三次烘干蒸发处理,木材干燥至低于10%的含水率,环保等级达E1级。</p> <p>1900*540*740mm,采用优质SUS304#不锈钢制作,板材厚度1mm,不锈钢管,φ50*1.2。台面下面用10mm多层板,四根40*20*1.2钢管作为加强筋固定。钢管需经酸洗磷化处理,表面通过环氧树脂静电喷涂,达到防酸碱及防锈的效果。凳面1870*210*30(厚度)采用厚度玻璃钢制作,焊接要满焊,抛光。脚垫为优质橡胶注塑成型,露出部分为8mm。</p>	193张	1685	325205
9	 <p>吧台条桌</p>	新桥图书	1800*450*1050mm	<p>1.尺寸:1800*450*1050mm; 2.材质:橡胶木; 3.面板厚度40mm,脚40*40。工艺:采用天然实木为框架,结构严谨,做工细腻;使用优质木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成,符合国家E1级标准。</p>	7张	3726	26082
10	 <p>低背椅(样品)</p>	新桥图书	座高750mm	<p>1.尺寸:座高750mm; 2.材质:PP+钢管; 3.坐垫:尺寸376*411*135 工艺:坐垫采用PP新材料一体注塑成型,椅背提手设计,提拿方便;钢架采23*2.0mm圆管制作,表面采用高温粉体烤漆,耐腐蚀,不易生锈;脚垫采用PP纤维质塑胶一体成型,防滑、耐用、耐摩擦,保护地板防止摩擦,所有零部件采用永久性固定方式,不会产生松散、脱落之情形。</p>	29张	242	7018
11	 <p>老师餐桌</p>	新桥图书	1400*800*750mm	<p>1.尺寸:1400*800*750mm; 2.材质:橡胶木; 3.工艺:桌面板厚度25mm,圆锥形桌腿上宽下窄 上端φ60 末端φ30mm;采用代工艺和传统工艺相结合,结构严谨,做工细腻;使用优质木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成,,符合国家E1级标准。</p>	5张	2730	13650

12	 <p>老师餐桌</p>	新桥图书	1800*800*750mm	<p>1. 尺寸: 1800*800*750mm; 2. 材质: 橡胶木; 3. 工艺: 桌面厚度 25mm, 圆锥形桌腿上宽下窄 上端 ϕ 60 末端 ϕ 30mm; 采用现代工艺和传统工艺相结合, 结构严谨, 做工细腻; 使用优质木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成, 符合国家 E1 级标准。</p>	4	张	3350	13400
13	 <p>老师餐椅</p>	新桥图书	505*450*800mm	<p>1. 尺寸: 505*450*800mm; 2. 材质: PP+桦木; 3. 工艺: 座背采用 PP 新材料一体注塑成型; 桦木脚架圆锥形桌腿上宽下窄, 上端 ϕ 40 末端 ϕ 20mm; 采用现代工艺和传统工艺相结合, 结构严谨, 做工细腻; 使用优质木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成, 符合国家 E1 级标准。</p>	40	张	670	26800
14	 <p>多功能隔断柜</p>	新桥图书	505*450*800mm	<p>1. 尺寸: 1530*450*900mm; 2. 材质: 实木多层板+烤漆钢架; 3. 工艺: 采用 18mm 国家标准 E1 级板, 面板厚度 25mm, 基材采用优质实木多层板, 面贴优质三聚氰胺纸, 断面采用厚度 \geq 1.0mm 优质 PVC 直封边制作。钢架采用满焊焊接, 表面采用高温粉末烤漆, 耐腐蚀, 不易生锈。</p>	6	组	2716	16296
15	 <p>卡座</p>	新桥图书	505*450*800mm	<p>1. 尺寸: 1800*600*坐高 450mm; 2. 材质: 橡胶木; 3. 工艺: 现代工艺和传统工艺相结合, 结构严谨, 做工细腻; 使用优质木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成, 符合国家 E1 级标准。</p>	6	组	4000	24000
16	 <p>餐桌</p>	新桥图书	1400*700*750mm	<p>1. 尺寸: 1400*700*750mm; 2. 材质: 橡胶木; 3. 工艺: 桌面厚度 40mm; 圆柱腿 ϕ 80mm; 采用现代工艺和传统工艺相结合, 结构严谨, 做工细腻; 使用优质木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成, 符合国家 E1 级标准。</p>	4	张	1624	6496
17	 <p>实木餐椅</p>	新桥图书	座高 450mm	<p>1. 尺寸: 座高 450mm;</p>	8	张	1000	8000

18	 <p>吧台桌</p>	新桥图书	座高 450mm	<p>2.材质：高密度回弹海绵+橡胶木框架；</p> <p>3.工艺：现代工艺和传统工艺相结合，结构严谨，做工细腻；使用优质木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成，符合国家E1级标准；座垫内塞高密度回弹海绵，外包优质绒麻布。</p> <p>1.尺寸：2800*800*1050/1200mm；桌面 2400*800mm</p> <p>2.材质：橡胶木+钢架；</p> <p>3.工艺：采用天然实木为框架，结构严谨，做工细腻；使用优质木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成，符合国家E1级标准；钢架采用满焊焊接，表面采用高温粉体烤漆，耐腐蚀，不易生锈。</p>	1 组	3064	3064
19	 <p>收纳柜</p>	新桥图书	座高 450mm	<p>1.尺寸：7000*450/600*2000mm；</p> <p>2.材质：实木多层板；</p> <p>3.工艺：采用18mm国家标准E1级板，面板厚度25mm，基材采用优质实木多层板，面贴优质三聚氰胺纸，断面采厚度≥1.0mm优质PVC直封边制作；五金件采用优质减压铰链，静音，缓冲效果显著。</p>	1 组	2000	20000
20	 <p>圆桌</p>	新桥图书	φ1600*760	<p>φ1600*760 1、基材：18厚本松松木，环保等级E1级。桌面压麻面素色防火板，捣圆角。2、油漆：采用优质环保清水漆，环保标准达E1级。</p>	2 张	3000	6000
21	 <p>餐椅</p>	新桥图书	450*430*885	<p>450*430*885（坐高440）基材：采用优质绿色环保（E1级）橡木，经过防虫、防腐等处理，各项技术指标均达到国际标准。木材经防虫、防潮、防腐及三次烘干蒸发处理，木材干燥至低于10%的含水率；油漆：采用优质环保清水漆，环保标准达E1级。</p>	24 张	428	10272
22	 <p>茶水柜 A</p>	新桥图书	800*450*900 mm	<p>1.尺寸：800*450*900mm；</p> <p>2.材质：实木多层板；</p>	1 组	900	900

				<p>3. 工艺: 采用 18mm 国家标准 E1 级板, 面板厚度 25mm, 基材采用优质实木多层板, 面贴优质三聚氰胺纸, 断面采厚度 ≥ 1.0mm 优质 PVC 直封边制作。五金件采用优质液压铰链, 静音, 缓冲效果显著。</p>		
23	<p>餐边柜</p> 	新桥图书	1200*400*900mm	<p>1. 尺寸: 1200*400*900mm; 2. 材质: 白蜡木; 3. 工艺: 运用现代工艺和传统工艺相结合, 结构严谨, 做工细腻; 使用优质木蜡油经反复打磨、浸润、擦拭、上光制成, 符合国家 E1 级标准。</p>	1 顶	2590 2590
24	<p>衣架</p> 	新桥图书	1200*400*900mm	<p>高度: 1600mm 基材: 采用 E1 级 18mm 橡胶木, 经过防虫、防腐等处理, 各项技术指标均达到国际标准。木材经防虫、防潮、防腐及三次烘干处理, 木材干燥至低于 9% 的含水率。</p>	2 根	468 936
合 计						2986045

