

溧阳市南渡镇垃圾中转站配套设备采购及安装项目
政府采购合同

甲方（采购人）：溧阳市南渡镇人民政府 签订地点：溧阳

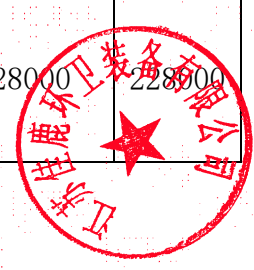
乙方（成交人）：江苏佳鹿环卫装备有限公司 签订时间：2022年10月31日

依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》以及有关法律、法规的规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，甲乙双方经协商一致，订立本合同。

一、项目清单及合同金额

1. 项目编号：立诚采标公[2022]5号。
2. 项目名称：溧阳市南渡镇垃圾中转站配套设备采购及安装项目。
3. 具体内容：详见下表：

序号	名称	品牌	规格型号	技术参数	数量	单位	合同单价 (元)	小计 (元)
1	水平直压式垃圾压缩机	江苏佳鹿环卫装备有限公司	LYJ-SZG30	实际垃圾处理量 30t/h	2	套	415000	830000
2	垃圾集装箱		LYJ-SZG30	垃圾集装箱的有效容积 28m ³	3	只	112000	336000
3	建筑垃圾箱		LYJ-SZG30	垃圾集装箱的有效容积 28m ³	1	只	100000	100000
4	空气净化系统（末端除臭）		LYJ-KQJH	对空间进行除臭	1	套	80000	80000
5	喷淋降尘系统		LYJ-PL	喷淋降尘系统由控制系统、储液箱、管道、喷头等组成	1	套	30000	30000
6	负压抽风除臭系统		LYJ-FYL	单机风量≥20000 立方/小时	1	台	228000	228000



7	高压清洗机		CC5020A	流量： \geq 20L/min	2	台	8000	16000
合计（元）					1620000			

详细参数及要求，详见附件一 技术参数及要求。

4. 合同金额：人民币 1620000 元(大写：壹佰陆拾贰万元整)。

二、付款方式及期限

本项目结算方式为固定单价，数量按实结算。

固定单价合同在项目决算时不作任何调整，包括所有政策性调整。其中所有发生的费用，投标单位自行承担，结算中不作任何调整。

合同签订后预付合同价款的 10%，全部设备安装调试完成并经具有资质的第三方检测机构验收合格且出具有效验收检测报告后付至审定价的 97%，余款在质保期满后一次性付清（无息）。

三、履约时间、地点及交付方式

1. 履约时间：2022 年 10 月 20 日—2022 年 10 月 18 日。
2. 履约地点：甲方指定地点。
3. 履约方式：送货至现场并安装调试完毕。

四、履约验收

1. 乙方提供的产品为最新生产的原装正品，各项指标符合出产国检测标准和出厂标准，各项技术参数符合采购文件要求和乙方投标文件承诺。

2. 在验收过程中，甲方将委托第三方检测和验收。因不合格而调换的检测费用由乙方承担。不合格货物只能调换，甲方不接受以维修、更换部件等方法通过检测验收的货物。

3. 乙方所交产品不符合规定或质量不合格的，由乙方负责包换，并承担换货而支付的一切费用。乙方不能调换的，按不能交货处理。

4. 乙方应保证所提供的产品不侵犯第三方的专利权、商标权、著作权或其他知识产权。若乙方的行为侵犯了第三方的前述权利，并造成了第三方追究甲方的责任，甲方为此所受到的损失，应由乙方承担。

五、相关权利及义务

1. 甲方在验收时对不符合采购文件要求的产品有权拒绝接收和追究违约责任。
2. 甲方在合同规定期限内履行付款责任。
3. 甲方对乙方的技术及商业机密予以保密。

4. 乙方有权按照合同要求及时支付相应合同款项。
5. 乙方有义务按投标文件中的售后服务承诺提供良好的服务。

六、质量保修期

1. **本项目免费质量保修期为 2 年**，计算期自设备安装调试并经第三方检测机构验收合格、正式交付使用之日起计算。乙方承诺在免费质量保修期内，若发生质量问题，将免费负责更换或维修（同一产品、同一质量问题连续两次维修仍无法正常使用的，乙方必须更换相同型号产品）。在免费质量保修期外，以最优惠的价格提供更换、维修。

2. 免费质量保修期内出现质量问题，接到甲方或使用方维修通知后，应在 1 小时以内响应，12 小时内到达，48 小时内完成甲方或使用方提出维修要求的服务。若乙方未能及时上门维修，甲方或使用方另行支付维修费用，从乙方尾款中扣除。

六、违约责任

1. 甲乙双方均应遵守本合同，如有违约，将赔偿因违约给对方造成的经济损失，并向对方支付本合同总额 5% 的违约金。若因乙方原因在合同规定期限内无法交付，甲方有权终止合同，并请示政府采购监管部门取消其中标资格，或经甲、乙双方协商同意继续履行合同，甲方还将视情况在延迟交货期内每天按合同总额 3‰ 的标准收取违约金，并提请政府采购监管部门将其列入不良行为记录。因不可抗力所导致的交货及付款延迟等按照《中华人民共和国民法典》有关条文及本合同第八条处理。

八、不可抗力

甲方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向乙方通报不能履行或不能完全履行的理由；乙方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应在服务时间到期以前及时向甲方通报不能履行或不能完全履行的理由；在取得有关主管机关证明以后，可以签订延期履行、部分履行补充合同或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

九、争议

双方本着友好合作的态度，对合同履行过程中发生的违约行为进行及时的协商解决，如不能协商解决可向合同签约地法院通过法律诉讼解决。

十、合同标的追加处理

如因在合同履行过程中，需追加与本合同标的相同服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与供应商协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得

超过原合同采购金额的 10%。

十一、合同生效及其它

1、生效：本合同自双方签字盖章之日起成立, 并依法生效。

2、下列文件均为本合同不可分割的部分：

1) 合同书及补充协议

2) 中标通知书

3) 询标纪要（如有）

4) 甲乙双方签署的文件、电传、协商纪要等文件

5) 采购文件及其补充文件

6) 投标文件及其补充文件

3、本合同一式五份，甲乙双方各执两份、送代理机构备案一份。

甲方（盖章） 	乙方（盖章） 
开户行：	开户行：
账号：	账号：
税号：	税号：
法定代表人(签字)：	法定代表人(签字)：
委托代理人(签字)：	委托代理人(签字)：
电话：	电话：
传真：	传真：
邮编：	邮编：
地址：	地址：

附件一 技术参数及要求

二) 设备参数及技术要求

1) 水平直压式垃圾压缩机

水平直压式垃圾压缩机主要由压缩机箱、压缩推头、液压锁箱装置、闸门升降装置、推拉箱装置、液压系统、控制系统、污水导流装置等组成。

技术参数:

1、锁箱装置安全可靠，锁合力应大于等于压机最大推力；闸门装置具有切断、分离垃圾能力；锁紧装置采用机构死点进行锁紧，而且锁钩具有沿滑槽水平移动拉紧、松开箱体的功能。

2、设备需设有污水导流装置，该装置采用全密闭式设计，可以避免污水发酵后臭味溢散；内部设置孔板筛式滤渣装置，过滤大件垃圾避免堵塞排水管道；该过滤装置作业状态下完全置于污水收集装置内，密闭无外露，清理时为可拆卸式，配合维护门清洁维护方便。

3、压缩机传感器采用激光位移传感器，可实现根据垃圾量及满箱程度自动调整推头推进的速度、压力、推头伸出及缩回量。

4、控制系统应采用PLC控制，采取现场控制面板操作，具有：垃圾压满后指示功能；紧急事件时急停功能；压缩推头处于任意位置的强退功能；故障警示功能。

5、压缩机运转顺畅，在规定的程序下应正常、连续、平稳，不应有卡滞，无响应，无显示现象及异响。

6、油漆面必须平整，无针孔、气泡、裂纹、漏涂、局部剥落等缺陷。

7、焊接质量应无咬边、焊接变形、弧坑、气孔、裂纹、未熔合等缺陷。

8、压缩推头运行稳定，在压缩过程中垃圾和污水不得进入压缩腔后部。压缩过程中应实现污水的有序排放。

9、压缩机头与压缩腔应采用滚轮设计。

10、压缩机采用平台卸料方式。

11、实际垃圾处理量 $\geq 30\text{t/h}$ 。

12、卸料槽有效容积 ≥ 12 立方米。

13、最大推力 $\geq 400\text{kN}$ 。

14、液压系统最大压力 $\geq 22\text{Mpa}$ 。

15、推拉箱装置油缸行程 $\geq 400\text{mm}$ 。

16、料槽材质采用耐腐耐磨 Q355 钢板，板厚 $\geq 4\text{mm}$ ；

17、压缩机绝缘电阻 $\geq 10\text{M}\Omega$ 。

18、移位机构动力驱动装置应采用液压或电机，动力满足平移需要。

19、平台运行可以保证自动定位停止，且定位需准确，保证垃圾集装箱与压缩机可以准确对接。

20、设备噪声 $\leq 68\text{dB/A}$ 。

21 连续工作后液压油箱内油温 $\leq 75^\circ\text{C}$ 。

2) 垃圾集装箱

垃圾集装箱由箱体、锁紧机构、密封装置等组成。满足公路运输要求。

技术参数：

1、箱体表面为光滑弧形面。整体美观协调、方便清洗。

2、垃圾集装箱应结构良好，抗变型能力强。

3、垃圾集装箱需配置排污装置，需方便与转运站内的污水导流系统对接，以便将压缩出的污水顺利排出。

4、垃圾集装箱在闸门和排污口正常关闭后应处于完全密封状态，并具有良好的密封性。

5、压缩垃圾存储部分的整体造型应为倒锥体，保证垃圾可以依靠自重完全倾倒入箱。

6、垃圾集装箱的后门采用液压锁紧，保证在配套车辆的驾驶室能控制箱体后门的打开和锁紧；

7、垃圾集装箱的有效容积 $\geq 28\text{m}^3$ 。

8、额定装载能力应 ≥ 18 吨。

9、垃圾集装箱的外形尺寸为：约（长 \times 宽 \times 高）7100 mm \times 2500 mm \times 2600mm；

垃圾集装箱自重应 $\leq 5500\text{Kg}$

10、垃圾集装箱具有良好的与压缩机对接和密封设计，在压缩和运输过程中没

有垃圾卡滞、留挂、抛洒以及污水渗漏现象。

11、垃圾集装箱后门应采用三角形优质硅胶密封胶条；确保后门的密封性能，且左右侧各设置 1 个污水排放口，保证压缩过程中垃圾渗滤液的即时排放，运输过程中保证污水排放口的密闭；

12、箱体下部两侧设置多孔板隔层集水装置，便于排水，后部对应位置设置垃圾清理门洞，便于隔层内部垃圾清理。

13、箱体后门门洞处设置有门洞口到箱体隔层处回水装置。

14、箱体结构，密闭式，上角采用圆角设计，侧面采用内凹式圆弧面箱体，承受压力大，压缩时防止箱体变形。

3) 建筑垃圾箱

尺寸：约（长×宽×高）7100 mm×2500 mm×1800mm，有效容积 $\geq 28\text{m}^3$ ，带电动伸缩蓬盖。

4) 空气净化系统（末端除臭）

空气净化系统由主控系统、供液系统、雾化系统以及相关的管路、配件等组成。

技术参数：

1、在压缩机作业面、卸料平台区域等空间设置喷头对空间进行除臭，采用自来水与植物萃取液混合液体作为除臭的工作液；喷头间距 $\leq 3\text{m}$ ，喷洒半径 $\geq 1.5\text{m}$ 。

2、采用微颗粒雾化喷头技术，将工作液雾化为直径在 10-20 μm 的颗粒，通过吸附作用和化学反应清除空气中各类臭气分子。

3、除臭范围应包括：氨、甲胺、甲硫醇、乙酸乙酯、乙醛、硫化氢等转运站可能存在的各类污染气体分子；清除效率在 90%以上。

4、各类污染气体分子经过化学反应分解后应主要产生氮、水和无机物等对人体无害的物质或气体分子。

5、系统应配有采用 PLC 控制的独立控制系统，控制系统分为手动控制和自动控制，自动控制时，系统可以根据不同季节、不同时段定时自动开启运行和关闭；控制系统的自动控制应具备多个工作程序预设功能，只要简单调用预设程序系统即可自动工作。

6、供液系统应有不少于 2 道过滤装置，以防输液管道和喷头堵塞。

7、储液箱、喷口均为不锈钢材料制作，管道采用 PPC 材质。

5) 喷淋降尘系统（前端喷淋降尘）

喷淋降尘系统由控制系统、储液箱、管道、喷头等组成。

技术参数：

1、降尘喷口应安装在卸料口周边附近，每个卸料口喷口数量不少于 6 个，喷头喷射水雾成圆锥形区域，可覆盖整个卸料口。

2、系统既可单独喷射自来水降尘，也可喷射自来水与植物除臭液的混合液进行降尘、除臭。

3、储液箱、喷口均为不锈钢材料制作，管道采用 PVC 材质。

6) 负压抽风除尘系统

负压除尘除臭系统是由臭气收集系统、负压发生机、生物除臭塔、自动控制柜等组成。

技术参数：

1、洗涤塔采用填料与喷雾相结合，使塔具有很大的接触面积。

2、以雾化喷嘴在整个塔截面上均匀喷出，使吸收液分布很均匀。

3、采用网格较大的专用填料，均匀布置，填料层的较大缝隙，使气流通过时阻力很低，同时也不会因颗粒物的出现而堵塞填料层。

4、洗涤塔的结构简单，塔内除喷嘴、填料和除雾装置外，没有其他构件。

5、就地控制时通过操作面板的按钮、开关等操作实现系统要求的所有功能。

6、PLC应能实现准确控制各电动风阀的开启角度，便于实时调节各支路风量大小和检修。

7、除臭系统连接卸料口支管、转运大厅等主要支管均设电动风量调节阀，实现排风量调整和二次分配等控制功能：

8、臭气经处理后达到《恶臭污染物排放标准》GB14554-93中的二级排放标准。

9、负压抽风系统单机风量 ≥ 20000 立方/小时。

7) 高压清洗机

1、最大工作压力：5MPa。

2、正常工作压力：4MPa。

3、流量： $\geq 20\text{L}/\text{min}$ 。

4、采用手持式喷枪，喷管长度 ≥ 10 米。